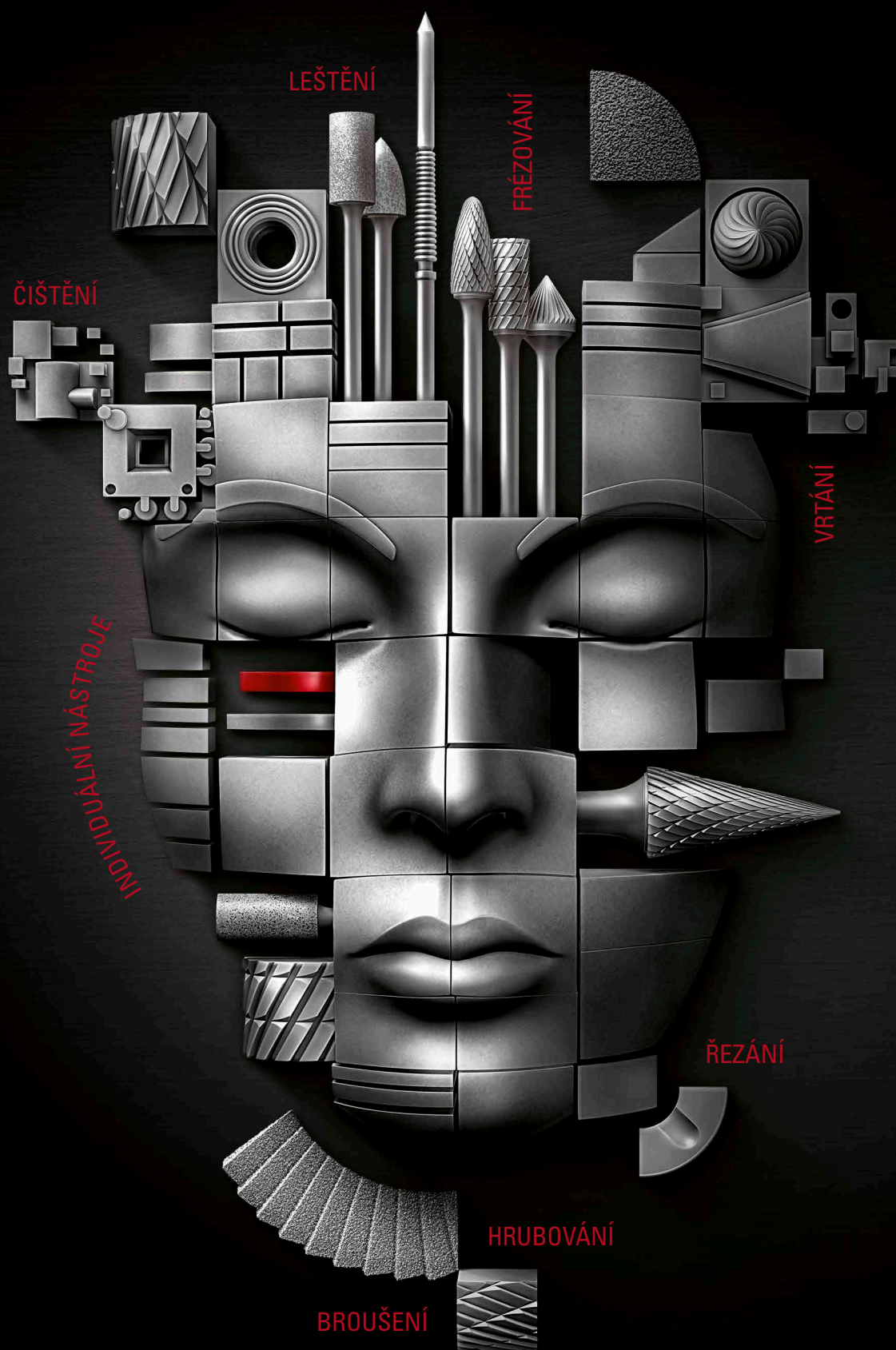


NABÍDKA PRODUKTŮ 2020 / 2021



1	FRÉZOVÁNÍ	OD 11
2	BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ (S POJENÝMI NÁSTROJI)	OD 23
	2.1 Broušící tělíska	24–35
	2.2 Lešticí nástroje	36–47
3	BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ (S FLEXIBILNÍMI NÁSTROJI)	OD 49
	3.1 Broušící lamelové talíře	53–64
	3.2 Broušící lamelové kotouče	65/66
	3.3 Broušící vějíře	67–71
	3.4 Broušící pásy a unašeče broušících pásků	72–75
	3.5 Broušící čepičky a unašeče broušících čepiček	76–79
	3.6 Broušící disky a unašeče broušících disků	80–87
	3.7 Fíbrové kotouče a podpěrné talíře	88
4	ŘEZÁNÍ	OD 89
5	HRUBOVÁNÍ	OD 99
6	ČIŠTĚNÍ	OD 109
7	POHONNÉ NÁSTROJE	OD 113



LUKAS-ERZETT	4–9
Všeobecné informace	
REJSTŘÍK	123/124
VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY	125–127
POZNÁMKY	128/129
LEGENDA	130

Jako technologický lídr v oblasti výroby výkonných a inovativních nástrojových řešení pro frézování, broušení, leštění a řezání věnuje německá společnost LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG se sídlem v oblasti Kolína nad Rýnem maximální pozornost požadavkům zákazníků i nejnovějšímu vývoji v různých oborech po celém světě. **AGILNÍ, UDRŽITELNÉ, SPOLEHLIVÉ A ORIENTOVANÉ DO BUDOUCNOSTI – LUKAS** myslí dopředu, vyvíjí řešení na míru a je požadavkům trhu vždy o krok napřed.

Od založení české pobočky LUKAS ve Skalné v roce 1991 je LUKAS lokálně zastoupen a aktivní ve východní Evropě. Kromě vlastního závodu s výrobou v České republice existují také dlouhodobá zastoupení v Maďarsku, Rumunsku, na Slovensku a ve Slovinsku a další zastoupení prostřednictvím velkoobchodů po celé východní Evropě. LUKAS doslova mluví jazykem svých zákazníků na místě, zná problémy specifické pro danou zemi a řeší je. Vztahy se zákazníky se rozvíjejí dlouhodobě a LUKAS roste se svými zákazníky. LUKAS již mnoho let přesvědčuje průmyslové zákazníky a prodejce ve východní Evropě kvalitními nástroji vyrobenými v Německu, vysokou spolehlivostí, vlastními patenty, speciálními řešeními a neustále novými inovacemi nástrojů.

NÁSTROJE MADE IN GERMANY

LUKAS-ERZETT URČUJE CELOSVĚTOVÁ MĚŘÍTKA
V OBLASTI ZPRACOVÁNÍ MATERIÁLU

PŮSOBIVÁ ŘEŠENÍ NÁSTROJŮ ŠITÁ NA MÍRU VÝCHODOEVROPSKÉMU PROSTORU

V tomto katalogu najdete naše vysoce kvalitní produkty sestavené speciálně pro region východní Evropy. Objevte celou řadu produktů od německého výrobce, od frézek LUKAS přes brusné čepy až po nejnovější a nejmodernější brusné lamelové kotouče.

Tvrdokovové frézy LUKAS na **stranách 11 až 21** jsou vyráběny na moderních CNC bruskách za použití vysoce kvalitních druhů karbidů – tím vám LUKAS zaručuje nejvyšší úroveň přesnosti výroby, zdvojení úhlu řezu, tvar zubu a zakřivení. Frézy LUKAS lze také individuálně optimalizovat pomocí moderních povlaků (**str. 16**).

Společnost LUKAS sdružuje nástroje ze své vlastní vysoce výkonné řady pod rodinným názvem „iQ-Série“ na **stránkách 54 až 62**. Členy této rodiny jsou například brusné lamelové kotouče, které zaručují broušení na nejvyšší úrovni díky svému patentovanému tvaru a uspořádání lamely. Nejnovějším produktem této inovativní řady je profil na ocel HybridPerfection na **straně 59**.

Všechny produkty vyráběné a prodávané společností LUKAS se pyšní nejvyšší kvalitou a zaručují vysoce produktivní práci, dlouhou životnost, vynikající ergonomii a nejlepší výsledky. Nechte se přesvědčit kvalitou LUKAS.





20

PRŮMYSLVÝCH OBORŮ
A ODVĚTVÍ SPOLĚHÁ NA NAŠI
KVALITU A ZKUŠENOSTI

KVALITA NA NEJVYŠŠÍ ÚROVNI

MYŠLENKA KVALITY JE U SPOLEČNOSTI LUKAS PEVNĚ IMPLEMENTOVÁNA

My o kvalitě nemluvíme, my kvalitou žijeme. Den co den. To dělá nástroje LUKAS spolehlivým a bezpečným faktorem ve výrobním procesu a zajišťuje optimální výrobní kvalitu.



- vyrobeno v Německu
- prvotřídní suroviny
- nejmodernější oblast testování
- systém řízení kvality dle ISO 9001:2015
- aktivní členství u profesních svazů



BROUŠENÍ • LEŠTĚNÍ

NEXT LEVEL SOLUTIONS

OPTIMÁLNÍ DOSTUPNOST • ŠIROKÁ NABÍDKA PRODUKTŮ • INDIVIDUÁLNÍ VÝROBA

700
ZAMĚSTNANCŮ

BUDOUCNOST JIŽ DNES V RUKÁCH

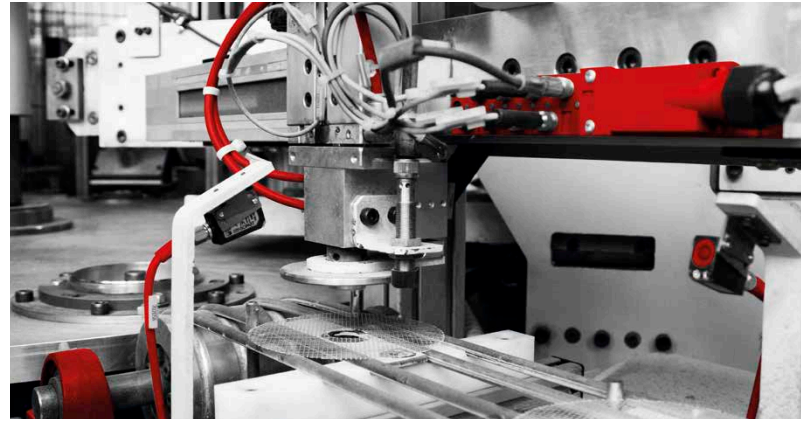
Již přes 80 let vyrábí LUKAS nástroje, které jdou s dobou. Nové výzvy vyžadují nová řešení – a přesně na těchto pracujeme každý den s vášní. Naším cílem je spojit kvalitu a bezpečnost s odpovědmi zaměřenými na budoucnost. Vždy přitom sledujeme vývoj v nejrůznějších odvětvích. Velmi brzy jsme s tímto přístupem zanechali na trhu stopu.

PEVNĚ ZAKOTVENO NA TRHU

S přibližně 700 zaměstnanci, vysoce moderními výrobními závody, obrovským bohatstvím zkušeností a širokým portfoliem produktů stojí společnost LUKAS pevně na trhu. Lidský přístup, orientovaná na zákazníka, flexibilní a vysoce inovativní.

30 000
ZÁKAZNÍKŮ PO CELÉM SVĚTĚ

JIŽ **80** LET VYVÍJÍME ŘEŠENÍ
PRO NÁSTROJE



• FRÉZOVÁNÍ • ŘEZÁNÍ • INDIVIDUÁLNÍ NÁSTROJE

10 000

GLOBÁLNĚ POUŽÍVANÝCH SPECIÁLNÍCH
ŘEŠENÍ A NESPOČET INOVACÍ

SPECIALISTA PRO INOVATIVNÍ ŘEŠENÍ

Dnes jsme mezinárodně uznávaným specialistou pro inovativní řešení a výrobu výkonných nástrojů. I když žádné standardní řešení nevyhovuje vaší aplikaci: Vyvineme individuální odpověď na každý problém. Tím zůstanou nejen naše, ale především vaše výrobky vždy budoucnosti schopné.

BLÍZKO ZÁKAZNÍKA. BLÍZKO VÝROBKU.

Vývojové oddělení LUKAS má mnoholeté a rozsáhlé uživatelské, výrobní a průmyslové znalosti. Díky tomuto know-how vás podporujeme přímo v místě s vašimi velmi specifickými výzvami. Naši zkušení specialisté přemýšlejí o vašich aplikacích a úkolech stejně jako o průběhu vašich procesů a vypracují pro vás individuální, na míru šité řešení. Ať už vývoj nového produktu nebo varianty, testování produktu nebo optimalizace procesu: Jako kooperační partner zajišťujeme úspěch vašich produktů a služeb na trhu.



NEJMODERNĚJŠÍ LOGISTIKA

DODÁVKY ORIENTOVANÉ NA ZÁKAZNÍKA

DÍKY OPTIMALIZOVANÝM PROCESŮM

RYCHLE, VČAS A FLEXIBILNĚ

Náš koncept smart logistiky vám ulehčí skladový management. Vysoká schopnost dodávek, špičkové moderní logistické centrum a naši rychlí dopravci se postarají o to, že ten správný nástroj ve správnou chvíli vždy leží v regálu.

8000

ČTVEREČNÍCH METRŮ LOGISTICKÉ PLOCHY

OSOBNÍ PORADENSTVÍ V MÍSTĚ



U VÁS NEBO U NÁS – PŘENOS ZNALOSTÍ PRO VÁŠ ÚSPĚCH

DĚLÍME SE O SVÉ ZNALOSTI

Navštivte naše technické centrum – Technikum – to jsou znalosti na dosah ruky. V připojeném brousicím centru převedete teorii ihned po semináři do praxe. A pokud u některého problému s použitím „tlačí bota“ – naši aplikační technici a vývojoví inženýři znají odpověď na (téměř) každou otázku.

Předváděcí vůz LUKAS-Mobil – naše „Technikum na kolech“ – má na palubě vše, co je potřeba pro profesionální seminář o nástrojích. Využijte LUKAS-Mobil pro časově úsporný trénink vašich zaměstnanců přímo na vašem pracovišti.

Naše oblíbená školení a předávání znalostí jsou k dispozici také v digitální podobě, např. jako online semináře. Zeptejte se nás na podrobnosti!

200

ÚČASTNÍKŮ PŘIVÍTÁME
ROČNĚ NA NAŠICH
SEMINÁŘÍCH



OSOBNĚ. ZAMĚŘENÍ NA ŘEŠENÍ. KOMPETENTNĚ

ZAMĚŠTNANCI SLUŽEB A PRODEJE LUKAS JSOU ZDE PRO VÁS CELOSVĚTOVĚ

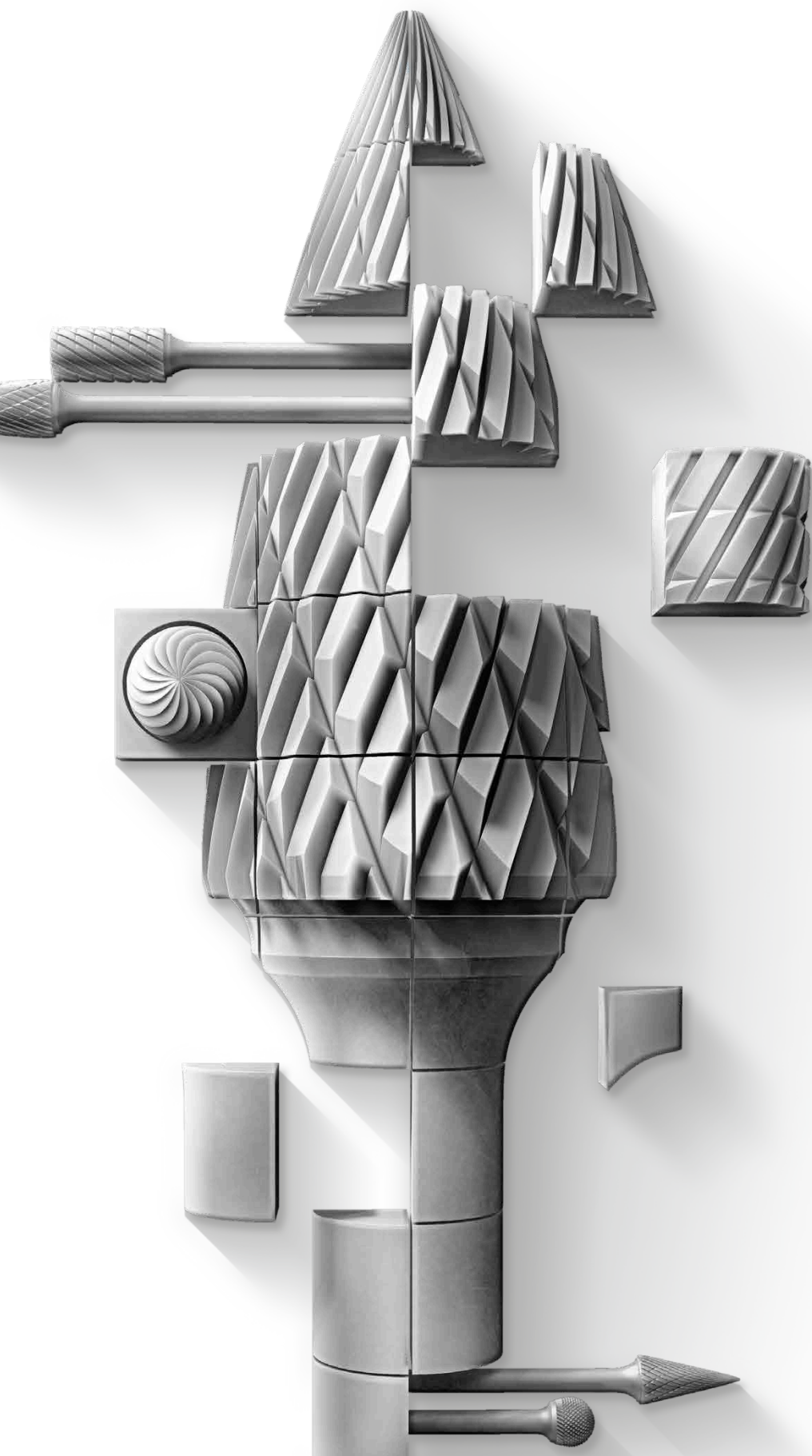
Chceme, abyste s nástroji značky LUKAS pracovali nejlepším a obzvláště úspěšným způsobem. Známe vaši každodenní práci a s ní spojené výzvy. Naši zkušení a technicky zdatní zaměstnanci v kanceláři nebo obchodní zástupci vám poradí telefonicky

nebo přijdou do vašeho podniku a společně s vámi vyvinou řešení výrobku nebo aplikace. Mluvíme vaším jazykem a poradíme vám z očí do očí s výběrem správného nástroje. Ihned se s námi spojte!

- kompetentní technické poradenství
- kontaktní osoba s vaším národním jazykem
- osobní poradenství
- obchodní řízení zaměřené na servis
- osobní vztah k zákazníkovi
- rada a pomoc v případě problému

Kontaktujte náš oddělení:

obchod@lukascz.cz



FRÉZOVÁNÍ

TECHNICKÉ INFORMACE A POZNÁMKY K VÝROBKŮM

Frézy LUKAS z tvrdokovu

KVALITA

Tvrdokovové frézy LUKAS se stopkou se vyrábí na moderních CNC brousicích automatech za použití nejkvalitnějších druhů tvrdokovů – to zaručuje nejvyšší přesnost výroby, zdvojení řezného úhlu, tvaru ozubení a šroubovice. Pomůžeme vám s řešením problému vašeho obrábění výrobou frézy se stopkou z tvrdokovu podle vašich výkresů a zadání.

POUŽITÍ

Výběr odpovídajícího ozubení a správných otáček zaručuje při obrábění nejrůznějších materiálů nejlepší výsledky. Prosím řiďte se tabulkou řezných rychlostí nebo tabulkou ozubení na **straně 15**.

POHONNÉ ZAŘÍZENÍ

Předpokladem pro bezvadné výsledky jsou elektricky nebo vzduchem poháněná zařízení – brusky s dobrými ložisky a sklíčidlem bez vůlí. Rázy a chvění frézy vedou k předčasnému opotřebení a vylamování zubů. Extrémní přítlak nezvyší výkon, ale opotřebení.

STOPKY

Z bezpečnostních důvodů vybírejte z tabulky největší možný průměr stopky. Všechny stopkové frézy LUKAS mají průměr stopky v toleranci h9. To zajišťuje hladkou a bezpečnou montáž. Jiné průměry a délky stopky jsou k dodání na vyžádání. Výběr frézy s extra dlouhou stopkou je vyobrazen na **straně 18**.

VYUŽITÍ V ROBOTECH

Tvrdokovové frézy LUKAS jsou přesné nástroje, které se do značné míry osvědčily speciálně při odjehlování a odstraňování otřepů pomocí průmyslových robotů. Vyvineme optimální nástroj také pro váš případ použití.

NÁSTROJE NA ZAKÁZKU

Tvrdokovové frézy, které pomohou vyřešit váš problém obrábění, vyrobíme na zakázku v obvyklé LUKAS kvalitě podle vašich výkresů nebo podle vašeho zadání.

BALENÍ

Používáme plastové obaly; příslušné obalové jednotky jsou uvedeny v tabulkách výrobků.

POKYNY PRO POUŽITÍ

Ozubení vybírejte podle obráběného materiálu. Dbejte na zásadu: **Čím tvrdší materiál, tím jemnější ozubení!**

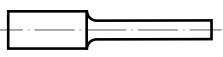
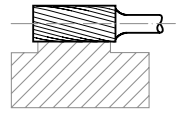


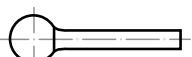
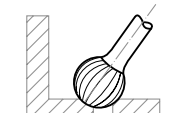

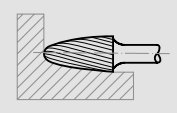

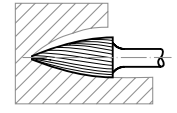
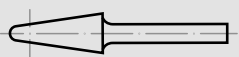
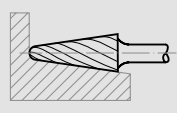
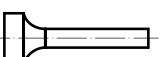
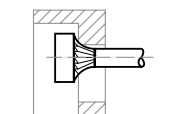
Výběr správného počtu otáček je předpokladem pro dosažení optimálních pracovních výsledků a dlouhé životnosti nástroje. Pomoc k určení správných otáček, přizpůsobené vašemu procesu, naleznete na následujících stránkách.


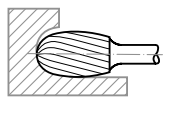

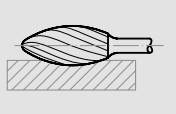
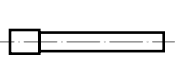
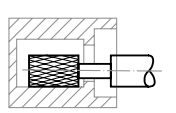

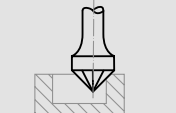
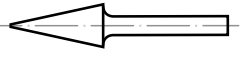
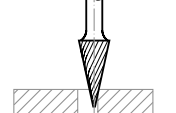

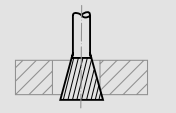

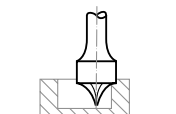
Použijte v uvedených rozsazích nejvyšší možný počet otáček. **Příliš nízké otáčky vedou k neklidnému, nerovnoměrnému běhu, vylamování a předčasnému opotřebení nástroje!** Snižte otáčky pouze v případě frézování pod velkým úhlem a při obrábění materiálů se špatnou tepelnou vodivostí. **V žádném případě nesmí dojít ke zmodrání stopky a hlavy frézy.** Použití frézy s dlouhou stopkou vyžaduje z bezpečnostních a technických důvodů taktéž nižší otáčky.

Přizpůsobte hnací výkon vašeho pohonného nástroje – brusky procesu obrábění. Zamezte poklesu a kolísání otáček v důsledku nedostatečného hnacího výkonu, zejména u zařízení poháněných stlačeným vzduchem. Používejte pouze kleštiny a sklíčidla pracující bez rázů. Rázy a vibrace frézy vedou k prasklinám a k předčasnému opotřebení nástroje. Ze stejného důvodu dbejte také na bezvadný stav ložisek pohonného nástroje – brusky. K zamezení vibrací a nebezpečí ohnutí nebo ulomení stopky volte při upínání nástrojů nejkratší možné upínací délky.

PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary našich fréz

Tvar		Použití
	HFA válcová	
	HFC válcová zaoblená	
	HFD kulovitá	
	HFF oblá	
	HFG špičatá	
	HFL kuželová zaoblená	
	HFT odjehlovací (vnitřní)	

Tvar na vyžádání*		Použití
	HFE kapkovitá	
	HFH plamínková	
	HFI vnitřní na otvory	
	HFJ zahlubovací	
	HFM kuželová	
	HFN kónická	
	HFR odjehlovací (vnější)	

SADY NÁSTROJŮ LUKAS

Buďte vybaveni pro každý případ použití: Najděte tu správnou sadu fréz na vyzkoušení, pro testování, do bedny s nářadím a další na **straně 21**.

POHONNÉ NÁSTROJE

Na **stránkách 113–122** naleznete ty správné pohonné nástroje pro naše nástroje LUKAS. Naše stroje jsou optimalizovány pro nástroje LUKAS a zajišťují vysoce efektivní použití.

***TVARY NA PRÁVÉ STRANĚ JSOU
K DISPOZICI NA VYŽÁDÁNÍ!**

DOPORUČENÉ POUŽITÍ A OZUBENÍ

Ve třech krocích k vaší optimální fréze z tvrdokovu

KROK 1

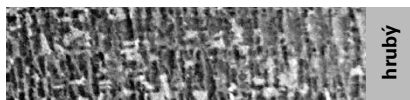
KROK 2

Z tabulky nejprve vyberte **materiál** a **druh opracování** (hrubý až jemný).

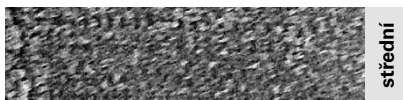
Přečtěte si doporučené **ozubení** a **rychlost řezu**.

Materiál	Pevnost (N/mm ²)	Výsledný povrch	Ozubení	Doporučená rychlost řezu v _c (m/min)
● ocel, ocelová litina	do 800	hrubý	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		střední	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		jemný	ZF3	500–700
	800 až 1200	hrubý	Z7 Steel, ZX	400–600
		střední	Z5	300–400
		jemný	ZF3	400–600
	od 1200	hrubý	Z7 Steel, Z4	300–500
		střední	Z5	300–400
		jemný	ZF3	400–600
● nerezová ocel	do 800	hrubý	Z2, Z6	400–500
		střední	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		jemný	ZF3	400–600
● litina	150 až 300	hrubý	Cast, Z6	400–600
		střední	Z7 Steel	300–500
	300 až 450	hrubý	Cast, Z7 Steel	300–500
		střední	Z5	300–500
		jemný	ZF3	400–700
	● hliník	do 450	hrubý	Z9 Alu
střední			Z1	500–900
● mosaz a bronz	do 450	hrubý	Z9 Alu, Z1	400–800
	od 450	střední	Z2	400–600
		jemný	ZF3	500–600
● titan	do 900	hrubý	Z6	300–500
		střední	Z7 Steel	300–400
		jemný	ZF3	500–700
	900 až 1500	hrubý	Z4	300–400
		střední	Z5	400–500
		jemný	ZF3	400–600
● plasty a dřevo	20 až 400	hrubý	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1000
		jemný	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 až 1000	hrubý	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		jemný	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

VÝSLEDNÝ POVRCH



hrubý



střední



jemný

KROK 3



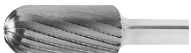
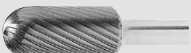
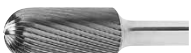
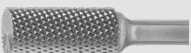

Zjistěte ve druhé tabulce vhodné **otáčky** pro váš pohonný nástroj na základě průměru nástroje a řezné rychlosti.


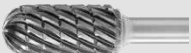


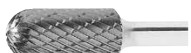

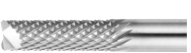
		Doporučená řezná rychlost v_c (m/min)							
		300	400	500	600	700	800	900	1000
Průměr nástroje (mm)	2	48000	64000	80000	95000	111000	127000	143000	159000
	3	32000	42000	53000	64000	74000	85000	95000	106000
	4	24000	32000	40000	48000	56000	64000	72000	80000
	6	16000	21000	27000	32000	37000	42000	48000	53000
	8	12000	16000	20000	24000	28000	32000	36000	40000
	10	10000	13000	16000	19000	22000	25000	29000	32000
	12	8000	11000	13000	16000	19000	21000	24000	27000
	16	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000
	20	5000	6000	8000	10000	11000	13000	14000	16000
		Otáčky (1/min)							

TIP: Na straně 13 naleznete kompletní přehled všech tvarů vaší požadované frézy.



OZUBENÍ

Ozubení		Vlastnosti	Strana
	Z9 Alu	velmi hrubé jednoduché ozubení s fazetovým výbrusem pro měkké materiály	19
Další ozubení jsou k dispozici na vyžádání			
	Z1	hrubé jednoduché ozubení pro měkké materiály	
	Z2 Brass	robustní jednoduché ozubení pro vysoký úběr materiálu (např. pro mosaz)	
	Z3	střední jednoduché ozubení	
	Z5 Hard	velmi jemné jednoduché ozubení pro kvalitní povrchy	
	ZF1 až ZF3	jemné křížové ozubení od hrubého až po velmi jemné pro perfektní povrchy	
	Wood	rašplové ozubení pro výrobu modelů (např. ze dřeva)	

Ozubení		Vlastnosti	Strana
	ZX	univerzální křížové ozubení pro téměř všechny aplikace	17/18
Další ozubení jsou k dispozici na vyžádání			
	Z42 Inox/ Steel	robustní fazetové ozubení pro nerezovou a běžnou ocel	
	Z4	jemné křížové ozubení pro tvrdé materiály	
	Z6	robustní křížové ozubení	
	Z7 Steel	střední křížové ozubení	
	Cast	robustní křížové ozubení speciálně pro lité materiály (např. pro litinu)	
	Composite Coarse a Fine	křížové ozubení pro opracování plastů a vlákných vyztužených kompozitních materiálů	

POVLAKY






Individuální optimalizace s povlaky od LUKAS

Nanesením tvrdé vrstvy, jako například TiN, TiCN, TiAlN a LTE, na třísku odvádějící řezné LUKAS nástroje dosáhnete:

- zvýšení odolnosti proti opotřebení,
- snížení řezných sil,
- zlepšení odvodu třísek.

Zvýšení odolnosti proti opotřebení je v podstatě dosaženo, na rozdíl od materiálu nástroje, výrazně vyšší tvrdostí povlaku. Dodatečně jsou díky vysoké chemické odolnosti sníženy reakce mezi řeznou plochou nástroje a třískou odváděnou po jeho povrchu.

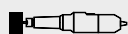
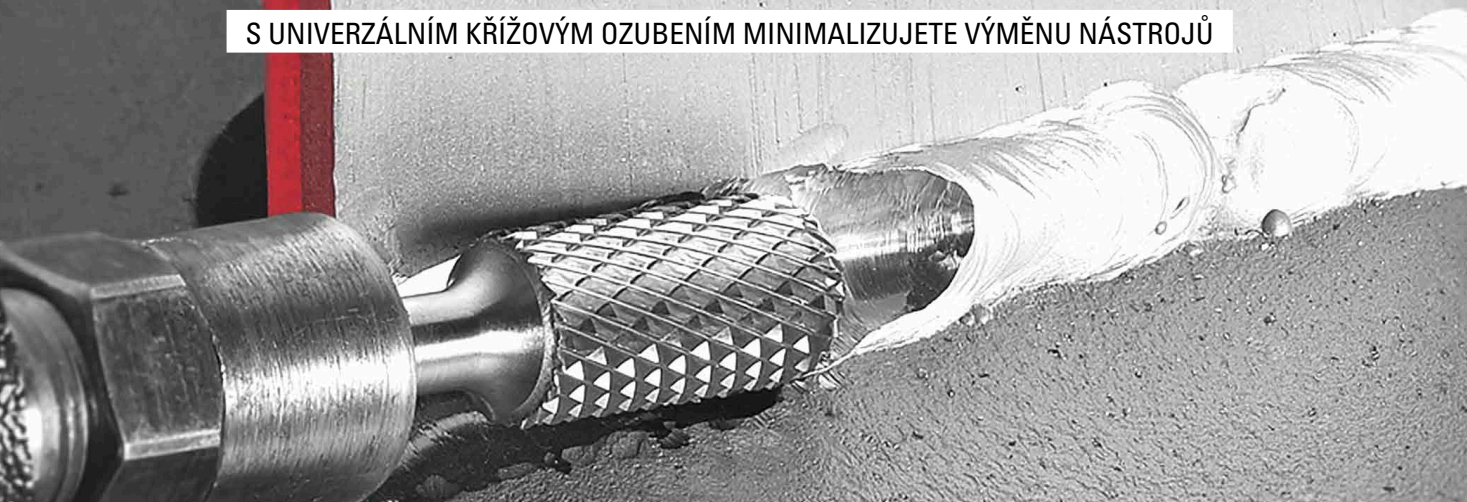
Snížení řezných sil a zlepšení odvádění třísek je dosaženo snížením tření mezi volnou plochou nástroje a obrobkem na jedné straně a na druhé straně snížením tření mezi plochou nástroje, která odvádí třísku, a třískou samotnou, která je pod ní odváděná. Snížení tření je založeno na skutečnosti, že povlak zlepšuje drsnost povrchu nástroje a značně zabraňuje chemickým reakcím. Při výběru správného povlaku vám rádi pomohou naši aplikační technici.

	Charakter	Vlastnosti	Povlak	Hodnota otěru proti oceli μm
 <p>LightFlow</p>	lehký odvod třísek	<ul style="list-style-type: none"> ▪ kombinuje vysokou odolnost proti opotřebení a vynikající třecí a nelepivé vlastnosti při obrábění grafitu, hliníku, mědi, uhlíku, dřeva a slitin titanu ▪ ideální povrchové zušlechtnění pro výrazně snížené opotřebení 	TT®-ta-C (uhlíková vrstva z pevného uhlíku) viz strana 19	0,05–0,10 (za sucha)
 <p>AllCoat*</p>	univerzálně použitelný	<ul style="list-style-type: none"> ▪ univerzálně použitelná ochrana proti opotřebení při obrábění železných materiálů (jako ocel a litina) a umělé hmoty ▪ vysoká houževnatost ▪ bezpečné pro potraviny ▪ biokompatibilní 	TiN (Titanitrid)	0,65–0,70
 <p>HeavyDuty*</p>	extrémně vysoké teplotní a mechanické zatížení	<ul style="list-style-type: none"> ▪ vysoce výkonný povlak s vyšší tvrdostí a nižší tepelnou vodivostí pro použití při obrábění velmi abrazivních a tvrdých materiálů (jako nerezové oceli, oceli a ušlechtilé oceli) ▪ pro frézování při extrémních podmínkách použití ▪ pro vysokovýkonné obrábění 	TiAlN (Titanaluminiumnitrid)	0,30–0,35
 <p>ThermoShock*</p>	rázové a vysoké teplotní zatížení	<ul style="list-style-type: none"> ▪ opotřebení odolný povlak zvláště pro obrábění těžko opracovatelných legovaných ocelí (vysoko a nízko legované oceli) ▪ pro jemné odjehlování 	TiCN (Titanocarbonitrid)	0,10–0,20
 <p>LowFriction*</p>	lotosový efekt	<ul style="list-style-type: none"> ▪ speciální povlak s lotosovým efektem pro materiály s dlouhou třískou a neželezné „mazavé“ kovy, obzvláště pro slitiny hliníku ▪ výrazně snižuje tření a adhezivní opotřebení ▪ snižuje tvorbu návarů 	LTE (vrstva tvrdého povlaku na bázi uhlíku)	0,10–0,20

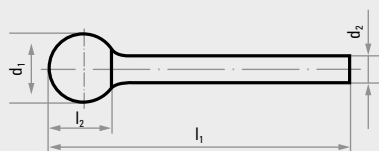
* na vyžádání

ZX UNIVERSAL - ÚSPĚŠNĚ NA KAŽDÉM MATERIÁLU

S UNIVERZÁLNÍM KŘÍŽOVÝM OZUBENÍM MINIMALIZUJETE VÝMĚNU NÁSTROJŮ



Fréza ZX Universal



- všestranný nástroj pro univerzální použití
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon

★☆☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	Obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	10
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	10
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	5
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	10
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	10
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	5
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	10
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	5
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	10
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	10
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	5
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	10
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	10
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	10
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	10
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	5

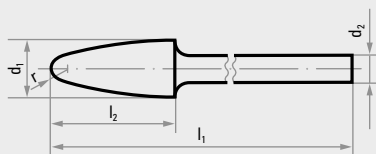
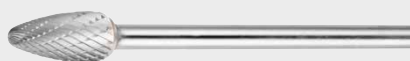
Doporučené použití: ocel litina inox/ocel titan

BROUŠENÍ I NA TĚŽKO DOSTUPNÝCH MÍSTECH

S EXTRA DLOUHOU STOPKOU A UNIVERZÁLNÍM OZUBENÍM



Fréza ZX Universal s extra dlouhou stopkou



- délka stopky: 150 mm
- všestranný nástroj pro univerzální použití
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon



Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} rpm	Balení kusy
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5500	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6600	1

Doporučené použití: ● ocel ● litina ● inox/ocel ● titan



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

K zabránění zalomení stopky frézy nesmí být překročeny maximální přípustné otáčky (viz tabulka výrobků), pokud nedochází ke kontaktu s obrobkem. Pokud je fréza před zapnutím hnacího stroje přiložena na obrobek, který má být obráběn, nebo je zavedena do kanálu, respektive

do otvoru a zůstane takto přiložená k obrobku nebo zavedená do kanálu či otvoru až do úplného zastavení hnacího stroje, je povoleno pracovat až s dvojnásobkem maximálně přípustných otáček.

SNÍŽENÍ OPOTŘEBENÍ S LIGHTFLOW

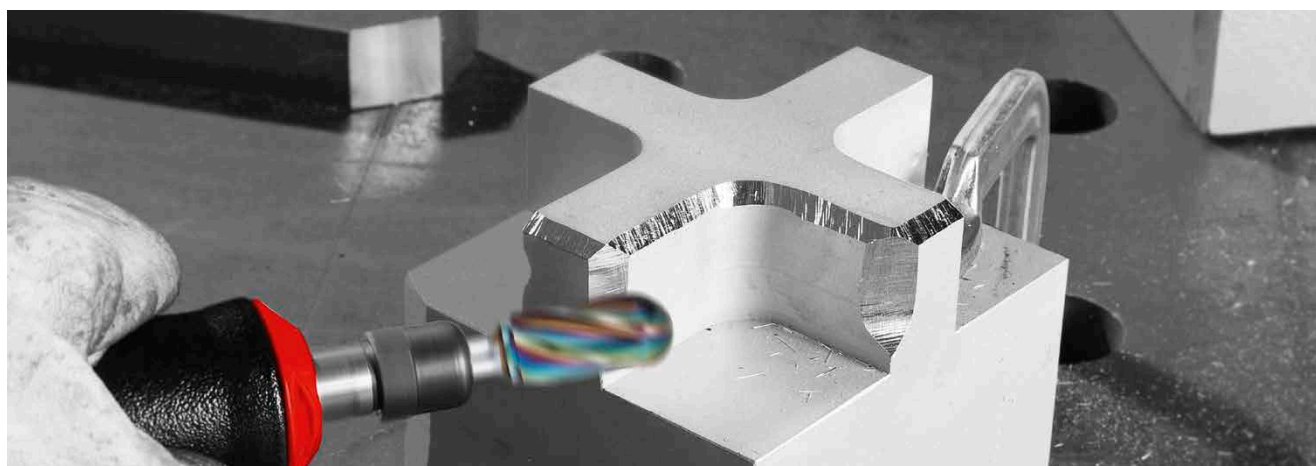
IDEÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA S VYNIKAJÍCÍMI NEPŘILNAVÝMI VLASTNOSTMI

Nový povlak LightFlow od společnosti LUKAS optimálně snižuje tření mezi povrchem nástroje a materiálem. Vytvářejte perfektní povrchy se současně zlepšenou životností frézy. Díky tomuto povlaku se frézy nezanесou, resp. ne tak rychle např. odfrézovanými hliníkovými třískami. Neexistuje žádné zalepení. To vám

umožní vytrvaleji pracovat, aniž byste museli nástroj čistit nebo měnit.

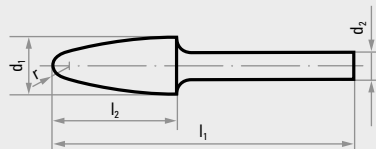
Oblasti použití povlaku:

obrábění grafitu, hliníku, mědi, karbonu a dřeva



Fréza Z9 Alu s povlakem LightFlow **NOVÉ**

- obrábějte hliník s břity ostrými jako nože
- optimální synergie mezi frézou a povlakem LightFlow
- velký objem odštěpků díky hrubému ozubení pro rychlou práci
- dokonalý povrchový výsledek díky fazetovému ozubení
- díky maximálnímu průřezu třísky není při práci zapotřebí skoro žádné úsilí



★★★

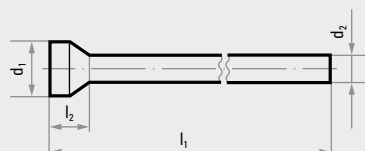
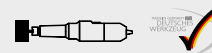
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	Obdobné dle DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Balení kusy
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Doporučené použití: ● aluminium ● plast/dřevo

VNITŘNÍ ODJEHLENÍ S LEHKOSTÍ

ZKOSENÍ HRANY V TRUBKÁCH, NÁDOBÁCH A KONSTRUKČNÍCH DÍLECH

Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní)



- definované zkosení 45°
- pro různé průměry otvorů
- variabilní šířka zkosení
- rychlý pracovní výsledek

Použití:

- zpětné odjehlování otvorů na těžce dostupných místech
- například v trubkách, nádobách a konstrukčních dílech
- zkosení vnitřních hran otvorů

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Balení kusy
A10170504303	HFT 0504.03	Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03	Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06	Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06	Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171811803	HFT 1811.08	Z3 Universal	18	11	8	120	1

Doporučené použití: ● ocel ● inox/ocel ● aluminium ● litina ● titan



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Snížený počet otáček pro frézy o celkové délce l₁ = 120 mm: max. 11 000 rpm



Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu

- vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu



Sada HM INOX S6



Sada HM ALU S6

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po jednom kuse	Balení kusy	
A1039001020	Sada HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10 dílná: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225 HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina						
A10390005096	Sada HM ALU S6	Z9 Alu	6	5 dílná: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605 HFM 0618	1
Doporučené použití: ● aluminium ● plast/dřevo						



Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal

- vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu
- všestranná fréza pro univerzální použití s křížovým ozubením pro vysoký výkon



F5 S3 BASE-X

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady	Balení kusy	
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5 dílná: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFD 0605 HFG 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5 dílná: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFD 1210 HFG 1225	1
Doporučené použití: ● ocel ● litina ● inox/ocel ● titan						



- 2.1 Broušící tělíska
- 2.2 Leštící nástroje

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ

(s pojennými nástroji)

24–35
36–47

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Brousicí tělíska LUKAS

PROFESIONÁLNÍ A EFEKTIVNÍ BROUŠENÍ

Brousicí tělíska LUKAS jsou kvalitně vyrobené brusné nástroje s dlouhou životností a vysokým úběrem materiálu při broušení a naleznou své uplatnění např. při hospodárném a efektivním hrubém obrábění, při začišťování, při přípravě nebo dokončování svařovaných spojů nebo při odstraňování ořepů.

Abyste při broušení, při jemném opracování nebo při hrubém obrábění vždy pracovali s přesně tím správným nástrojem, nabízíme vám brousicí tělíska různých tvarů, rozměrů a kvalit. Brousicí tělíska LUKAS jsou navržena a vyráběna pro broušení nejrozličnějších materiálů (ocel, litinová ocel, nástrojové oceli, lité železo, hliníkové slitiny, titanové a niklové slitiny, plasty, sklo, keramika a mnoho dalších).

KVALITA

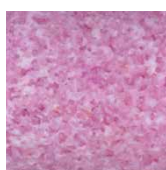
Široká škála používané techniky broušení od hrubého obrábění až po jemné opracování vyžaduje brousicí tělíska, která jsou optimálně sladěna z hlediska obráběcího výkonu, požadované kvality povrchu a životnosti nástroje. Vedle znalostí podmínek použití je výběr surovin a jejich kombinace pro správnou specifikaci rozhodující pro kvalitu brousicího tělíska.

EKR

BRUSIVO

Pro každý případ použití vám LUKAS nabízí vhodné brusivo – šité na míru vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. V následujícím přehledu jsou znázorněny všechny suroviny pro brousicí tělíska LUKAS. Zkratky názvů jednotlivých brusiv lze také nalézt v označení kvality nástrojů LUKAS (viz vpravo).

Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání



EKR

Ušlechtilý
korund růžový

★★☆



NK

Normální korund

★★☆



HK

Směs EKW/NK

★★☆



SIC-ALU

Siliciumkarbid zelený

★★★



CERAMIC

Keramické zrno
a monokrystal korundu

★★★



EKD

Ušlechtilý korund
červený

★★☆



EKbr

Ušlechtilý korund
růžový v hnědém
provedení

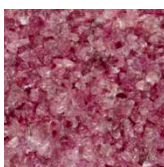
★★☆



HKD

Směs EKW/EKD

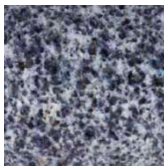
★★☆



RKD

Směs z ušlechtilého
korundu červeného
a růžového

★★☆



NDW

Směs z normalního
korundu, ušlechtilého
červeného korundu
a bílého monokrystalu
korundu

★★★



EKW

Ušlechtilý
korund bílý

★★☆



MK

Směs EKR/NK

★★☆



MKD

Směs NK/EKD

★★☆



SICdki

Siliciumkarbid tmavý

★★☆



HOK

Směs pórovitého
kulovitého korundu

★★☆

OZNAČENÍ BROUSICÍCH TĚLÍSEK

Všechny důležité informace v označení výrobku

Pro jednoznačný popis pojených brusných a leštících nástrojů společnosti LUKAS naleznete všechny důležité hodnoty a identifikátory přímo v označení výrobku.

Následující přehled ukazuje jednotlivé složky a jejich obsah.



46

VELIKOST ZRNA PODLE ISO 525

Od hrubého až po velmi jemné: numerická hodnota velikosti zrna v nástroji je vložena přímo do označení kvality.

hrubé	střední	jemné	velmi jemné
4	30	70	230
5	36	80	240
6	46	90	280
7	54	100	320
8	60	120	360
10	–	150	400
12	–	180	500
14	–	220	800
16	–	–	1200
20	–	–	2000
24	–	–	–

N

STUPNĚ TVRDOSTI PODLE ISO 525

Tvrdość je měřítko pro sílu, kterou je zrno prostřednictvím pojiva drženo v brousícím tělisku. Určuje se vhodnými měřicími přístroji. Stupeň tvrdosti se udává písmeny. Tvrdość stoupá abecední řadou.

mimořádně měkké	velmi měkké	měkké	střední	tvrdé	velmi tvrdé	mimořádně tvrdé
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	J	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

POJIVO

Pojivo drží zrno brusiva v brousícím tělisku. Nejdůležitější druhy pojiva dle normy ISO 525 jsou:

Keramické pojivo:

- **V** = keramické pojivo

Číslo za zkratkou označení pojiva je interní označení.

Organické pojivo:

- **BA** = umělá pryskyřice
- **R** = gumové pojivo nebo pojivo z jiných elastomerů
- **RF** = gumové pojivo zesílené vlákny

LU

NAPOUŠTĚNÍ (VOLITELNÉ)

Speciálně pro opracování určitých ocelí lze brousící vlastnosti u všech keramických pojiv pomocí napouštění cíleně zlepšovat:

- **Lu** = umělou pryskyřici
- **W** = voskem

TECHNICKÉ INFORMACE

Kvality a příklady použití

Z mnoha představených možností jsme pro vás sestavili program z nejrůznějších tvarů a rozměrů v následujících ověřených kvalitách. Tento program je pro vás k dispozici skladem.





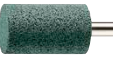








Tato kvalitativní doporučení platí s ohledem na optimální pracovní podmínky.



velmi vhodné



vhodné

Strana	Zkratka/kvalita	Řezná rychlost v _c m/s	Skupiny materiálů																		
			●	●	●	●	●	●	●	●	●										
			ocel/ litinová ocel	legované/ zušlechtně oceli	nástrojové oceli	nerezové/ kyselino- a žáruvzdorné oceli a litiny	litina	hliníkové, hořčíkové a měďané slitiny	titanové a niklové slitiny	plasty/ dřevo/ guma	sklo/ keramika/ tvrdokov										
32/33	 EKR Ušlechtilý korund růžový	cca 20–35																			
34	 NK-BA-měkky Normální korund s pryskyřičným pojivem bez příměsí Fe a S	cca 40–50																			
35	 HK Směs ušlechtilého bílého korundu a normálního korundu	cca 40–50																			
30	 CERAMIC Směs z keramického zrna a monokrystalického korundu	cca 30–50																			
31	 SIC-ALU Siliciumkarbid zelený	cca 25–40																			
Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání																					
	 EKWbr Ušlechtilý bílý korund v hnědém provedení	cca 25–40																			
	 RKD Směs z ušlechtilého korundu tmavočerveného a růžového	cca 30–50																			
	 NK-BA hard Normální korund s pryskyřičným pojivem	cca 40–50																			
	 MK Směs ušlechtilého růžového korundu a normálního korundu	cca 30–50																			
	 NDW Směs normálního korundu, ušlechtilého tmavočerveného a jedнокrystalového bílého korundu	cca 10–30																			
	 EKW Ušlechtilý bílý korund	cca 20–35																			
	 EKbr Ušlechtilý růžový korund v hnědém provedení	cca 40–50																			
	 HOK Pórovitý kulovitý korund	cca 5–20																			

TECHNICKÉ INFORMACE

Otáčky pro brusné nástroje

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)

		Doporučená řezná rychlost v_c (m/s)							
		5	10	20	30	40	50	63	80
Průměr nástroje (mm)	2	47700	95500	191000	286500	382000	477500	601600	763900
	3	31800	63700	127300	191000	254600	318300	601600	509300
	4	23900	47700	95500	143200	191000	238700	300800	382000
	5	19100	38200	76400	114600	152800	191000	240600	305600
	6	15900	31800	63700	95500	127300	159200	200500	254600
	8	11900	23900	47700	71600	95500	119400	150400	191000
	10	9500	19100	38200	57300	76400	95500	120300	152800
	13	7300	14700	29400	44100	58800	73500	92600	117500
	20	4800	9500	19100	28600	38200	47700	60200	76400
	25	3800	7600	15300	22900	30600	38200	48100	61100
	32	3000	6000	11900	17900	23900	29800	37600	47700
	40	2400	4800	9500	14300	19100	23900	30100	38200
	50	1900	3800	7600	11500	15300	19100	24100	30600
	60	1600	3200	6400	9500	12700	15900	20100	25500
	80	1200	2400	4800	7200	9500	11900	15000	19100
	100	1000	1900	3800	5700	7600	9500	12000	15300
		Otáčky (1/min)							

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Bezpečnost při broušení

OBVODOVÉ RYCHLOSTI

Naše brousicí tělíška jsou vyráběna podle nejnovějšího stavu techniky, pečlivě jsou kontrolována a zkoušena. Jejich bezpečnost odpovídá EN 12413.

Vyrábíme brousicí tělíška s keramickým pojivem a pojivem z umělé pryskyřice pro zvýšenou obvodovou rychlost 50 m/s.

Maximální obvodová rychlost je omezena následujícími kritérii:

1. Hmotností brousicího tělíška
2. Tvarem brousicího tělíška
3. Průměrem stopky
4. Vysunutím stopky z kleštiny
5. Materiálem stopky
6. Přesností obvodové házivosti

BEZPEČNOST

Bezpečnost brousicího tělíška je nezbytným znakem kvality. Při používání a skladování brousicích tělíšek je třeba dodržovat bezpečnostní a preventivní předpisy stejně jako dbát bezpečnostních pokynů FEPA.



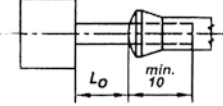

K našim dodávkám jsou přiloženy – jak je níže znázorněno – průvodní listy, na kterých jsou pro stanovenou délku vysunutí stopky (rozměr L_0) uvedeny maximální povolené otáčky.

Naše brousicí tělíška neobsahují žádné zdravotně závadné suroviny.

OZNAČENÍ VÝROBKU
VE VÍCE JAZYCÍCH

ARTIKLOVÉ ČÍSLO A
SPECIFIKACE VÝROBKU

TECHNICKÉ
INFORMACE

Schleifkörper keramisch Brousicí tělíška keramická Mounted points - vitrified Muelas cerámicas Meules vitrifiées Sciernice spojone ceramiczne		 ★★★☆									
A200002032602 ZY 2032.06 EKR 36 N V4		Menge / VPE 20	 EN 12413								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>L_0(mm)</th> <th>max. rpm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>40.600</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>34.500</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>29.700</td> </tr> </tbody> </table>	L_0 (mm)	max. rpm	10	40.600	15	34.500	20	29.700			FA1488310  4 027497 013296
L_0 (mm)	max. rpm										
10	40.600										
15	34.500										
20	29.700										
<small>LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG Gebrüder-Lukas-Straße 1 - 51786 Engelskirchen Made in Germany</small>											

PRODUKTOVÁ ŘADA

MNOŽSTVÍ V BALENÍ

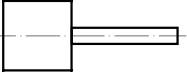
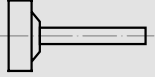
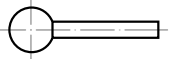
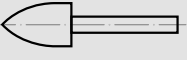
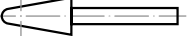
BEZPEČNOSTNÍ
STANDARD

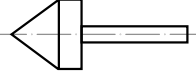
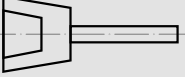
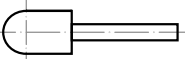
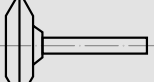
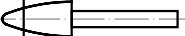
VÝROBNÍ ČÍSLO

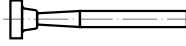
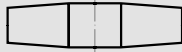
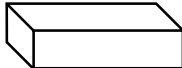
KÓD EAN

PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary našich brousicích tělísek

Tvar	
	ZY válec, provedení 1
	ZY2 válec, provedení 1
	KU kulovité
	SP špičaté zaoblené
	KE kuželové

Další přehled tvarů je k dispozici na vyžádání*	
	WKS válcový kužel špičatý
	TO hrníčkové
	WR válcové zaoblené
	americký tvar A
	americký tvar B

Další přehled tvarů je k dispozici na vyžádání*	
	Mini brousicí tělíska
	SE brousicí kotouče
	RU brousicí kameny

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)*TENTO PŘEHLED TVARŮ JE
K DISPOZICI NA VYŽÁDÁNÍ!

POHONNÉ NÁŘADÍ

Vhodné pohonné nářadí k našim nástrojům LUKAS naleznete na **stranách 113 – 122**.
Naše nářadí je optimalizované pro nástroje LUKAS a zajišťuje vysoce efektivní použití.

KVALITA A VLASTNOSTI

Brousicí tělíska pro opracování nástrojových ocelí



CERAMIC

směs keramického zrna a monokrystalu korundu

★★★

MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI

Při výrobě nástrojů a forem je vyžadována přesnost. Nástrojové oceli mají vysoký stupeň tvrdosti a pevnosti, který je způsoben zamýšlenému použití, a proto také vyžadují speciální brusné nástroje, aby bylo možné obrobky opracovávat až do nejužšího rozsahu tolerance.

ODVĚTVÍ

- výroba nástrojů
- stavba modelů
- výroba forem
- letectví a kosmonautika

PŘÍKLADY OPRACOVÁNÍ

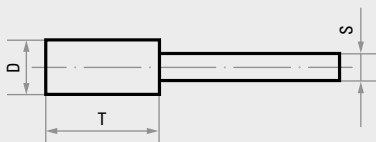
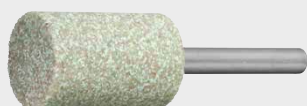
- přepracování přechodů
- vybroušení kanálů
- jemné odjehlení

- jemné broušení
- lapování
- souřadnicové broušení
- broušení kuličkových ložisek
- turbínové lopatky

BROUSICÍ NÁSTROJE LUKAS

Naše brousicí tělíska pro výrobu nástrojů a forem jsou velmi rozměrově stabilní a brousí i ty nejtvrdší materiály. Keramické brusné zrna je na základě své mikrokryystalické struktury velmi křehké, a proto samoostřící. Obtížně obrobitelné materiály jako např. slitiny na bázi niklu se tak dají bez problémů opracovávat. Zpracováním brusného zrna se zvláštními vlastnostmi je také dosaženo dlouhé životnosti. Náš široký a zároveň hluboký rozsah nabídky vám umožní pracovat i „v nejmenším rohu“.

Brousicí tělísko Ceramic



★★★

- nejvyšší ostrost a tvrdost s keramickým samoostřícím efektem
- obdivuhodná životnost
- vysoký a rychlý úběr materiálu zvláště na tvrzeném povrchu, okujích, tvrdém povlaku a pancéřových svárech

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20

Doporučené použití: inox/ocel ocel titan

KVALITA A VLASTNOSTI

Brousicí tělíska pro obrábění neželezných kovů



SIC-ALU

Siliciumkarbid zelený

★★★

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Hliník a jeho slitiny disponují všestrannými, výhodnými vlastnostmi a stávají tak jeho využití, jako kovového materiálu, na druhé místo po oceli.

Hliník má zhruba jen asi 1/3 hustoty oceli. Čím čistější je kov, tzn. čím více hliníku slitina obsahuje, tím je jeho pevnost nižší, avšak o to větší je také jeho tvárnost. V důsledku toho může při použití nesprávných brousicích tělísek dojít k „mazání“, popř. k „zanesení“ nástroje.

ODVĚTVÍ

- doprava (kolejová vozidla, lodě, automobily, letadla)
- kovové konstrukce (mosty, jeřáby, sila)
- výroba přístrojů
- tlakové odlévání hliníku

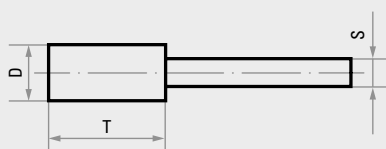
- chemický průmysl (nádře, čerpadla, trubky)
- motory, převodové součásti a mnoho dalších

PŘÍKLADY OPRACOVÁNÍ

- odjehlování
- začišťování
- dodatečné práce
- dokončování povrchů

BROUSICÍ NÁSTROJE LUKAS

Naše brousicí tělíska v SIC-ALU kvalitě byla vyvinuta speciálně pro toto použití. Zvláštním návrhem struktury se dosahuje dlouhých životností a je zabráněno zanášení pórů. Samoostřicí efekt je podporován speciální impregnační brousicích tělísek.



Brousicí tělísko SIC-ALU



- speciální kvalita pro obrábění hliníku

★★★

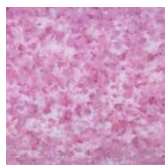
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20

Doporučené použití: aluminium



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousicí tělíska pro opracování oceli a ocelové litiny



EKR
ušlechtilý korund
růžový

★★☆

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Velký počet nejrůznějších druhů ocelí a z toho vyplývajících obrobků vyžaduje brousicí tělíska s kvalitami, které toto široké spektrum co možná optimálně pokrývají.

ODVĚTVÍ

- strojírenství
- výroba vozidel
- výroba zařízení
- výroba nádrží a přístrojů
- loděnice
- a mnoho dalších

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- hrubé obrábění
- začišťování
- příprava před svařováním
- opracování svárových spojů
- odjehlování

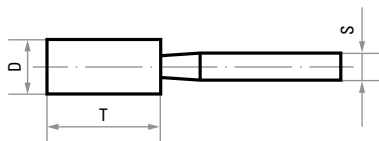
BROUSICÍ NÁSTROJE LUKAS

Náš sortiment brusných nástrojů zahrnuje řadu tvarů, rozměrů a kvalit. V našem standardním programu najdete ten správný nástroj pro většinu problémů s broušením – bez ohledu na materiál, hnací stroj nebo jiné vlivy. Tato brousicí tělíska jsou navržena pro vysoký úběr materiálu a dlouhou životnost.



Brousící tělísko EKR

- na konstrukční ocel, pro hrubování nebo hrubé broušení – nejlepší výsledky s ušlechtilým korundem
- vysoká tvrdost a ostrost pro dlouhou životnost
- efektivně obrábí i tvrdší materiály



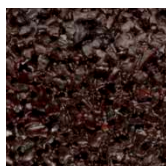
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy	
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 × 30	20	
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 × 30	20	
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 × 30	20	
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 × 40	20	
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 × 30	20	
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 × 40	20	
A200001320602	ZY 1320.06			EKR 46 N V4	13	20	6 × 40	20
A200001632602	ZY 1632.06			EKR 46 N V4	16	32	6 × 40	20
A200002032602	ZY 2032.06			EKR 36 N V4	20	32	6 × 40	20
A200002040602	ZY 2040.06			EKR 36 N V4	20	40	6 × 40	20
A200002532602	ZY 2532.06			EKR 36 N V4	25	32	6 × 40	20
A200003232602	ZY 3232.06			EKR 30 N V4	32	32	6 × 40	20
A200004040602	ZY 4040.06			EKR 30 N V4	40	40	6 × 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03				EKR 80 N V4	13	3	3 × 30
A201302506602	ZY2 2506.06	EKR 60 N V4			25	6	6 × 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06	EKR 46 N V4			32	8	6 × 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50		10	6 × 40	20	
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 × 30	20	
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 × 30	20	
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 × 40	20	
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 × 40	20	
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 × 30	20	
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 × 40	20	
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 × 40	20	
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 × 40	20	
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 × 40	20	
A201501632602	KE 1632.06			EKR 46 N V4	16	32	6 × 40	20
A201502032602	KE 2032.06	EKR 36 N V4		20	32	6 × 40	20	
A201502570602	KE 2570.06	EKR 36 N V4		25	70	6 × 40	20	

Doporučené použití: ● ocel

KVALITA A VLASTNOSTI

Brousicí tělíska pro opracování nerezových ocelí



NK-BA-MĚKKÝ

Normální korund s pryskyřičným pojivem bez příměsí Fe a S

★★☆

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Nerezové oceli patří k těžko obrobitelným materiálům. Jsou náchylné, podmíněně podle podílu niklu, k „mazání“, a to může na základě nižší tepelné vodivosti vést k přehřátí materiálu v pracovní zóně.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- od hrubého obrábění až po jemné opracování
- odjehlení
- začištění
- opracování svařovaných spojů
- dokončování povrchů

ODVĚTVÍ

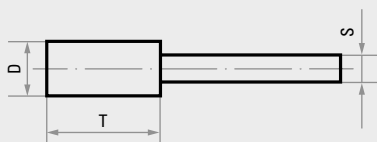
- ocelové konstrukce a stavebnictví (fasády, zábradlí, sanitární zařízení)
- výroba nádrží
- výroba pouzder a krytů
- zdravotnická technika
- stavba lodí
- potravinářský průmysl
- a mnoho dalších

BROUSICÍ NÁSTROJE LUKAS

Pro nerezové oceli jsme vyvinuli obzvláště výkonné nástroje, které se vyznačují vynikajícím úběrem i za obtížných podmínek.

Tyto nástroje neobsahují žádné příměsí železa, síry a halogenních prvků. Chemické změny (koroze) materiálu v kontaktní zóně jsou tím zpravidla vyloučeny.

Brousicí tělíska NK měkké



★★☆

- pro nerezové oceli
- vynikající výkon v úběru materiálu, i při náročných podmínkách

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA měkké	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA měkké	20	40	6 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA měkké	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA měkké	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA měkké	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA měkké	50	20	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA měkké	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA měkké	50	10	6 x 40	20

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium

KVALITA A VLASTNOSTI

Brousicí tělíska pro opracování litin



★★☆

HK

Směs ušlechtilého bílého korundu a normálního korundu

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Vlastnosti různých licích materiálů jsou určovány především obsahem uhlíku a formou, v jaké je uhlík ve struktuře vyloučen. Při opracování litiny jde zpravidla o hrubé broušení. Povrchová vrstva obsahuje směsky formovacího písku. Musí se odstranit velké otřepy, vtoky a nálitky, vybrušují se lunkry a rýhy. Často se opracovávají těžko přístupná místa.

ODVĚTVÍ

Výrobci odlitků, jako jsou například bloky motorů, převodové skříně, hlavy válců, stojany, podstavce/rámy, pojezdy, ozubená kola, klikové hřídele, čerpadlové a turbínové skříně, strojní díly a mnoho dalších.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- odjehlování
- začišťování
- vyhlazování
- dobrušování opravných svarů
- vybrušování lunkrů a trhlin

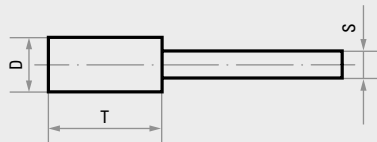
BROUSICÍ NÁSTROJE LUKAS

Naše brusné nástroje pro zpracování odlitků obsahují speciálně smíchaná zrna a odolná pojiva, která jsou pro uvedené aplikace ideální.

Dobrá „přilnavost“ brusného zrna a hladký chod brusných nástrojů podporují ergonomickou práci s malým úsilím. Ptejte se také na brousicí tělíska se zvlášť dlouhými stopkami!



Brousicí tělísko HK



- optimální obrábění litých materiálů
- díky speciální směsi zrn dokonale přizpůsobeno materiálu
- ergonomická práce s malým úsilím

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20

Doporučené použití: ● litina ● inox/ocel

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

LEŠTICÍ NÁSTROJE LUKAS OD P1 AŽ P7

Ať už chcete svému produktu jen dát ten správný lesk, nebo potřebujete dosáhnout definovaných technických vlastností povrchu: Existuje mnoho dobrých důvodů pro obrábění obrobku pomocí leštících nástrojů od firmy LUKAS.

Například v automobilovém průmyslu, výrobě čerpadel a turbín stejně jako v leteckém průmyslu existuje mnoho těsnících ploch a uložení, které musí být vyrobeny s největší přesností, aby souhlasil konečný výsledek. Hladce leštěné povrchy v potravinářském a farmaceutickém průmyslu zaručují hygienicky čisté pracovní podmínky. Ve výrobě nástrojů a forem jsou povrchy forem leštěny do zrcadlového lesku a dokonalý výsledek je tak přenášen na konečný produkt při každém otisku formy.

Vzhledem k rostoucímu významu jemného obrábění vyvinula společnost LUKAS rozmanitou škálu leštících nástrojů vyrobených z různých surovin, různých kombinací zrn a v několika stupních tvrdosti. Leštící nástroje LUKAS jsou přizpůsobeny příslušnému účelu, a rozděleny do skupin P1 až P7. Tyto nástroje jsou k dispozici ve tvaru leštících kotoučů, leštících tělísek nebo jako leštící tyčinky pro nejrůznější případy použití. Přehled získáte z diagramu na následující straně.

Druh pojiva	Vlastnosti	Strana
P1*	Tato leštící tělíška se sestávají z tvrdého gumového pojiva a brusného zrna vel. 100. Jsou vhodná k jemnému broušení, stejně jako k přípravě plochy k dalším krokům leštění.	–
P2	Leštící tělíška a kotouče jsou vyráběny z měkkého gumového pojiva v oblasti zrn velikosti 46 až 800. S těmito nástroji je možné vytvořit povrchy od matných pruhů až po matný lesk na malých plochách. Přitom by mělo být použito vícero nástrojů s různou hrubostí/zrnitostí za sebou.	39 / 40
P3	Plstěná leštící tělíška se používají s SIC nebo diamantovou leštící pastou a dosahují nejlepších výsledků až do povrchu zrcadlového lesku.	41–43
P4*	Leštící tyčinky jsou vyrobeny z polyuretanu (PU). Z hlediska oblasti použití a pracovního výsledku jsou leštící tyčinky podobné skupině P2. Leštící tyčinky se používají ručně.	–
P5*	Leštící tělíška jsou vyztužena vlákny, aby byla odolnější proti opotřebení. Dosažitelný povrchový výsledek přibližně odpovídá výsledku mezi skupinami P1 a P2.	–
P6	Leštící nástroje jsou ve formě leštících brousících tělísek, mramorovacích tělísek, talířů, satinýrovacích válců a leštících kotoučů. Tvrdost polyuretanového pojiva (PU) varíuje v sedmi stupních od měkkého po tvrdý, dostupné zrnitosti od SIC 24 až po F1200. Tím se otevírá široké spektrum použití i na velkých plochách. Težiště použití leží u leštících kotoučů v oblasti stacionárních strojů, např. při obvodovém broušení trubek.	44–47
P7*	Leštící tělíška s průměrem stopky 2,35 mm obsahují SIC zrno 240 nebo 400. Tyto malé nástroje jsou velmi měkké a výborně se hodí pro opracování šperků a jiných malých dílů.	–

* na vyžádání

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ A OBLASTI POUŽITÍ

Bezpečné leštění s prověřenými nástroji

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Leštící tělíska LUKAS skupiny P1 a P5 odpovídají EN 12413 a smějí být užity s maximální provozní rychlostí 50 m/s. Nástroje skupiny P2 s maximální pracovní rychlostí 16 m/s. Přípustná pracovní rychlost nástrojů skupiny P6 závisí na stupni tvrdosti nástroje a např. u tvrdosti MWP dosahuje 20 m/s.

Optimální pracovní rychlost obvykle leží pod maximální pracovní rychlostí, protože díky tomu vzniká menší teplota a prodlužuje se životnost nástroje.

U leštících tělísek LUKAS jsou vždy přiloženy etikety, na kterých jsou uvedeny maximální přípustné otáčky pro různé délky stopek.

Pro bezpečné používání leštících tělísek a kotoučů prosím dodržujte následující poznámky k použití:

- Bezpečnostní doporučení FEPA pro správné používání brusných nástrojů
- Bezpečnostní pokyny FEPA pro pojené brusivo

NAJDĚTE VHODNÝ LEŠTICÍ NÁSTROJ PRO VÁŠ PRACOVNÍ KROK

Řada leštících nástrojů LUKAS zahrnuje nástroje různých tvarů a velikostí. Zvláště pro jemné opracování a leštění povrchů má LUKAS širokou nabídku nejružnějších leštících nástrojů, takže vždy dosáhnete svého požadovaného výsledku. Leštící tělíska, leštící tyčinky a leštící válce LUKAS jsou vyrobené z vysoce kvalitních

surovin a umožňují přesné odladěné leštění podle konkrétní aplikace až po lesklou a vysoce lesklou polituru. Jednoduše vyberte požadovaný výsledek leštění z níže uvedené tabulky a snadno najdete správnou skupinu leštících nástrojů LUKAS (P1 – P7).

	Tvrdost leštícího nástroje				
	tvrdý	střední	měkký		
Zrcadlový lesk			P3 Filc a pasta	2000	Velikosti zrna (podle ISO 525)
	P6 Polyurethan	P4 Polyurethan		1200	
		P2 Měkká guma		800	
Matný lesk			P7 Měkký elastomer	400	
	P5 Guma zesílená vlákny			280	
	P1 Tvrdá guma			220	
Matování				150	
				120	
Mramorování				80	
				46	
Jemné broušení				24	
				18	

TECHNICKÉ INFORMACE

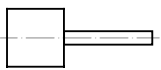
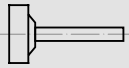
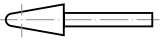
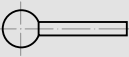
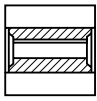
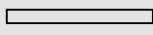
Otáčky pro lešticí nástroje

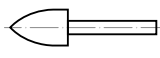

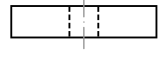
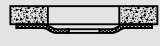

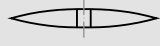
		Doporučená řezná rychlost v_c (m/s)								
		2	5	8	10	16	20	25	32	50
Lešticí skupina (pojivo)		P1								
		P3			P2 / P4 / P6 WP / P7					
		P6 MWP				P5				
		P6 MP					P6 HP / P6 SHP			
		P6 SHP CG								
Průměr nástroje (mm)	4	9500	23800	38100	47700	76300	95400	119300	152700	238700
	6	6300	15900	25400	31800	50900	63600	79500	101800	159100
	8	4700	11900	19000	23800	38100	47700	59600	76300	119300
	10	3800	9500	15200	19000	30500	38100	47700	61100	95400
	16	2300	5900	9500	11900	19000	23800	29800	38100	59600
	20	1900	4700	7600	9500	15200	19000	23800	30500	47700
	25	1500	3800	6100	7600	12200	15200	19000	24400	38100
	32	1100	2900	4700	5900	9500	11900	14900	19000	29800
	40	900	2300	3800	4700	7600	9500	11900	15200	23800
	50	700	1900	3000	3800	6100	7600	9500	12200	19000
	75	500	1200	2000	2500	4000	5000	6300	8100	12700
	100	300	900	1500	1900	3000	3800	4700	6100	9500
	150	200	600	1000	1200	2000	2500	3100	4000	6300
	200	100	400	700	900	1500	1900	2300	3000	4700
250	100	300	600	700	1200	1500	1900	2400	3800	
		Otáčky (1/min)								

! U lešticích nástrojů jsou optimální/doporučené otáčky obvykle nižší než maximální otáčky. Příliš vysokými otáčkami vzniká více tepla.

PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary našich lešticích nástrojů

Tvar	Tvary k dodání v následujících skupinách
	Válec, provedení 1 P1*, P2, P3, P5*, P6*
	Válec, provedení 2 P1*, P2
	Kužel zakulacený P1*, P2, P3*
	Kulovitý P2, P3, P5*
* na vyžádání	
Jiné tvary jsou k dispozici na vyžádání	
	Válec P6
	Tyčinka P4

Tvar	Tvary k dodání v následujících skupinách
	Špičatý válcový kužel P2, P3, P5*
	Válcový kužel P1*, P2
	Kotouč P3, P6*
	Talíř P6
* na vyžádání	
Jiné tvary jsou k dispozici na vyžádání	
	Kolo P7
	Čočka P7

LEŠTICÍ SKUPINA P2

AŽ k matnému lesku na malých plochách

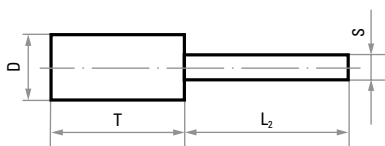
Leštící tělíska v této skupině jsou dodávána v níže znázorněných sedmi zrnitostech a ve velmi rozsáhlé řadě tvarů a rozměrů. Na základě barevného označení můžete s jistotou rozpoznat jednotlivé velikosti zrna a tak zabráníte chybám při broušení. Díky pojivu z měkké gumy je docíleno velmi měkkého brusy. Leštící tělíska skupiny P2 jsou používána především tam, kde je nutno dokončit již předleštěné plochy a docílit tak jemné až lesklé politory. V této skupině naleznete také leštící kotouče k dodání až do průměru 200 mm ve znázorněné zrnitosti. Přesné rozměry a ceny na vyžádání.

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)

Náhled výrobku				
Barva	černá	světle šedá	červená	hnědá
Zrnitost	46	80	120	220

Náhled výrobku			
Barva	zelená	bílá	oranžová
Zrnitost	280	400	600

Lešticí tělísko P2 (podle DIN 69170)



★★☆

■ vyrobeno podle DIN 69170

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Balení kusy
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NOVÉ A2610016206400	P2ZY 1620.06	400	16	20	6	40	10	
NOVÉ A2610016206600	P2ZY 1620.06	600	16	20	6	40	10	
A2610016326080	P2ZY 1632.06	80	16	32	6	40	10	
A2610016326120	P2ZY 1632.06	120	16	32	6	40	10	
A2610016326220	P2ZY 1632.06	220	16	32	6	40	10	
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06	220	20	32	6	40	10	
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
A2615016166120	P2KU 1616.06	120	16	16	6	40	10	
A2615016166220	P2KU 1616.06	220	16	16	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
A2617032106220	P2ZY 3210.06	220	32	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2619010206120	P2KE 1020.06	120	10	20	6	40	10	

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan ● plast

LEŠTÍČÍ SKUPINA P3

Nejlepší výsledky až k zrcadlovému lesku



Filcová lešticí tělíska LUKAS jsou dodávána ve dvou kvalitách:

- H3 odpovídá DIN 61200
- H3-S* supertvrdá, obzvláště vhodné pro použití s diamantovou pastou

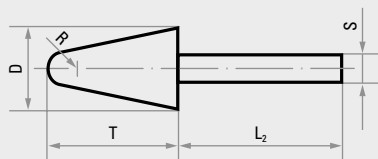
(* na vyžádání)

Optimální obvodová rychlost pro filcová lešticí tělíska leží u 2 až 8 m/s.

Řada filcových lešticích nástrojů LUKAS obsahuje na základě dlouholetých zkušeností nejpoužívanější tvary a rozměry. S ohledem na vynikající elasticitu se filcová lešticí tělíska hodí v kombinaci s diamantovými pastami LUKAS i pro leštění zvláště složitých tvarů, např. tlakové a vstříkovací formy, tažné, lisovací a řezné nástroje, formy pro studené lisování, uložení, ložiska, vřetena, válce, kalibry atd.



Lešticí tělísko P3



- zvláště vhodné pro leštění obzvláště složitých tvarů
- vyrobené dle DIN 69170

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Balení kusy
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	20
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	20
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	10
A3701006103	P3SP 0610.03			H3	6	10	3	40
A3701010123	P3SP 1012.03	H3		10	12	3	40	20
A3701012206	P3SP 1220.06	H3		12	20	6	40	10
A3701020256	P3SP 2025.06	H3		20	25	6	40	10
A3701025306	P3SP 2530.06	H3		25	30	6	40	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan ● aluminium

SCHOPNÝ OBRÁBĚT NEJKOMPLEXNĚJŠÍ TVARY

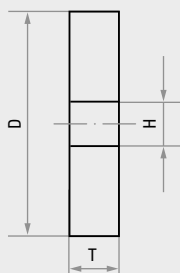
ELASTICKÝ NA LEŠTĚNÍ DO VYSOKÉHO LESKU

Díky své vynikající pružnosti je plstěný leštící kotouč S1 ze skupiny P3 obzvláště vhodný pro leštění vysoce komplexních tvarů, jako jsou tlakové a vstřikovací formy, tažné, lisovací a řezací nástroje, matrice pro odlévání za studena, matrice, ložiska, vřetena, válečky a měřidla.

V kombinaci s různými diamantovými pastami lze tento leštící kotouč používat s velkou flexibilitou.



Filcový leštící kotouč tvaru S1

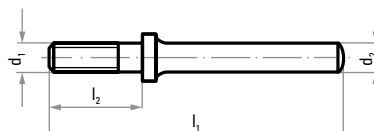


★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	Balení kusy
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan ● aluminium

Upínací stopky pro filcové leštící kotouče



★★☆

Ke každé stopce dodáváme
 ■ dvě podložky Ø 18 mm
 ■ dvě podložky Ø 30 mm
 a jednu šestihornou matku.

Číslo výrobku	Značení	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/mm)	Balení kusy
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7000	5

DIAMANTOVÁ PASTA SUPER-E

JIŽ S MINIMÁLNÍM MNOŽSTVÍM PASTY K POŽADOVANÉMU LESKU

Díky vysoké koncentraci diamantu můžete leštit nejtvrďší materiály rychle a ekonomicky. Optimální tvar monokrystalických diamantů a velmi těsné rozložení velikosti zrn zaručují perfektní výsledky leštění. Díky výrobě bez aglomerátů a vysoké viskozitě

pasty, kterou lze plynule ředit vodou, olejem nebo alkoholem, je diamantová pasta ideální pro strojní použití. Pasta byla vyvinuta speciálně pro výrobu forem.

ZNAKY

- vysoká koncentrace zrna
- perfektní tvar zrna
- bez aglomerátů
- těsné rozložení velikostí zrna
- monokrystalická
- vysoká viskozita

VÝHODY/UŽITEK

- leští rychle a hospodárně i nejtvrďší materiály
- optimalizována pro strojní použití
- vysoká efektivita
- ideální pro výrobu forem
- ředitelná vodou, olejem nebo alkoholem



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)



Monokrystalické diamantové brusné pasty



- velmi všestranná – od ruční až po strojní polituru
- teplotní odolnost až do 130°C

★★★☆☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	Velikost zrna μm	Barva	Obsah g	Balení kusy
A3410119105	E-091	Super-E	1	modrá	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	modrá	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	zelená	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	zelená	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	žlutá	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	žlutá	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	červená	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	červená	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	světle šedá	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	světle šedá	10	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

LEŠTICÍ SKUPINA P6

Leštění s polyuretanovým pojivem

Výrobky skupiny P6 jsou vyrobeny z vysoce elastického polyuretanového (PU) pojiva v různých stupních tvrdosti.

Tyto jemné brousicí nástroje jsou:

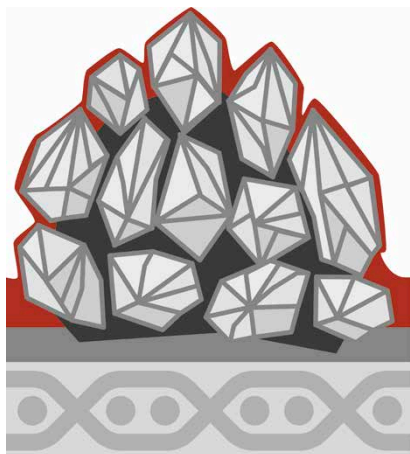
- lehce profilovatelné
- vytváří v nejkratším čase nejjemnější povrchy
- nemají tendenci se zanášet
- nemusí se kondicionovat (vlhčit)
- neobsahují žádná změkčovadla
- netvrdnou ani při dlouhodobém skladování
- jsou perfektní pro stacionární i manuální procesy

Nástroje skupiny P6 slouží k vylepšení povrchů a k docílení rozměrové přesnosti. Používají se k leštění oceli, barevných kovů, drahých kovů, sintrovaných kovů, plastů a také k velmi jemnému a efektivnímu broušení.

Díky dlouhodobé životnosti a vynikající stabilitě na hranách jsou tyto nástroje výborné pro automatizované procesy jako např. obvodové broušení potrubí nebo mramorování nerezových plechů.

KOMPAKTNÍ ZRNO

Mnoho břitů sjednocených v jednom zrně



Kompaktní zrno (CG) se skládá z mnoha brusných zrn a aktivního plniva, které jsou k sobě slepeny před vložením do nástroje. Během broušení se jednotlivé opotřebované částice z kompaktního zrna odlamují a uvolňují tak prostor pro hlouběji uložená brusná zrna s novými ostrými břity. Tím se nástroje s kompaktním zrnem nezanášejí ani u měkčích nebo mazajících materiálů.

Díky dvojitému zalepení v kompaktním zrně a v brousicí vrstvě ulpívají brusné částice lépe než s jednoduchým zalepením. To znamená delší dobu použití bez předčasné výměny nástroje. Vysoká hustota břitů uvnitř kompaktního zrna zajišťuje velmi vysoký výkon úběru materiálu a plnivo zajišťuje chladné broušení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro každý případ použití ten správný lešticí nástroj

Najděte pro vaše použití ten perfektní nástroj! Hledejte v tabulce váš případ použití a odpovídající materiál a najdete tak přesně tu vhodnou velikost zrna pro váš lešticí nástroj LUKAS skupiny P6.

	odrezování, čištění, odstraňování barev			obvodové a ploché broušení			ostření, odtrhávání		mramoro- vání, matování		odjehlování, začišťování, zaoblování				jemné broušení				předleštění				leštění		
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	
zlato, stříbro, nikl, hliník, mosaz														410										400	400
																				240	240			800	
																	150			150				1200	
																120	120								
													80		80	80				80					
stavební ocel		150	120		120	36																			
	46		60		60	30																			
nerezová ocel, titan							400																400	400	
							240														240	240	800	240	
		150													150		150			150	150		1200		
			120		120		120									120	120			120					
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80							
			60					36		46		46			46	46	46	46							
tvrzená ocel, tvrdokov				240																	240		400		
				150													150						800		
				120	120											120							1200		
				80	60	36		36				80													
sklo																									
																		100		400					
																		80		240					
guma			60															80							
dřevo																	80								
lak	46	150																							
letování	240				120																				
cín						36													80						
						30													46						

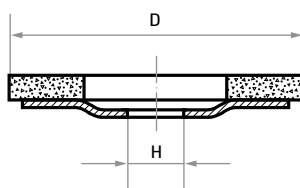
Velikost zrna

Následující pojiva jsou k dispozici:

- WP** = měkké, velmi elastické
- MWP** = střední až měkké
- MP** = střední pro obecné použití
- HP** = tvrdé, tvrdě elastické, převážně pro rovinné plochy
- SHP** = super tvrdé, pro stacionární použití
- SHP CG** = super tvrdé, s kompaktním zrnem
- SHP+** = super tvrdé, pro ruční použití

V pojivech je jako brusivo použit karbid křemíku (siliciumkarbid) „SiC“, ušlechtilý korund bílý „EKW“ nebo oxid hliníku (Alumini-umoxid) „A“ v zrnitostech podle FEPA od 24 do 1200.

Lešticí talíř P6PT kvality CG



- velmi tvrdé PU pojivo
- opracovává nejrůznější materiály
- obsahuje kompaktní zrna (CG)
- vhodný k odstraňování nerovností a chyb před leštěním
- vytváří dobré povrchy
- enormní životnost

★★★

Číslo výrobku	Značení	Kvalita/zrnitost	Provedení/výsledný povrch	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A671612506014	P6PT 125 (plochý)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12200	5
A671612512014	P6PT 125 (plochý)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12200	5

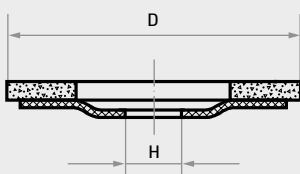
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

S novými nástroji řady P6 Compact Grain odstraníte z obrobků nerovnosti a škrábance a současně vytvoříte dobrý povrch. Tím ušetříte čas a nepříjemné výměny nástrojů. Díky velmi pevnému PU pojivu a technologii kompaktních zrn (Compact-Grain) dosáhnete enormní životnosti. Nástroje P6-CG se ideálně hodí jako předcházející fáze pro následné leštění pomocí nástrojů P6 s tvrdostí WP až HP.

Ideální pro:

- čištění povrchů
- odstranění škrábanců
- odstranění laku a spodní ochrany karosérií
- příprava povrchů pro leštění

Lešticí talíř P6PT



- pro leštění nejrůznějších povrchů
- pro čištění a odstranění rzi
- pro odstranění laku a povrchových úprav
- nahrazuje plátěné kotouče, filcové kotouče a lešticí pasty
- pro běžně dostupné regulovatelné úhlové brusky
- čistá práce, bez nutnosti použití brusné pasty
- rychlý pracovní postup

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Provedení/výsledný povrch	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	$n_{doporuč.}$ (1/min)	Balení kusy
A671612515014	P6PT 125 (plochý)	SIC 150 MP	medium	125	22,23	4800	2700	5
A671612524014	P6PT 125 (plochý)	SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4800	2700	5
A671612540014	P6PT 125 (plochý)	SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4800	2700	5
A671612580014	P6PT 125 (plochý)	SIC 800 WP	ultra-fine	125	22,23	4800	2700	5

Doporučené použití: ● inox/ocel ● litina ● titan ● ocel ● aluminium

OD HRUBÉHO K JEMNÉMU – PERFEKTNÍ SADA NA LEŠTĚNÍ

VYZKOUŠEJTE NYNÍ LEŠTICÍ TALÍŘE LUKAS!

Lešticí talíř P6PT vám umožní snadno zlepšit kvalitu povrchu a rozměrovou přesnost obrobku. Díky svému chladnému řezu a nízké tvorbě jisker je tento talíř s karbidem křemíku dokonce schválen pro letecký a vesmírný průmysl. Také tvrdé materiály jako kámen, sklo a vysoce legované materiály lze efektivně zpracovat a tvrdé a ostré brusné zrna zajišťují dlouhou životnost. Ať už čištění, broušení nebo leštění – tento lešticí talíř LUKAS plní každou práci s dokonalostí. Pro práci s těmito lešticími talíři je ideální běžná regulovatelná úhlová bruska.

Lešticí talíř může být použit při broušení za sucha i za mokra a nevyžaduje žádnou další brusnou pastu.

Lehká, stabilní a flexibilní konstrukce lešticího talíře umožňuje vynikající povrchové výsledky. Nosič ze skleněné tkaniny není pro rozhodující. Vysoká odolnost proti prasknutí stejně jako nízké vibrace při práci a snadná manipulace zajišťují dobrou vhodnost pro ruční použití. Lešticí kotouče P6 jsou vhodné pro rychlé zpracování velkých kovových povrchů.

SADA LEŠTICÍCH TALÍŘŮ LUKAS

Sadou lešticích talířů od společnosti LUKAS snadno dosáhnete požadovaného výsledku leštění. Jednoduše použijte různé lešticí talíře, které jsou součástí sady, jeden po druhém: od rzi až po zrcadlový lesk s několika změnami nástroje a bez výměny pohonného zařízení to takto není žádný problém a jde to rychle a od ruky.



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)



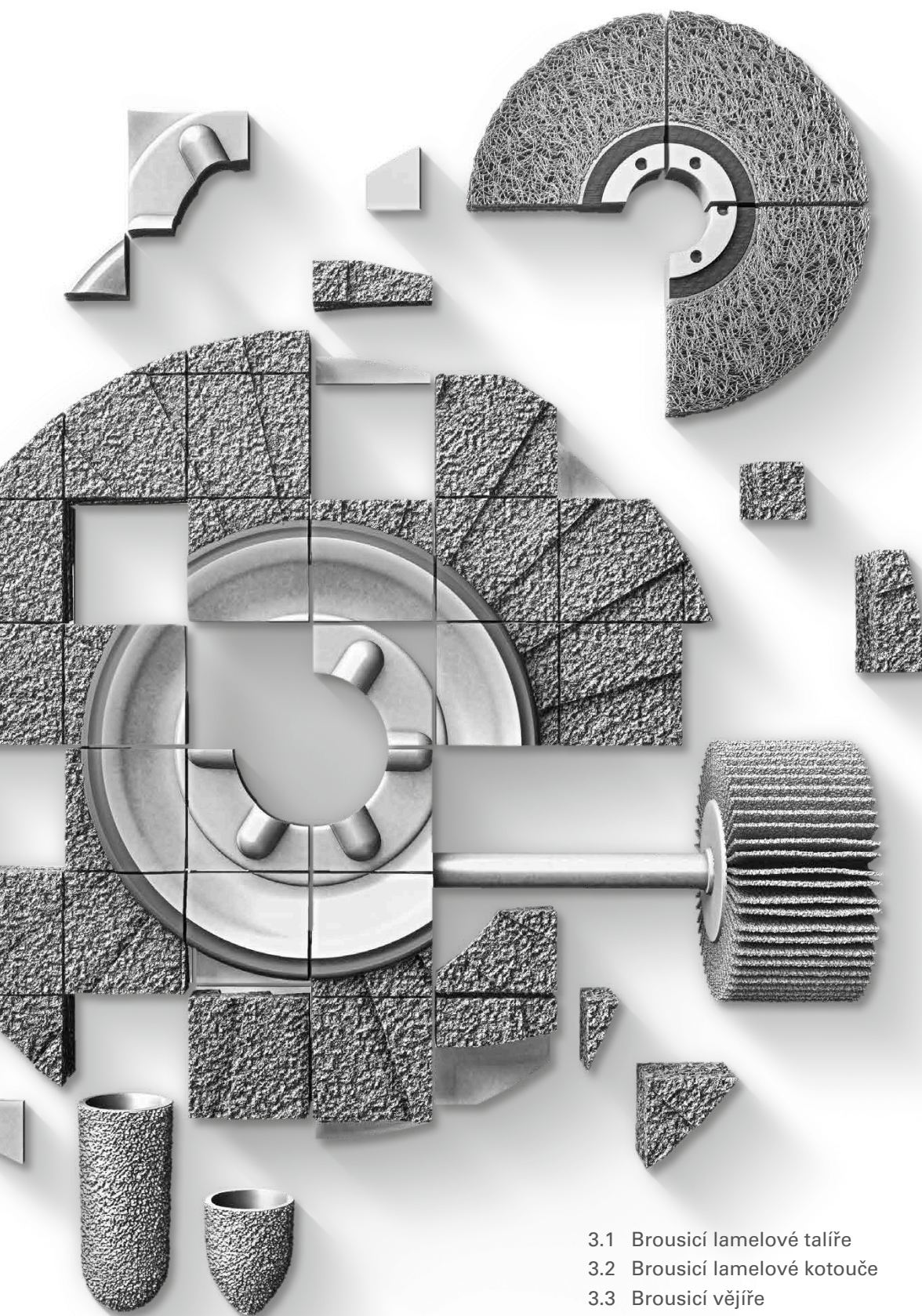
Sada lešticích talířů P6PT



- se sadou lešticích talířů LUKAS od rzi až po zrcadlový lesk
- použijte tyto nástroje jeden za druhým až k požadovanému výsledku leštění

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	$n_{doporuc.}$ (1/min)	Obsah sady po 1 kusu	Balení kusy
A6700023	P6PT 125 (plochý) sada		P6PT	125	22,23	4800	2700	P150, 240, 400, 800	1
Doporučené použití: ● inox/ocel ● litina ● titan ● ocel ● aluminium									



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ

(s flexibilními nástroji)

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)

3.1	Broušící lamelové talíře	53–64
3.2	Broušící lamelové kotouče	65/66
3.3	Broušící vějíře	67–71
3.4	Broušící pásy a unašeče broušících pásků	72–75
3.5	Broušící čepičky a unašeče broušících čepiček	76–79
3.6	Broušící disky a unašeče broušících disků	80–87
3.7	Fibrové kotouče a podpěrné talíře	88

TECHNICKÉ INFORMACE

Nejdůležitější informace o produktu v jednom přehledu**VŠEOBECNÉ**

Naše flexibilní brousicí a lešticí nástroje se vyrábějí z brousícího plátna a rouna vybraných kvalit. Jsou tvořeny brusivem naneseným na flexibilním (pružném) podkladu (**viz strany 51 a 52**).

- **Používané podklady:**

tkanina, polyester, rouno, vlákno

- **Používané kvality zrna:**

aluminium oxid (NK), siliciumkarbid (SiC), zirkonkorund (ZK), keramika (Ceramic)

Nabízíme naše flexibilní brousicí a lešticí nástroje v mnoha různých tvarech a rozměrech. Široké pásmo použití sahá od vysokého úběru materiálu až k dosažení nejjemnějších povrchů.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Dbejte prosím na dodržování našich doporučených otáček. Při používání a skladování flexibilních brusných a lešticích nástrojů je třeba dodržovat bezpečnostní a preventivní předpisy a bezpečnostní doporučení FEPA. Nástroje jsou pro správné použití označeny příslušnými piktogramy.

DOPORUČENÁ POUŽITÍ

Při vyšších otáčkách působí hrubší zrna jemněji, při nižších otáčkách jemné zrna hruběji.

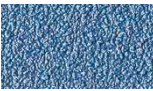

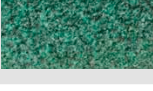

Používejte brusné nástroje LUKAS s nízkým přítlakem, protože silný přítlak nezvyšuje výkon, ale vede k předčasnému opotřebení. Přítlak není třeba zvyšovat, i když nedochází k dostatečnému odstraňování třísek. Místo toho použijte hrubší zrnitost, abyste zabránili zbytečnému opotřebení a namáhání nástroje. Přidání brousících přísad může dodatečně zvýšit hospodárnost.

KVALITY A OBLASTI POUŽITÍ

Pro každé použití to správné brusivo

LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci – přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být zpracovány. Vysoce kvalitní brusiva od firmy LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi a požadavky a umožňují vám široký výběr.


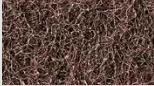
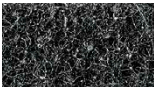
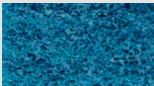

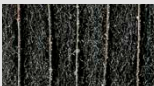
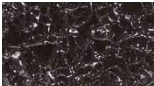
V následujícím přehledu najdete všechny brusné materiály v oblasti broušení a leštění flexibilními nástroji. Přečtete si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých materiálů nástrojů a získáte tak to správné řešení pro vaši aplikaci.

Kvalita	Vlastnosti	Oblast použití / opracování	Dostupné jako	Strana	
	NK brusné plátno normální korund	velmi houževnaté brusivo, vysoká pevnost	kovaná ocel, temperovaná litina, šedá litina, uhlíková ocel, nízko tažená ocel, ocelové pásy, zinkové odličky, neželezné kovy, dřevo	Lamelové kotouče Brousící vějíře Brousící pásy Brousící listy	66 68/69 74 84
	NKE brusné plátno normální korund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	velmi houževnaté brusivo, vysoká pevnost	Cr-Ni a jiné nerezové oceli, nízko tažená ocel, titan a titanové slitiny, vysokotepečně odolné oceli	Brousící listy	85
	ZK brusné plátno zirkonkorund	extrémě odolné brousící zrno s vysokou tlakovou pevností	kovaná ocel, těžko obrobiteľ- né kovy, materiály s extrémě houževnatým povrchem (např. nánosy svarů), titan a titanové slitiny, vysokote- pečně odolné oceli	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Brousící pásy Fibrové disky Brousící listy	62 63/64 70 73 88 83
	Z-Power brusné plátno zirkon- korund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu, nízké opotřebení	nerezové oceli	Brousící listy	83
	ZKS brusné plátno zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu s M-pojivem na polyesterové tkanině, nízké opotřebení	kovaná ocel, těžko obrobiteľ- né kovy, materiály s extrémě houževnatým povrchem (např. nánosy svarů), titan a titanové slitiny, vysokote- pečně odolné oceli	Brousící lamelové talíře	62
	NKS brusné plátno normální korund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu, nízké opotřebení	korozí a tepelně odolné oceli, plasty, hliník a barevné kovy	Brousící čepičky	78
	Ceramic brusné plátno keramické zrno	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, zvláště stabilní díky rubovému zesílení, chladný brus	nerezové oceli, slitiny niklu	Brousící lamelové talíře Brousící pásy Brousící čepičky Brousící listy	58 62 73 78 82
	Ceramic4x brusné plátno keramické zrno	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, zvláště stabilní díky rubovému zesílení, chladný brus	ocel, nerezové a kyselinám odolné oceli	Brousící lamelové talíře	59
	PG zesílené brusné plátno keramické zrno	nejvyšší úběr materiálu a dlouhá životnost díky samoostřicímu keramickému zrně	nerezová ocel, ocel, tvrzené a povlakované povrchy	Brousící lamelové talíře	55
	A Brousící vějíře Brousící lamelové válce	díky kombinaci s brusným plátnem se brousící efekt brusného rouna zesiluje	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstříkování zinku, neželezné kovy, dřevo	Brousící vějíře	71

DALŠÍ KVALITY NA VYŽÁDÁNÍ

Na požádání můžeme nabídnout také následující další kvality, které nejsou uvedeny v tomto katalogu. Pokud si chcete ob-

jednat produkt v jiné kvalitě, než je uvedena v tomto přehledu, neváhejte nás kontaktovat!

Kvalita	Vlastnosti	Oblast použití / opracování	Dostupné jako	
	SIC brusné plátno siliciumkarbid	téměř žádná akumulace tepla, speciální kvalita pro letecký průmysl	hliník a hliníkové slitiny, titanové materiály, sklo, keramika, vysokotepečně odolné oceli, plasty	Brousící lamelové talíře
	NK brusné rouno normální korund	leštící efekt díky struktuře vláken, trvalé pracovní výsledky díky neustále se objevujícím novým částicím brusiva	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstříkování zinku, neželezné kovy, dřevo	Brousící vějíře Lamelové válce
	SIC brusné rouno siliciumkarbid	leštící efekt díky struktuře vláken, trvalé pracovní výsledky díky neustále se objevujícím novým částicím brusiva	titan a titanové slitiny, stříbro a stříbrné potahy, hliník a hliníkové slitiny, plasty	Brousící vějíře Lamelové válce Poloflexibilní hrubovací kotouče
	Z brusné rouno zirkonkorund	leštící efekt díky struktuře vláken, vylepšená agresivita	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstříkování zinku, neželezné kovy	Brousící vějíře
	TF brusné rouno/plátno normální korund tkaninou zesílené brusné rouno	lamely z brusného plátna a z brusného rouna se u kombinovaných vějířů opotřebovávají rovnomě- rně, vyšší výkon úběru	ideální k opracování povrchů plechových dílů z nerezových ocelí, jako jsou nerezové dřezy a nádoby	Brousící vějíře Lamelové válce
	C brusné rouno/plátno siliciumkarbid	díky kombinaci s brusným plátnem se brousící efekt brusného rouna zesiluje	titan a titanové slitiny, stříbro a stříbrné potahy, hliník a hliníkové slitiny, plasty	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře
	AS polyamidové rouno	nasyceno agresivním brusným zrnem	odstraňování zbytků laků, lepidel, cementu, betonu, odstraňování rzi, čištění a leštění nejrůznějších povrchů, strukturování a čištění dřeva	Brousící talíře Brousící kotouče

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Brousicí lamelové talíře LUKAS – od hrubého obrábění až po dokončovací práce

VŠEOBECNÉ

Nabízíme vám brusné lamelové kotouče pro prakticky jakýkoli případ použití. Tyto nástroje se vyrábí s různými nosnými materiály (např. skolaminát, ocel, hliník nebo také na bázi obnovitelných surovin) tak, aby se vyhovělo každému přání zákazníka. Rozsah dodávaných zrnitostí zahrnuje použití od hrubého broušení (od zrna 36) až do dokončovacích prací (zrnitost 240).

ERGONOMIE

Při používání kotoučů s brusnými lamelami dosáhnete ve srovnání s kotouči pro hrubování broušením výrazných ergonomických plusových bodů. Vnímaná hluková zátěž při broušení se sníží o polovinu a výrazně lze snížit i vibrace. Kromě toho se nástroje zpravidla používají snadněji a vyžadují menší přítlak. Díky těmto výhodám vytvoříte pozitivní pracovní klima, pracujete bez únavy a šetrně ke zdraví.

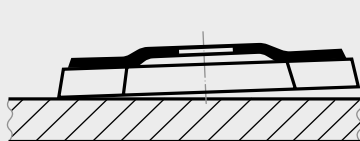
Brousicí lamelové talíře jsou dodávány v průměru 100 mm (s vrtáním 16 mm) a v průměrech 115, 125, 150 a 178 mm (vrtání 22,23 mm) a 230 mm pro použití v praxi na nejběžnějších úhlových bruskách.

POUŽITÍ

Podle uplatnění můžete volit mezi plochým a šikmým provedením.

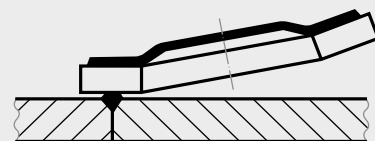
Příklady použití:

- odjehlování
- čištění
- odstraňování rzi
- vyhlazování
- opracování svarových spojů



Použití plochého tvaru

např. při broušení hran a ploch při úhlu broušení cca 0–15°



Použití šikmého tvaru při bodovém opracování

např. svarového spoje s ideálním úhlem broušení cca 15–25°

LUKAS iQ-SERIE

Vyvinuto pro použití High-Performance

Pod skupinovým označením „iQ-serie“ se skrývají nástroje naší řady High Performance. Členy této skupiny jsou například lamelové talíře, které jsou osazeny patentovaným tvarem a řazením lamel, které zaručují broušení na nejvyšší úrovni.

Tento katalog nezobrazuje všechny naše lamelové disky řady iQ. Na vyžádání jsou k dispozici následující produkty: V4 Purple Power, V4 Master, varianty SLTT a SLTflex.



Purple Grain

Balík síly pro vaše Heavy-Duty použití

AGRESIVNÍ. VYTRVALÝ. ERGONOMICKÝ.

- vysoká stabilita a výdrž
- integrovaný podpěrný talíř z recyklovaných vláken
- rovnoměrné opotřebení bez přehřátí, zkrěhnutí nebo vylomení
- inovativní keramické zrno: ostré až do konce



inovativní
keramické zrno



úhel při
broušení <math>< 10^\circ</math>



nepotřebuje
podpěrný talíř



bez
vibrací

SAMOOSTŘÍCÍ EFEKT

Samoostrící keramické zrno zajišťuje trvalé agresivní studené broušení při současně nízkém přítlaku. Nástroje brousí agresivně až do posledního zrna.





RAZANTNÍ VŠESTRANNÝ KOTOUČ S OBROVSKOU ŽIVOTNOSTÍ

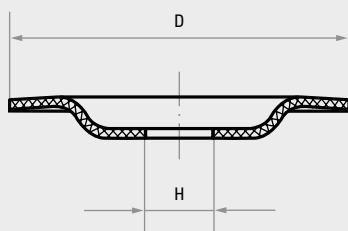
PRO PŮSOBIVOU MÍRU ÚBĚRU

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)



Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single

Již s malým přitlakem dosahuje „Purple Grain Single“ hodnoty úběru s „wow“ efektem. Integrovaný podpůrný talíř vyrobený z recyklovaných vláken šetrných k životnímu prostředí zajišťuje vysokou stabilitu a životnost. Inovativní struktura umožňuje rovnoměrné opotřebení bez přehřátí, křehnutí nebo vylamování. Hluboké prohnutí umožňuje práci na rovných plochách. Díky speciální geometrii nástroje zasahuje „Purple Grain Single“ do oblastí, které jsou obtížně přístupné, a nabízí tak více možných využití než běžný nástroj.



★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● titan ● litina



SLTT - PRO NEJVĚTŠÍ OBRÁBĚCÍ NÁROKY

ZAŽIJTE TU EFEKTIVITU OPROTI HRUBOVACÍM KOTOUČŮM
NEBO BEŽNÝM BROUSICÍM LAMELOVÝM TALÍŘŮM

70%

BROUSNÉHO MATERIÁLU
LEŽÍ VE VNĚJŠÍ OBLASTI
NOSNÉHO TALÍŘE

VYLEPŠENÝ BROUSICÍ VÝKON
DÍKY NOVÉMU USPOŘÁDÁNÍ LAMEL

ŠIRŠÍ
LAMELY

AŽ
6 BROUSICÍCH
VRSTEV NA SOBĚ

STABILNÍ
NOSNÝ TALÍŘ Z OCELI

Efektivní a vysoce výkonné brousicí kotouče LUKAS SLTT jsou vylepšenou alternativou hrubovacích kotoučů nebo konvenčních brousících kotoučů.

Na rozdíl od hrubovacího broušení umožňuje společnost LUKAS patentovaný tvar lamel a jejich uspořádání o 50 % méně hluku, méně vibrací, rychlejší práci, vyšší výkon a lepší povrchové výsledky. Plochá poloha lepených srpových lamel umožňuje nejen zvýšení bezpečnosti práce, ale také omezuje opotřebením nástroje.

VLASTNOSTI

- neobyčejný úběrový výkon
- obrovská životnost
- robustní ocelový nosný talíř
- tichý a méně vibrující

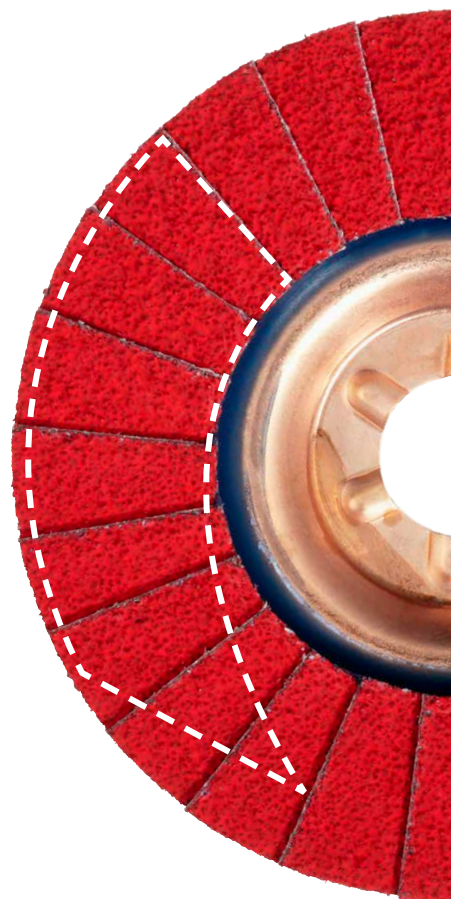


Patentovaný tvar lamel LUKAS a jejich uspořádání, při kterém je v záběru více brusných zrn

Ve vnější oblasti těchto nástrojů se nachází zvláště velké množství brusných zrn, což vede k obzvláště vysokému odstraňování materiálu za minutu. Díky více vrstvám brusné pásky jsou tyto brousicí lamelové talíře vždy tak ostré jako při prvním použití: Když se opotřebí horní vrstva lamel, uvolní se tím další brusná vrstva lamel, které leží pod ní. Tím dosáhnete dlouhé životnosti a trvalé kvality práce.

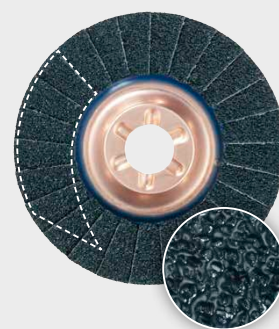
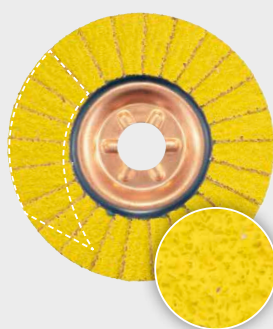
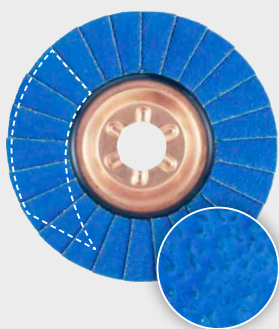
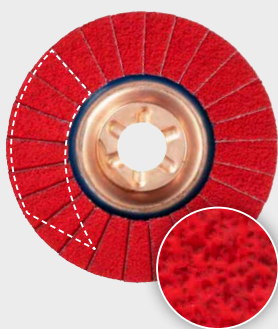
POUŽITÍ

Ideální pro obrábění svarů, odstraňování otřepů a odstraňování rzi a také pro začistění a vyhlazení. Díky otvoru/vrtání 22,23 mm může být univerzálně použit na standardních úhlových bruskách.



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)

ČTYŘI VARIANTY SLTT



Heavy Duty brusná páska Ceramic	Inox* brusná páska Z Power	HybridPerfection brusná páska Ceramic4x	Ocel* brusná páska ZK
<ul style="list-style-type: none"> ■ vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrďší nasazení ■ obzvláště robustní na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem ■ bez obsahu železa, síry a chlóru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ nově vyvinutý pro opracování nerezových ocelí ■ díky brusně aktivnímu krycímu pojivu nedochází ke zesklovatění a zahřátí lamel ■ rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše ■ bez obsahu železa, síry a chlóru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ profil pro nejtvrďší použití na ocel, lodní ocel, Hardox ocel, slitiny niklu a titanu ■ rychle dosahuje působivě vysokých rychlostí úběru materiálu při hrubém opracování oceli i při broušení hran a svarů ■ s přídatnou aktivní brusnou vrstvou pro nerezovou ocel 	<ul style="list-style-type: none"> ■ optimalizováno pro univerzální použití na nejrůznější oceli a na hliník ■ extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku

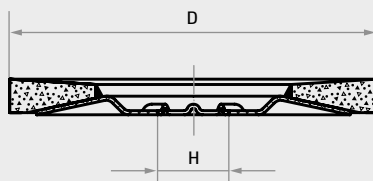
* na vyžádání



HEAVY DUTY PRO ZVLÁDNUTÍ NEJTĚŽŠÍCH PRACÍ

UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ POŽADAVKY NA OBRÁBĚNÍ

Brousicí lamelový talíř SLTT Heavy Duty



- vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrďší nasazení
- obzvláště robustní na hraně, na zúšlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem
- bez obsahu železa, síry a chlóru

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10200	10
A67201500600050	SLTT 150	Ceramic 60	150	22,23	10200	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina ● plast/dřevo

DLOUHÁ ŽIVOTNOST. MĚNĚ VÝMĚN NÁSTROJŮ.

PLNÝ VÝKON AŽ DO POSLEDNÍHO KERAMICKÉHO ZRNA PŘI TRVALÉM BROUŠENÍ

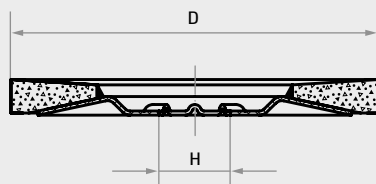


BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)



Brousicí lamelový talíř SLTT HybridPerfection^{Ceramic4x} **NOVÉ**

- profil pro nejtvrďší použití na ocel, lodní ocel, Hardox ocel, slitiny niklu a titanu
- rychle dosahuje působivě vysokých rychlostí úběru materiálu při hrubém opracování oceli i při broušení hran a svarů
- s přídatnou aktivní brusnou vrstvou pro nerezovou ocel
- navržen pro vytrvalé nasazení
- vynikající poměr cena-výkon



★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12200	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● titan ● plast/dřevo

NEPORAŽENÝ NA OCELI: NOVÝ LUKAS HYBRIDPERFECTION
Díky inovativní brusné pásce Ceramic4x a patentovaným srovnávacím lamelám dosahuje tento brousicí lamelový talíř extrémně rychle vysokých úběrů na oceli.

**NECHTE SE PŘESVĚDČIT PŮSOBIVÝM
VÝKONEM NOVÉHO HYBRIDPERFECTION
A OTESTUJTE JEJ NYNÍ.**



V2 POWER – PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

ZAŽIJTE EFEKTIVNOST OPROTI BĚŽNÝM BROUSICÍM LAMELOVÝM TALÍŘŮM

70%

BRSNÉHO MATERIÁLU
LEŽÍ VE VNĚJŠÍ OBLASTI
NOSNÉHO TALÍŘE

VYLEPŠENÝ BROUSICÍ VÝKON
DÍKY NOVÉMU USPOŘÁDÁNÍ LAMEL

ŠIRŠÍ
LAMELY

AŽ

6

BROUSICÍCH
VRSTEV NA SOBĚ

NOSNÝ TALÍŘ
ZE SKLOLAMINÁTU

Brousicí lamelové kotouče LUKAS V2 Power se srpovými lamelami a sklolaminátovým nosičem jsou vylepšenou alternativou hrubovacích kotoučů nebo běžných brousících lamelových kotoučů.

Lehký, stabilní a elastický sklolaminátový nosič umožňuje díky své flexibilitě vynikající povrchový výsledek. Vysoká odolnost proti zlomení, nízké vibrace při práci a snadná manipulace brousicí lamelový kotouč V2 Power dokonale doplňují.

Na rozdíl od hrubovacího broušení umožňuje společností LUKAS patentovaný tvar lamel a jejich uspořádání o 50 % méně hluku, méně vibrací, rychlejší práci, vyšší výkon a lepší povrchové výsledky. Plochá poloha lepených srpových lamel umožňuje nejen zvýšení bezpečnosti práce, ale také omezuje opotřebení nástroje.

Ve vnější oblasti těchto nástrojů se nachází zvláště velké množství brusných zrn, což vede k obzvláště vysokému odstraňování materiálu za minutu. Díky více



Patentovaný tvar lamel LUKAS a jejich uspořádání, při kterém je v záběru více brusných zrn

vrstvám brusné pásky jsou tyto brousicí lamelové talíře vždy tak ostré jako při prvním použití: Když se opotřebí horní vrstva lamel, uvolní se tím další brusná vrstva lamel, která leží pod ní. Tím dosáhnete dlouhé životnosti a trvalé kvality práce.

VLASTNOSTI

- neobyčejný úběrový výkon
- obrovská životnost
- robustní nosný talíř ze sklolaminátu

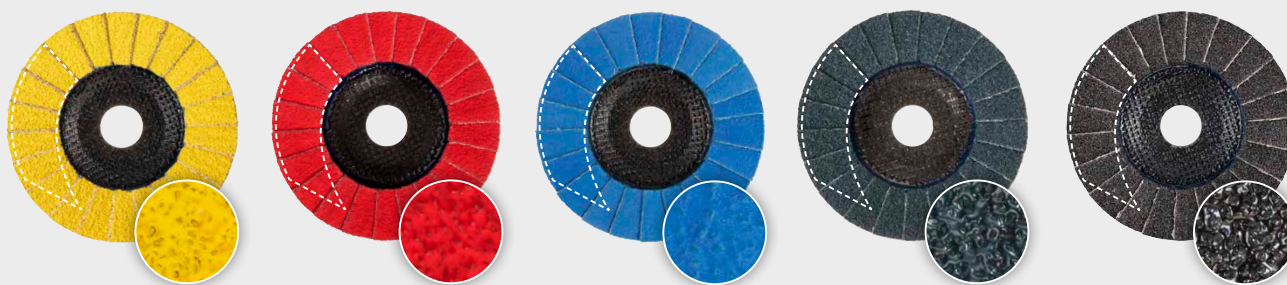
POUŽITÍ

Ideální pro obrábění svarů, odstraňování ořepů a odstraňování rzi a také pro začišťování a vyhlazení.



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)

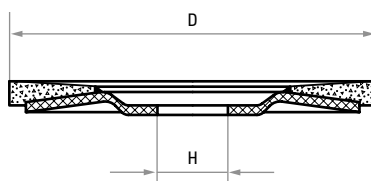
PĚT VARIANT V2 POWER



Ceramic4x* brusná páska Ceramic4x	Heavy Duty brusná páska Ceramic	Inox* brusná páska Z Power	Ocel brusná páska ZK	ALU* SiC abrasive cloth
<ul style="list-style-type: none"> ■ provádějte nejnáročnější obrábění a výměnu nástrojů během okamžiku ■ všechny výhody vysoce výkonného brousícího lamelového kotouče LUKAS V2 Power spárované s nejnovějším upevňovacím systémem ■ bez obsahu železa, síry a chloru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrdší nasazení ■ obzvláště robustní na hraně, na zušlechťených ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem ■ bez obsahu železa, síry a chloru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ vyvinutý pro opracování nerezových ocelí ■ díky brusné aktivnímu krycímu pojivu nedochází ke zesklivatění a zahřátí lamel ■ rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše ■ bez obsahu železa, síry a chloru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ optimalizováno pro univerzální použití na nejrůznější oceli a na hliník ■ extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku 	<ul style="list-style-type: none"> ■ obzvláště vhodný pro přípravu povrchů pro svařování a pro dokončovací práce na hliníkových materiálech ■ ideální také pro sklolamináty a uhlíkové kompozity jako CFK a GFK

* na vyžádání

Brousicí lamelový talíř V2 Power Heavy Duty



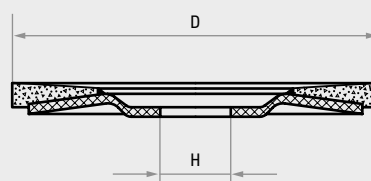
- obzvláště robustní na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem
- bez obsahu železa, síry a chlóru

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12200	10
A67441500401428	V2 Power 150	Ceramic 40	150	22,23	10200	10
A67441500601450	V2 Power 150	Ceramic 60	150	22,23	10200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6600	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina ● plast/dřevo

Brousicí lamelový talíř V2 Power Ocel



- perfektně vhodný pro univerzální použití na ocel
- extrémně odolné zrna s vysokou pevností v tlaku

★★★

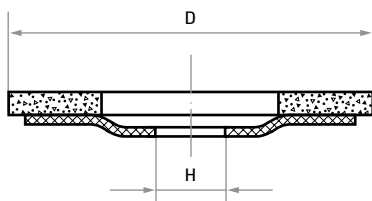
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441250401465	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6600	5

Doporučené použití: ● ocel ● inox/ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan



Brousicí lamelový talíř SLTO / SLTR Zirkonkorund

- dosahuje na tvrdých a houževnatých materiálech velkých úběrů a dlouhé životnosti
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena-výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikvrstvému brousicímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu
- efektivnější alternativa k hrubovacím kotoučům



★★☆

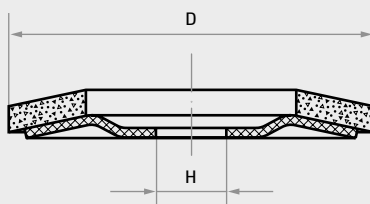
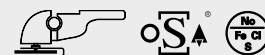
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy		
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12200	10		
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12200	10		
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12200	10		
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36			178	22,23	8500	10	
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40			178	22,23	8500	10	
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120			178	22,23	8500	10	
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12200	10		
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12200	10		
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12200	10		
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12200	10		
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12200	10		
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40			150	22,23	10200	10	
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60			150	22,23	10200	10	
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80			150	22,23	10200	10	
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36				178	22,23	8500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40				178	22,23	8500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60				178	22,23	8500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178		22,23	8500	10	

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan



S TVRDÝM A OSTRÝM ZIRKONKORUNDEM DOCÍLÍTE VELKÉHO ÚBĚRU MATERIÁLU

NOVÉ Brousicí lamelový talíř SLTO/SLTR BASE-X



- úsporná alternativa k hrubovacím kotoučům
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena-výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikvrstvému brousicímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu

☆☆☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12200	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8500	10	
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120	178	22,23	8500	10	

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousicí lamelové kotouče LUKAS**LSL, LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉ PÁSKY, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ**

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určeny pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Nástroje LSL se skládají z jednotlivých lamel, které jsou uloženy radiálně k ose a zapuštěné do masivního umělohmotného jádra. Prosím, při použití dbejte na směr chodu nástroje.

Příklady použití:

- čištění
- odjehlování
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání

LSV, BROUSICÍ LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉHO ROUNA, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určeny pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Nástroje LSV se skládají z lamel brusného rouna. Použitím vláknového rouna je nástroj pružný a přizpůsobí se každému tvaru obrobku.

Příklady použití:

- matování
- satinování
- leštění
- vyhlazování
- konečné broušení povrchů obrobku

LSM, BROUSICÍ LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉHO ROUNA / BRUSNÉ PÁSKY, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určeny pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Kombinací brousicího rouna a plátna se dosáhne vyššího úběru materiálu než při nasazení typu LSV. Prosím, při použití dbejte na směr chodu nástroje.

Příklady použití:

- čištění
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

BROUSICÍ LAMELOVÝ KOTOUČ PRO ÚHLOVOU BRUSKU

K ODREZOVÁNÍ, ODSTRAŇOVÁNÍ LAKŮ, K OPRACOVÁNÍ SVARŮ A MNOHA DALŠÍM ÚČELŮM

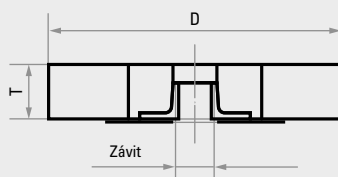
Jednotlivé lamely brusné pásky tohoto brousicího kotouče jsou radiálně uloženy k ose v masivním plastovém jádru. Při ručním použití je proto tento nástroj ideálně vhodný pro odstraňování rzi, odstraňování laků a nátěrů, pro přepracování svarů, jakož i pro broušení v konstrukcích kontejnerů a zábradlí a v montážních závodech.

Normalkorund použitý v tomto lamelovém kotouči zaujme dobrou životností na mnoha materiálech a umožňuje vám pracovat hospodárně.

Díky integrovanému závit M14 nejsou zapotřebí žádné další nástroje pro rychlou a snadnou montáž lamelového kotouče.



Brousicí lamelový kotouč LSL brusná páska se závitem



- vhodný pro běžně dostupné úhlové brusky a nahrazuje použití brousících vějířů se stopkou
- použitelný bez upínací matice
- ideální pro opracování svarů u nerezových ocelí
- nejlépe vhodný pro odstraňování rzi, odstraňování laků a nátěrů, pro přepracování svarů, jakož i pro broušení v konstrukcích kontejnerů a zábradlí a v montážních závodech
- broušení je přípustné pouze po obvodové ploše nástroje

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Závit	n _{doporuč.} (1/min)	n _{max} (1/min)	Balení kusy
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9600	12200	5

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ● titan

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousicí vějíře z brusné pásky, brusného rouna a jejich kombinace**SFL, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉ PÁSKY**

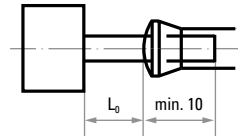
Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje. Najdou své uplatnění pro běžně rozšířené ručně vedené brusky. Naše brousicí vějíře z brusné pásky nabízíme v kvalitách Ceramic, NK, NKE a SIC.

Příklady použití:

- vyhlazování
- odrezování
- čištění
- odjehlování
- rovinné broušení
- broušení pro efekt
- opracování hran

POČET OTÁČEK

Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální volnou délku upnutého čepu $L_0=20$ mm.



Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání

SFB, BROUSICÍ VĚJÍŘOVÉ KARTÁČE

Prořiznutím lamel brusné pásky po obvodu se oproti normálnímu brousicímu vějíři zvýší efektivita. Brousicí vějířový kartáč se tím ještě lépe přizpůsobí obrysu opracovávaného obrobku.

SFT, BROUSICÍ VĚJÍŘE HRNCOVÉHO TVARU

Tyto nástroje se hodí pro čelní a obvodové broušení.

SFI A SFA, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉHO PLÁTNA S VNITŘNÍM, PŘÍP. VNĚJŠÍM ZÁVITEM VČETNĚ NÁSTROJOVÉHO ADAPTÉRU

Oproti SFL jsou tyto brousicí lamelové vějíře navíc opatřeny závitěm. S příslušným adaptérem tak lze dosáhnout rychlé výměny nástroje bez vyjímání nástrojového adaptéru z pohonné jednotky. Odpovídající adaptéry slouží k prodloužení stopky nástroje, jakož i k optimalizaci přípravných časů.

SFV, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z LAMEL Z BRUSNÉHO ROUNA

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel rouna, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje; lze je dodat v kvalitě normalkorund (A), siliciumkarbid (C) a Zirkonkorund (Z). SFV najdou své uplatnění ve většině ručně vedených bruskách.

SFR, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z KROUŽKŮ Z BRUSNÉHO ROUNA

Tyto zvláštní nástroje se skládají z jednotlivých na sebe naskládaných pružných kroužků z brusného rouna. Jsou proto obzvláště vhodné pro opracování profilovaných povrchů.

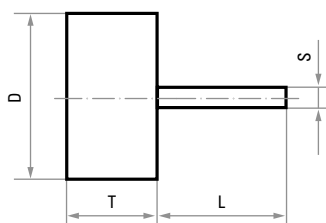
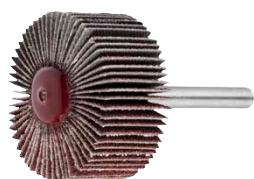
SFM, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉHO ROUNA/BRUSNÉ PÁSKY

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel brusného rouna a brusné pásky, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje; lze je dodat v kvalitě normalkorund (A) a siliciumkarbid (C). Kombinací brusného rouna a brusné pásky se dosahuje vyššího úběru materiálu než při použití SFV. Nástroje SFM najdou své uplatnění ve většině ručně vedených bruskách.

SFM, BROUSICÍ VĚJÍŘE Z TF MATERIÁLU

Tyto nástroje jsou vhodné speciálně pro nerezové materiály. Na spodní straně zesílené brusné rouno zaručuje rovnoměrné opotřebení lamel z brusného rouna a z brusné pásky. Při používání věnujte pozornost směru otáčení nástroje!

Brousicí vějíře SFL



- dobrá životnost na nejrůznějších materiálech, pro hrubé i jemné broušení
- nákladově efektivní práce díky normalkorundu
- při ručním použití nejlépe vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhroťování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran



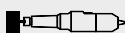
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{doporuč.}}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20000	38200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20000	38200	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16000	18000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16000	18000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16000	18000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16000	18000	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6000	7500	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan

ODHROTOVAT I NEJMENŠÍ OTVORY

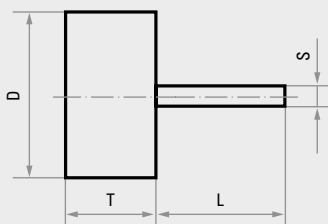
MINI BROUSICÍ VĚJÍŘE LUKAS PRO FLEXIBILNÍ A JEMNÉ POUŽITÍ

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)



Mini brousicí vějíře MFS

- odhrotování otvorů/vývrtů
- výroba a čištění sklářských forem
- vnitřní opracování trubek
- opracování hliníkových ráfků
- opracování otvorů na turbínových lopatkách
- rozmanité zvláštní použití



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18000	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Pro bezpečné použití mini brousicího vějíře s dlouhou stopkou je nezbytné mini brousicí vějíř před zapnutím pohonného stroje při-

ložít k obrobku resp. zavést jej do otvoru nebo kanálu. Kontakt nástroje s obrobkem musí být zajištěn až do vypnutí stroje.

BROUSICÍ VĚJÍŘE LUKAS Z BRUSNÉHO ROUNA

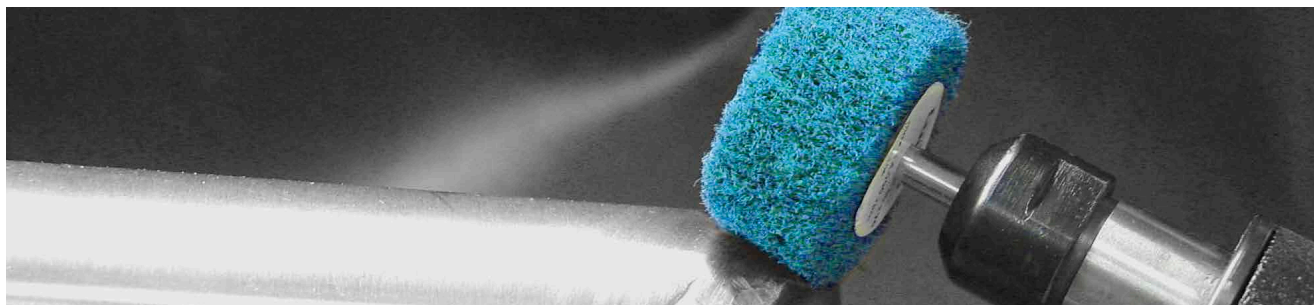
VYBAVEN PRO KAŽDÝ PŘÍPAD POUŽITÍ

Lamely, případně kroužky z rouna v brousicích vějířích LUKAS z brusného rouna se skládají z normálního korundu, korundu zirkonu nebo karbidu křemíku. LUKAS tak pokrývá širokou škálu materiálů, které mají být opracovány – od oceli přes titan až po keramiku a tvrdokov. Různá provedení umožňují dále specifikovat použití.

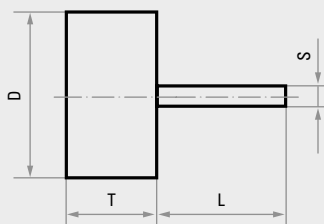
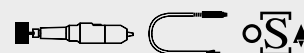
Brusné rouno je pravděpodobně nejflexibilnější brusivo a může být použito pro nejrůznější práce. Vzhledem k mnohačetným možnostem výběru provedení u společnosti LUKAS se pro vás

nabízí široké spektrum možností opracování: matování, satinování, leštění, vyhlazování a konečné broušení. S brousicí vějíři LUKAS z brusného rouna zvládnete každý případ použití.

Brousicí vějíře LUKAS z brusného rouna se skládají například z jednotlivých lamel rouna, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje. Díky použitému polyamidu se tak brusné rouno dokonale přizpůsobí nerovným povrchům. Při práci šetříte energii a čas a dosáhnete přesto dokonalého výsledku povrchu.



Brousicí vějíře SFV Zirkonkorund

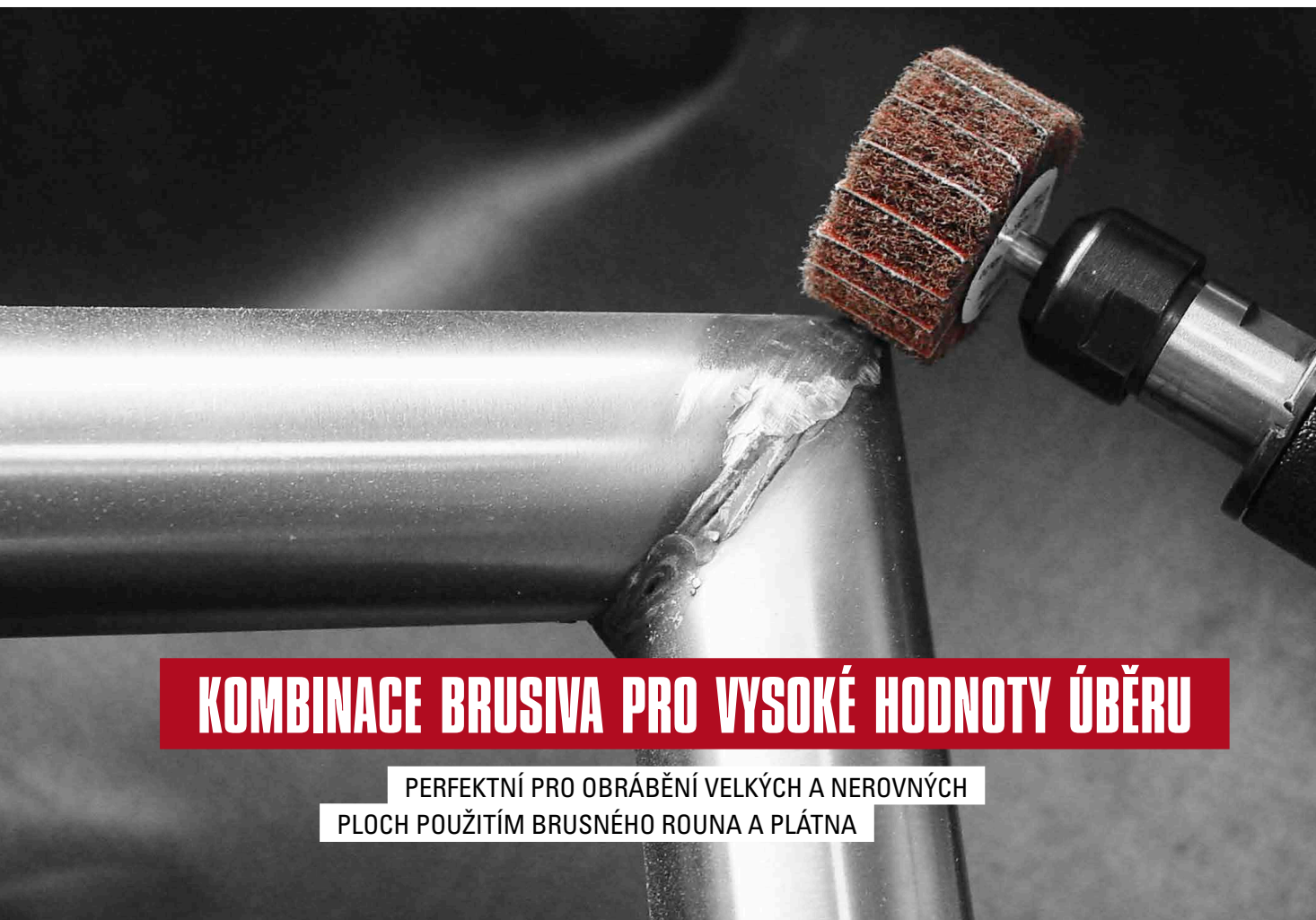


- dosahuje velkého úběru a dlouhé životnosti zvláště na tvrdých a odolných materiálech, jako je ušlechtilá ocel
- vyrobeno se zirkonkorundem pro vysokou tvrdost a ostrost
- při ručním použití nejlépe vhodný pro matování, satinování, leštění, čištění nebo pro konečné broušení povrchů obrobků
- perfektně se přizpůsobí nerovným povrchům a dovolí vám tak pracovat nákladově efektivněji

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{doporuč.}}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2203040206306	SFV 04020.06	ZK 180	40	20	6	40	7500	14000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	ZK 180	60	30	6	40	5000	9000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	ZK 180	80	50	6	40	4000	7000	10

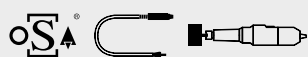
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan



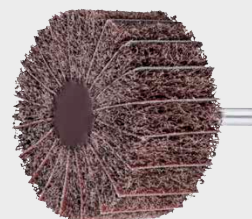
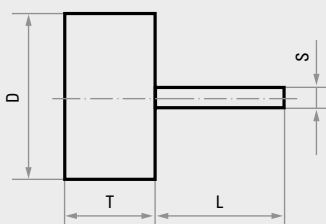
KOMBINACE BRUSIVA PRO VYSOKÉ HODNOTY ÚBĚRU

PERFEKTNÍ PRO OBRÁBĚNÍ VELKÝCH A NEROVNÝCH
PLOCH POUŽITÍM BRUSNÉHO ROUNA A PLÁTNA

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)



Brousicí vějíře SFM kombinace rouno a páska normalkorund



- pro vytrvalé práce
- v ručním použití nejlépe vhodný pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdršňování povrchů obrobku

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{doporuč.} (1/min)	n _{max} (1/min)	Balení kusy
A2204030306104	SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10000	14000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6000	11000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5000	9000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4000	7000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4000	7000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4000	7000	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousicí pásy a unašeče brousicích pásků LUKAS**SBZY, BROUSICÍ PÁSKY VÁLCOVÉ**

Nabízíme vám velký výběr brousicích pásků a k nim odpovídající unašeče. Dodávají se v mnoha rozměrech a kvalitách. Brousicí pásy se vyrábějí z brusného plátna, které se spolu s podkladem spirálovitě navíjí na tkaninu. Upínají se na odpovídající unašeče do ručně vedených pohonných jednotek (přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí). **Strana 73/74**

Příklady použití:

- čištění
- lehké odjehlování
- zjemňování povrchu
- broušení ploch a hran
- začišťování

STZY, UNAŠEČE VÁLCOVÝCH BROUSICÍCH PÁSKŮ

Naše unašeče brousicích pásků slouží výhradně jako upínání našich válcových brousicích pásků. Díky zvláštnímu drážkování unašeče jsou brousicí pásy se vzrůstajícími otáčkami více napínané. **Strana 75**

Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání

SBZY, BROUSICÍ PÁSKY VÁLCOVÉ BEZ PODKLADU

Tyto zvláště flexibilní brousicí pásy jsou vyráběny z brusného plátna. Své uplatnění naleznou při použití do ručně vedených pohonných jednotek (přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí) upnutých na odpovídajících měkkých unašečích.

SBKE, BROUSICÍ PÁSKY KÓNICKÉ

Kónické brousicí pásy jsou svou stavbou a použitím srovnatelné s válcovými páskami. Silné zúžení (dutinkový tvar) umožňuje vybrušování i na těžko přístupných místech obrobku.

STKE, UNAŠEČE KÓNICKÝCH BROUSICÍCH PÁSKŮ

Naše unašeče brousicích pásků slouží výhradně k upínání našich kónických brousicích pásků. Díky zvláštnímu drážkování se unašeč při vyšších otáčkách rozevře a napne tak více pásku.

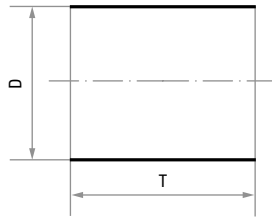
STWS, UNAŠEČE PRO VÁLCOVÉ BROUSICÍ PÁSKY

Tyto zvláště měkké unašeče brousicích pásků jsou opatřeny otvorem o průměru 19 mm s čtyřmi drážkami pro pero, aby mohli být spolu s odpovídající brousicí páskou použity na satinovacích bruskách.



Brousicí páska SBZY Ceramic válcová

- zvláště robustní keramické zrna pro tvrdé materiály
 - vysoký výkon úběru materiálu a dlouhá životnost
 - tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu a pancéřové svary opracujete v krátkém čase
 - pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování, broušení ploch, hran a začišťování
- Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 75**.



★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

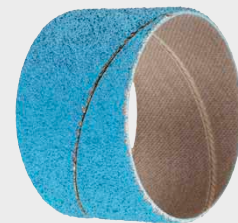
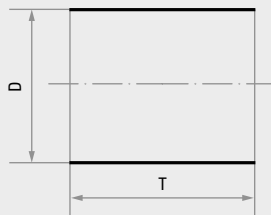
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ (s flexibilními nástroji)



Brousicí páska SBZY zirkonkorund válcová

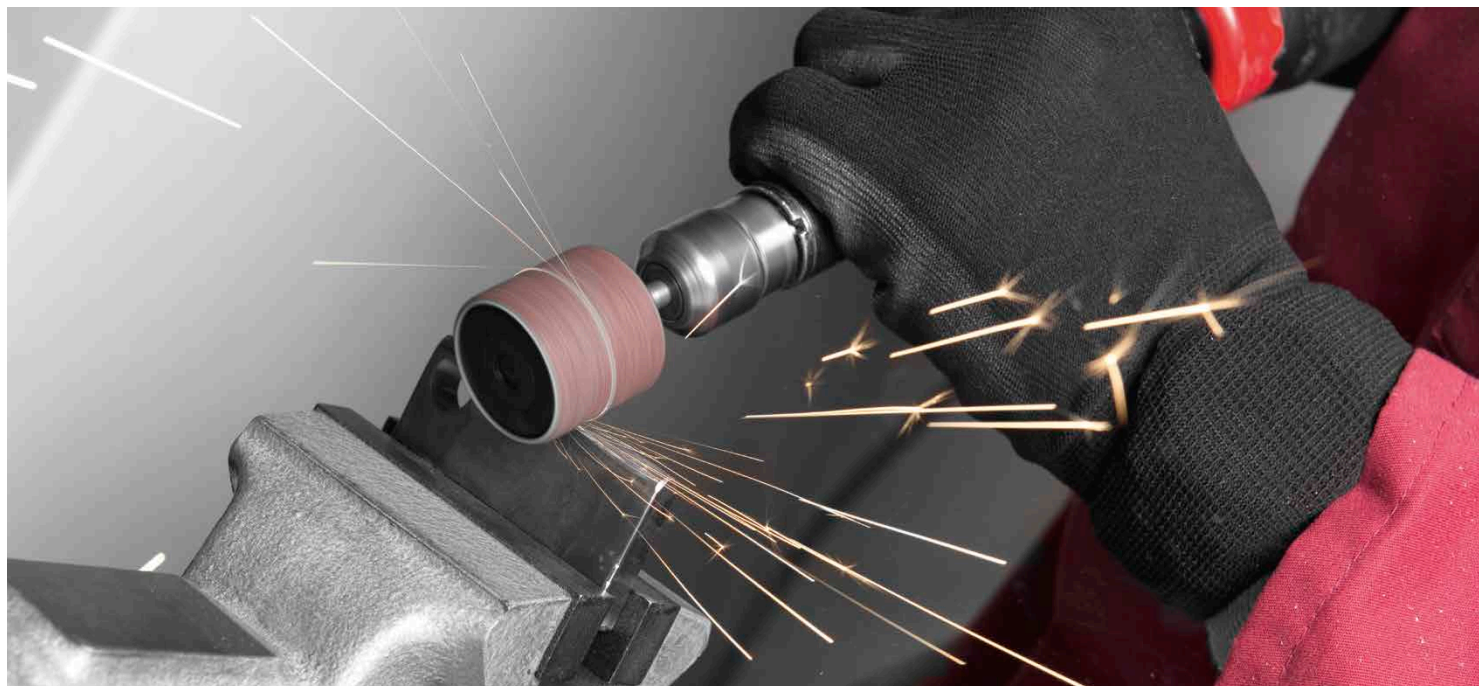
- z brusného plátna se zirkonkorundem
 - pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchů, broušení ploch, hran a pro začišťování
 - v kombinaci s unašečem brousicí pásky je určena pro přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí
- Vhodný unašeč nástroje naleznete na **straně 75**.



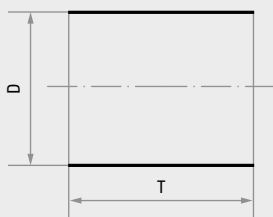
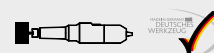
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● Titanium



Brousicí páska SBZY normalkorund válcová



★★☆

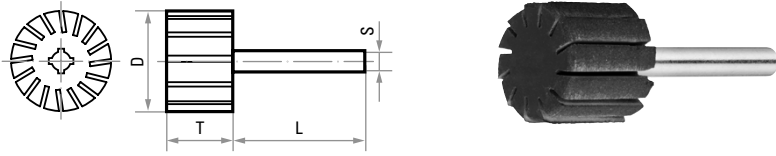
- normalkorund zaujme dobrou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchů, broušení ploch, hran a pro začaštvování
- v kombinaci s unašečem brousicí pásky je určena pro přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí
- ▶ Vhodný unašeč nástroje naleznete na **straně 75**.

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50

Doporučené použití: ● ocel ● litina ● plast/dřevo ● inox/ocel ● aluminium ● titan



Unašeč brousicí pásky STZY hard válcové



Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky $L_0 = 20$ mm.
Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!



Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46500	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	6	40	6500	2

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousicí čepičky a unašeče brousicích čepiček LUKAS

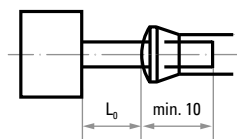
Naše brousicí čepičky a brousicí dutinky jsou vyrobeny z vysoce kvalitního brusného plátna tak, aby byly použitelné výhradně s příslušnými unašeči brousicích čepiček. Pro různé účely použití naleznete velký sortiment různých nástrojů s odpovídajícími unašeči (stopkami).

Příklady použití:

- jemné a nejjemnější brousicí práce, obzvláště na těžko přístupných místech
- práce při výrobě náradí, forem a modelů

DOVOLENÉ OTÁČKY

Nejvyšší dovolené otáčky uvedené v tabulce unašečů brousicích čepiček platí pro maximální volnou délku stopky $L_0 = 15$ mm. Pro jiné vyložení musí být povolené otáčky přepočítány!



BROUSICÍ ČEPIČKA CERAMIC	BROUSICÍ ČEPIČKA SPEZIAL
<p style="text-align: center;">★★★</p>  <p>Keramické zrno se samoostřícím efektem pro opracování nejnáročnějších materiálů. Tvrzené a opotřebené odolné oceli, slitiny titanu, svary a tvrzené vrstvy s tímto zrnem nepředstavují problém.</p>	<p style="text-align: center;">★★☆</p>  <p>Speciální kvalita pro opracování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí při výrobě nástrojů a forem stejně jako pro univerzální opracování plastů, hliníku a barevných kovů. Krycí vrstva pojiva s aktivními brusnými přísadami umožňuje vyšší řezný výkon a životnost nástroje.</p>

BROUSICÍ NÁSTROJ SE SAMOOSTŘICÍM EFEKTEM

DELŠÍ BROUŠENÍ NEJTVRDŠÍCH KOVŮ S BROUSICÍ ČEPIČKOU LUKAS CERAMIC



Ať už nástrojová ocel, litá ocel nebo slitiny titanu – průmysl zpracovává stále více kovů s vysokou tvrdostí a houževnatostí. S keramickými brousicími čepičkami je nyní k dispozici nástroj pro rovné brusky, který umožňuje opracování malých dílů stejně jako odjehlování s lehkostí. Extra dlouhá životnost nástroje díky samoostřicímu efektu je jako bonus.

**4 RŮZNÉ
TVARY K
DISPOZICI**



**MNOHOSTRANĚ POUŽITELNÁ
PRO ODJEHLOVÁNÍ, PŘIBRUŠOVÁNÍ,
ZAOBLOVÁNÍ A DOBRUŠOVÁNÍ**

MAXIMÁLNÍ ŘEZNÝ VÝKON

Brousicí čepičky s keramickým zrnem byly vyvinuty pro opracování nejnáročnějších materiálů. Tvrzené a opotřebením odolné oceli, slitiny titanu, svary a tvrzené vrstvy již u těchto brousicích čepiček nepředstavují žádný problém. Toto agresivní chování při broušení zůstává zachováno po velmi dlouhou dobu díky samoostření.

ŘEŠENÍ PROBLÉMU PŘI OPRACOVÁNÍ KOVŮ

Keramické brousicí čepičky představují cennou posilu stávajících nástrojů pro všechna odvětví průmyslu, ve kterých se zpracovávají tvrdé kovy. K tomu patří výroba nástrojů a forem, jakož i náročná strojní výroba a výroba ocelových konstrukcí a letecký průmysl.

Tyto brousicí čepičky jsou perfektní pro přibroušení nerovností, opracování malých dílů, odhroťování a přebroušení úzkých poloměrů. Dokonce i u nerezové oceli lze brousicí čepičky použít, protože se během broušení zahřívají jen nepatrně.

SAMOOSTŘICÍ EFEKT ŠETŘÍ NÁKLADY NA NÁSTROJE

Díky samoostření dosahuje keramická brousicí čepička mnohonásobné životnosti ve srovnání s běžnými brousicími čepičkami. Výměna nástroje je u přímé brusky mnohem ojedineleji nutná – náklady na nástroje se snižují.

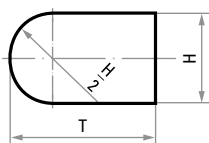
JIŽ ŽÁDNÉ ZASKLENÍ

Abrazivní částice zalité do pryskyřičné matrice se při opotřebení odlomí a uvolní prostor pro nové částice s ostrými břity. Při opracování tvrdých materiálů nenastává otupení známé u jiných brousicích nástrojů jako „zasklení“. Takto pracuje keramická brousicí čepička i přes opotřebení dále jako nová.

SAMOOSTŘICÍ EFEKT

Již opotřebené brusné částice se odlomí a uvolní nové částice s ostrými břity. Z tohoto důvodu zůstává brousicí čepička po dlouhou dobu stejně ostrá jako nová.



NOVÉ Brousicí čepička SK Ceramic


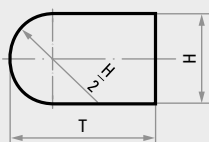
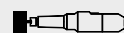
- samoostřící
- pro nejtvrďší materiály
- extrémně dlouhá životnost
- přesně padnoucí tvar
- také pro nerezovou ocel

★★★

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

Brousicí čepička SKS Spezial



- zvýšený obráběcí výkon díky normal-korundu a brusně aktivní krycí vrstvě
- vhodná pro korozivzdorné a žáruvzdorné oceli stejně jako univerzální pro opracování plastů, barevných kovů a mnoha dalších materiálů

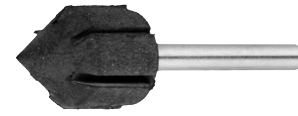
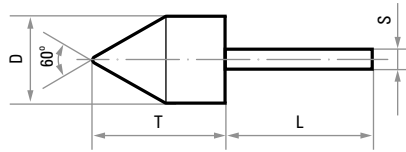
★★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan



Unašeč brousicích čepiček



Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	D mm	T mm	Průměr stopky x délka mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy	
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95000	5	
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95000	5	
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65000	5	
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65000	5	
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45000	5	
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45000	5	
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35000	5	
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18000	5	
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18000	5	
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30000	5	
A250001033	GTWK 1015			10	15	3 x 25	45000	5
A250001333	GTWK 1319			13	19	3 x 25	35000	5
A250001633	GTWK 1626	16		26	3 x 25	18000	5	
A250001636	GTWK 1626	16		26	6 x 40	30000	5	

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousicí disky a unašeče brousicích disků LUKAS**BROUSICÍ DISKY, SAMOUPÍNACÍ, PSG/PSR***

Brousicí disky LUKAS PSG/PSR jsou samoupínací. Zadní (rubová) strana brousicích disků je opatřena rychloupínacím „zámkem“ z kovu nebo z plastu (PSG) nebo plastovým závitem (PSR). Brousicí disk je krátkým pootočením upevněn na příslušný unašeč brousicího disku. Brousicí disky PSG představují náš nejširší sortiment v této oblasti nástrojů. Početné množství průměrů, mnoho různých zrnitostí a především kvality brusiva pro každé zamýšlené použití vám pomohou vyřešit váš problém s aplikací.

► Objevte tyto brousicí disky na **stranách 81–87**.

*na vyžádání



Tyto kvality jsou k dispozici na vyžádání

BROUSICÍ DISKY, SAMOLEPICÍ, PSK

Brousicí disky LUKAS PSK jsou samolepicí. Pogumovaná zadní (rubová) strana brousicích disků je opatřena ochrannou fólií. Po odstranění této fólie se brousicí disky nalepí na příslušný unašeč brousicích disků. Samolepicí brousicí disky LUKAS jsou taktéž vhodné pro opracování nejrůznějších ploch. Samolepicí spojení neumožňuje po odlepení disku z unašeče jeho opětovné použití. Tyto brousicí disky jsou dostupné v normalkorundu a siliciumkarbidu a různých zrnitostech, které si můžete vybrat z následujících tabulek.

**BROUSICÍ DISKY, SAMODRŽICÍ, PSH**

Brousicí disky LUKAS PSH jsou samodržící na principu suchého zipu. Zadní (rubová) strana brousicích disků je opatřena tkaninou, příslušné unašeče brousicích disků jsou pak vybaveny plochou s háčky, na kterých se tkanina disku zachytí. Samodržící brousicí disky LUKAS jsou vhodné pro opracování rovných a rovněž i konkávních ploch. Brousicí disky, které se během práce neopotřebovaly úplně, mohou být sejmuty z unašeče a později být použity znovu. Tyto brousicí disky jsou k dispozici v kvalitě a zrnitosti přizpůsobené příslušné aplikaci, které si můžete vybrat v následujících tabulkách.

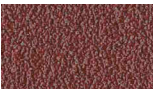




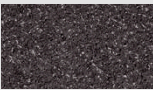





BROUSICÍ DISKY PSG

Kvality a oblasti použití

LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci – přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. Vysoce kvalitní brusiva od společnosti LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi, požadavky a umožňují vám široký výběr.

V následujícím přehledu najdete všechna brusiva pro brousicí disky z oblasti PSG. Přečtete si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých nástrojových materiálů a získáte tak odpovídající řešení pro vaši aplikaci.

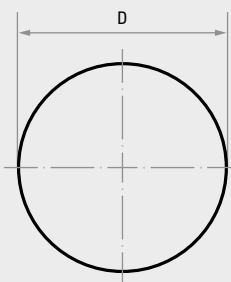
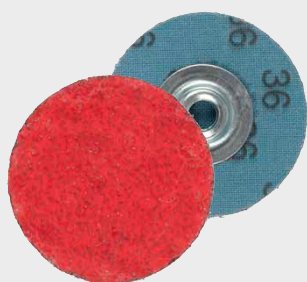
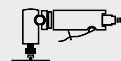
Kvalita	Vlastnosti	Oblasti použití/opracování	Strana
 NK brusné plátno normalkorund	velmi houževnaté brusivo, velká pevnost	univerzální brousicí a odjehlovací práce	84
 NKE brusné plátno normalkorund se zesíleným nosným materiálem	velmi houževnaté brusivo, velká pevnost	v důsledku zesílení se hodí také pro vysoce náročné broušení a opracování hran	85
 ZK brusné plátno zirkonkorund	extrémně odolné brousicí zrna s vysokou tlakovou pevností	ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy	83
 Z-Power brusné plátno zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou	nejlepší úběrový výkon, velmi dobrá míra opotřebení	ideální pro opracování nerezových ocelí, speciální krycí vrstva zabraňuje zanášení	83
 Ceramic brusné plátno keramické zrna	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, obzvláště stabilní díky zesílení na rubu, chladný brus	ideální k opracování nerezových ocelí a niklových slitin	82
 SIC brusné plátno siliciumkarbid	téměř žádné zadržování tepla, speciální kvalita pro letecký průmysl	ideální pro opracování titanu a titanových slitin, hliníku (letecký průmysl), také pro plasty a keramiku	87
 brusné rouno normalkorund hrubé/hnědé	vláknová struktura vytváří leštící efekt, stále nově se uvolňující brusná zrna dávají rovnoměrný pracovní výsledek, dlouhá životnost	ideální k odstraňování rzi nebo barev, k odstraňování škrábanců a stop po předbroušení; obecně zlepšení kvality povrchu	86
 brusné rouno normalkorund střední/červenohnědé			
 brusné rouno normalkorund jemné/modré			

OPRACOVÁNÍ NEJTVRDŠÍCH MATERIÁLŮ

INOVATIVNÍ KERAMICKÉ ZRNO SE SAMOOSTŘICÍ EFEKTEM



Brousicí disk PSG Ceramic samoupínací

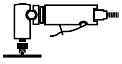


- zvláště odolné keramické zrno pro tvrdé materiály
- opatřeno „rychloupínacím zámekem“ – krátkým otočením je upevněn na příslušném unašeči brousicího disku
- velký úběr materiálu a dlouhá životnost
- tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu a pancéřové svary opracujete v krátkém čase
- ▶ Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.

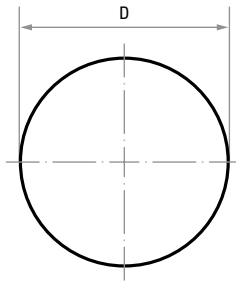
★★☆

	Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousicích disků	Balení kusy
NOVÉ	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25000	GTG 038 a GTG 050	100
NOVÉ	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20000	GTG 075	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan



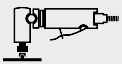
- ze zirkonkorundu s brusně aktivní krycí vrstvou
 - ideální po opracování nerezových ocelí
 - speciální krycí vrstva zabraňuje zanášení
 - opatřen „rychloupínacím zámekem“ – krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.



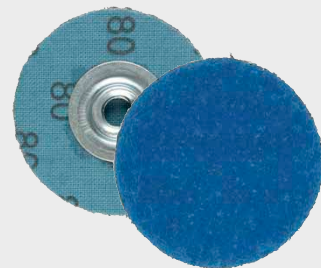
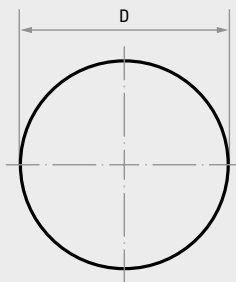
★★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20000	GTG 075	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan



- z brusného plátna se zirkonkorundem
 - ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy
 - opatřen „rychloupínacím zámekem“ – krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.

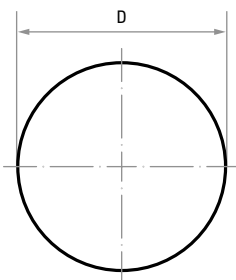
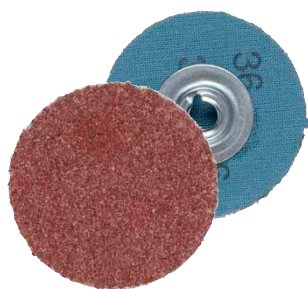


★★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20000	GTG 075	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

Brousicí disk PSG normalkorund samoupínací



- pro univerzální broušení a odjehlovací práce
- opatřen „rychloupínacím zámek“ – krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousicího disku
- ▶ Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.

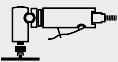
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousicích disků	Balení kusy
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47 000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47 000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47 000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38 000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38 000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25 000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25 000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20 000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20 000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20 000	GTG 075	50

Doporučené použití: ● ocel ● litina ● plast/dřevo ● inox/ocel ● aluminium ● titan

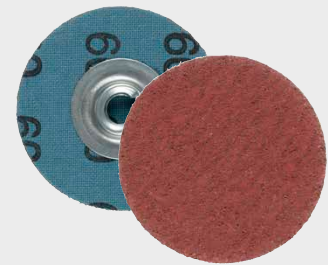
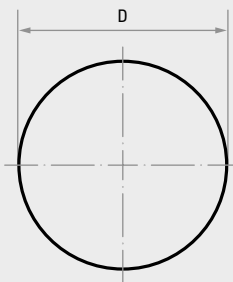
DOKÁŽE BROUSIT I HRANY

DÍKY ZESÍLENÉMU NOSNÉMU MATERIÁLU
JE VHDNÝ I PRO NEJTVRDŠÍ NAsAZENÍ



Brousicí disk PSG normalkorund zesílený samoupínací

- z brusného plátna s normalkorundem a zesíleným nosným materiálem
- díky zesílení vhodný i pro nejnáročnější broušení a opracování hran
- opatřen „rychloupínacím zámek“ – krátkým otočením je upevněn na příslušném unašeči brousicího disku
- ▶ Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.

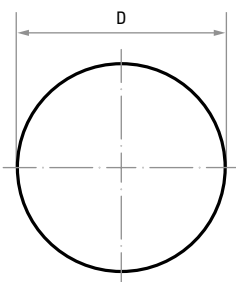
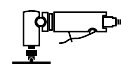


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousicích disků	Balení kusy
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38 000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38 000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38 000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38 000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38 000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25 000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25 000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25 000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25 000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20 000	GTG 075	50

Doporučené použití: ○ ocel ● litina ● plast/dřevo ● inox/ocel ● aluminium ● titan

Brousicí disk PSG brusné rouno, samoupínací

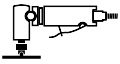


- ideální pro odstraňování rzi nebo barvy, k odstraňování škrábanců nebo stop po předbroušení
- vylepšení kvality povrchů
- opatřen „rychloupínacím zámekem“ – krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousicího disku
- ▶ Odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 87**.

★★☆

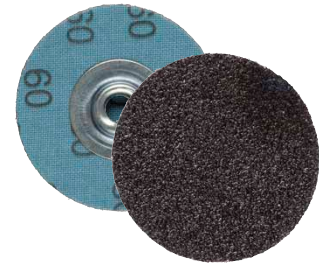
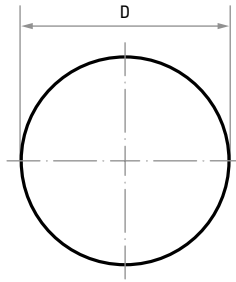
	Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousicích disků	Balení kusy
NOVÉ	A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15 000	GTG 025	50
NOVÉ	A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15 000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10 000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10 000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10 000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7 500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7 500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7 500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5 000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5 000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5 000	GTG 075	25
NOVÉ	A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10 000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10 000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10 000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8 000	GTG 038 a GTG 050	50
NOVÉ	A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8 000	GTG 038 a GTG 050	50
NOVÉ	A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8 000	GTG 038 a GTG 050	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● plast/dřevo ● aluminium ● litina ● titan



Brousicí disk PSG siliciumcarbíd samoupínací

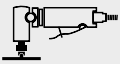
- téměř žádné hromadění tepla
- ideální pro opracování titanu a titanových slitin, hliníku (letecký průmysl), také pro plasty a keramiku
- opatřen „rychloupínacím zámekem“ – krátkým otočením je upevněn na příslušném unašeči brousicího disku
- ▶ Odpovídající nosiče nástrojů najdete ve spodní části této stránky.



★★★☆☆

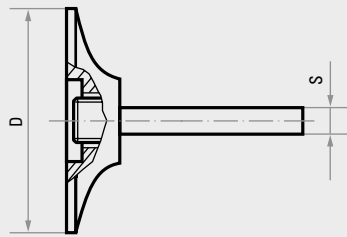
Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousicích disků	Balení kusy
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25000	GTG 038 a GTG 050	100

Doporučené použití: ● aluminium ● plast/dřevo ● titan ● inox/ocel ● ocel ● litina



Unašeč brousicího disku GTG pro samoupínací brousicí disk

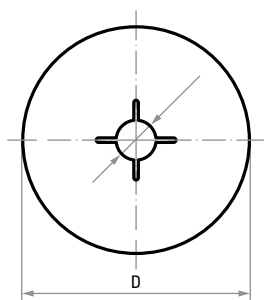
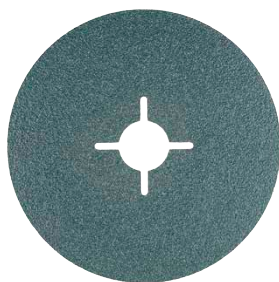
Unašeče jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední/medium. Toto střední provedení se hodí pro téměř všechna použití. Pro extrémní nároky (použití Z-Power a Ceramic) použijte prosím nosič v tvrdém/hard provedení.



★★★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20000	1

Fibrový kotouč FIS zirkonkorund s křížovým výřezem



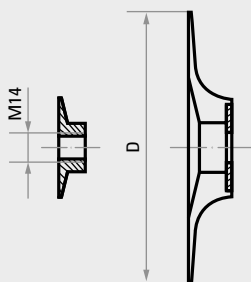
- brousicí plocha z jednoho kusu pro nejtvrdší použití
- z extrémně odolného zirkonkorundu s vysokou pevností pod tlakem
- používá se společně s podpěrným talířem
- ▶ Odpovídající nosiče nástrojů najdete v dolní části této stránky.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12 200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12 200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12 200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12 200	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan

Podpěrný talíř fibrového kotouče STF

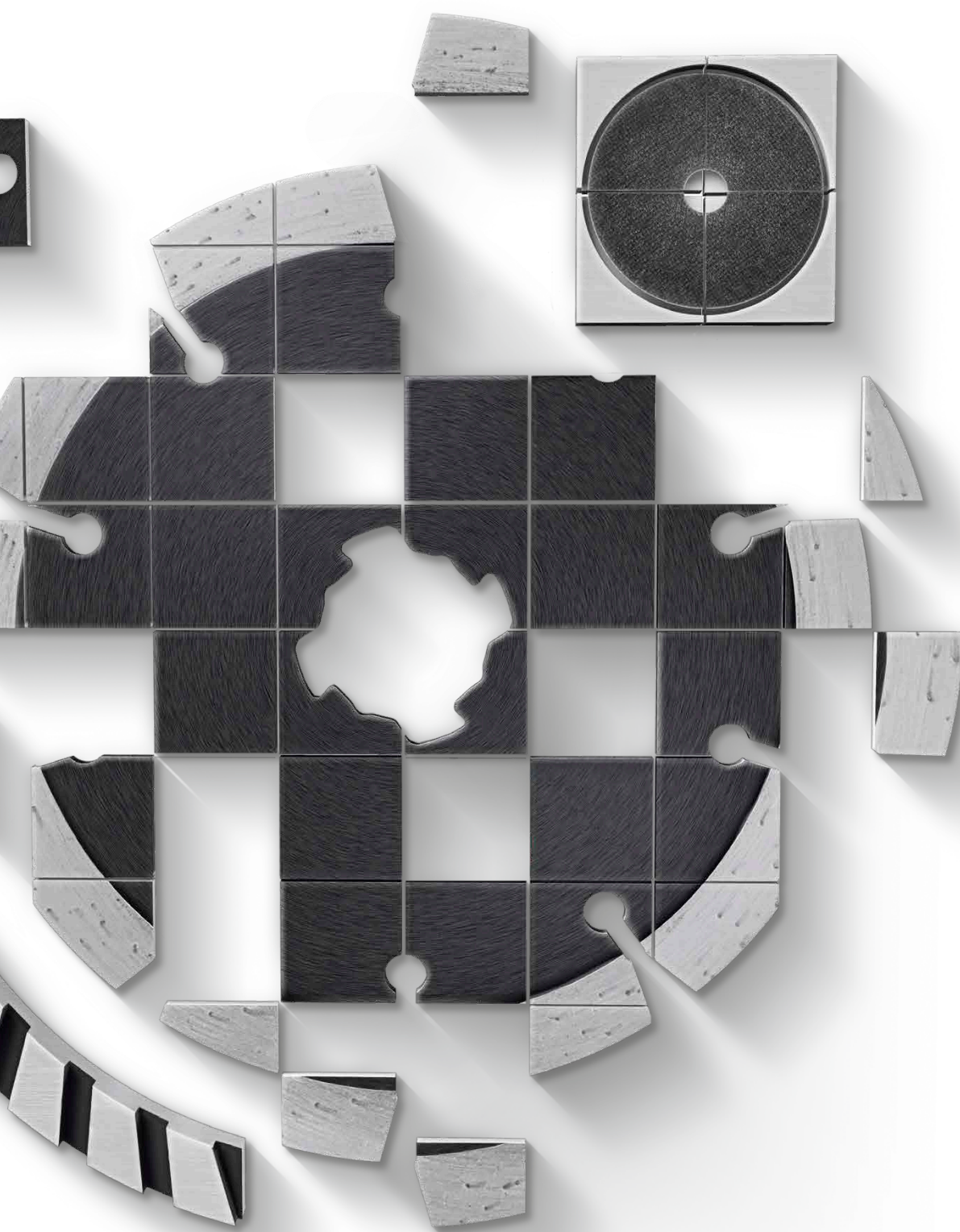


Podpěrné talíře jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední/medium, naše střední provedení se hodí pro téměř všechna použití. Pro hrubovací práce, případně pro broušení oblouků jsou k dodání na zakázku i jiná provedení.

★★☆

- dodávané včetně matice

Číslo výrobku	Označení	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38311251001	STF 125	123	M14	12 200	1



ŘEZÁNÍ

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Řezné kotouče LUKAS

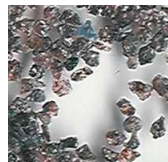
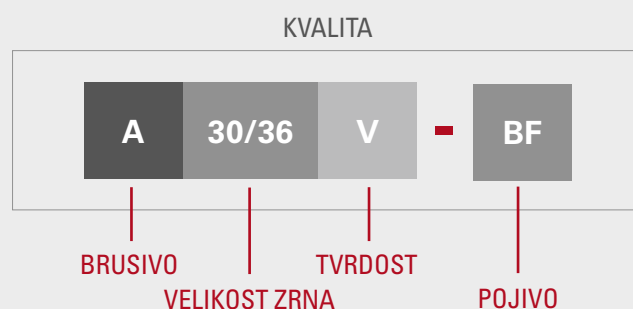
TRVANLIVOST

Řezné kotouče s pryskyřičným pojivem pro volné ruční použití mohou být použity pouze do tří let od výroby. Datum expirace je vytištěno na kovovém kroužku a je uvedeno jako měsíc a rok, například V07/2022.



OZNAČOVACÍ SYSTÉM PRO ŘEZNÉ KOTOUČE S PRYSKYŘIČNÝM POJIVEM

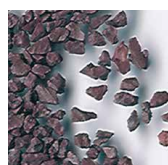
Všechny důležité informace o kvalitě vašeho řezacího kotouče LUKAS naleznete na označení kvality. Použité brusivo, velikost zrna, tvrdost a typ pojiva tak lze přímo odečíst. V následujícím přehledu najdete všechny informace o jednotlivých zkratkách a označeních.



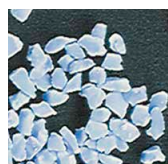
A
poloušlechtilý
korund



Z
zirkonkorund



A
keramicky obalený
žiháný korund



CER
keramické zrno



C
siliciumkarbid

BRUSIVO

Pro každou aplikaci vám LUKAS nabízí vhodné brusivo- přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opraveny.

Brusivo	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Keramické zrno

ZRNITOST

Od hrubého přes střední až po jemný: použitou velikost zrna rovněž přímo naleznete v označení kvality.

hrubá	střední	jemná
12 až 24	36 až 54	60 až 120

TVRDOST

Tvrdost je míra pro sílu, kterou je brusné zrno drženo v brusném kotouči pojivem. Stupně tvrdosti jsou uvedeny písmeny.

měkký	střední	tvrdý
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

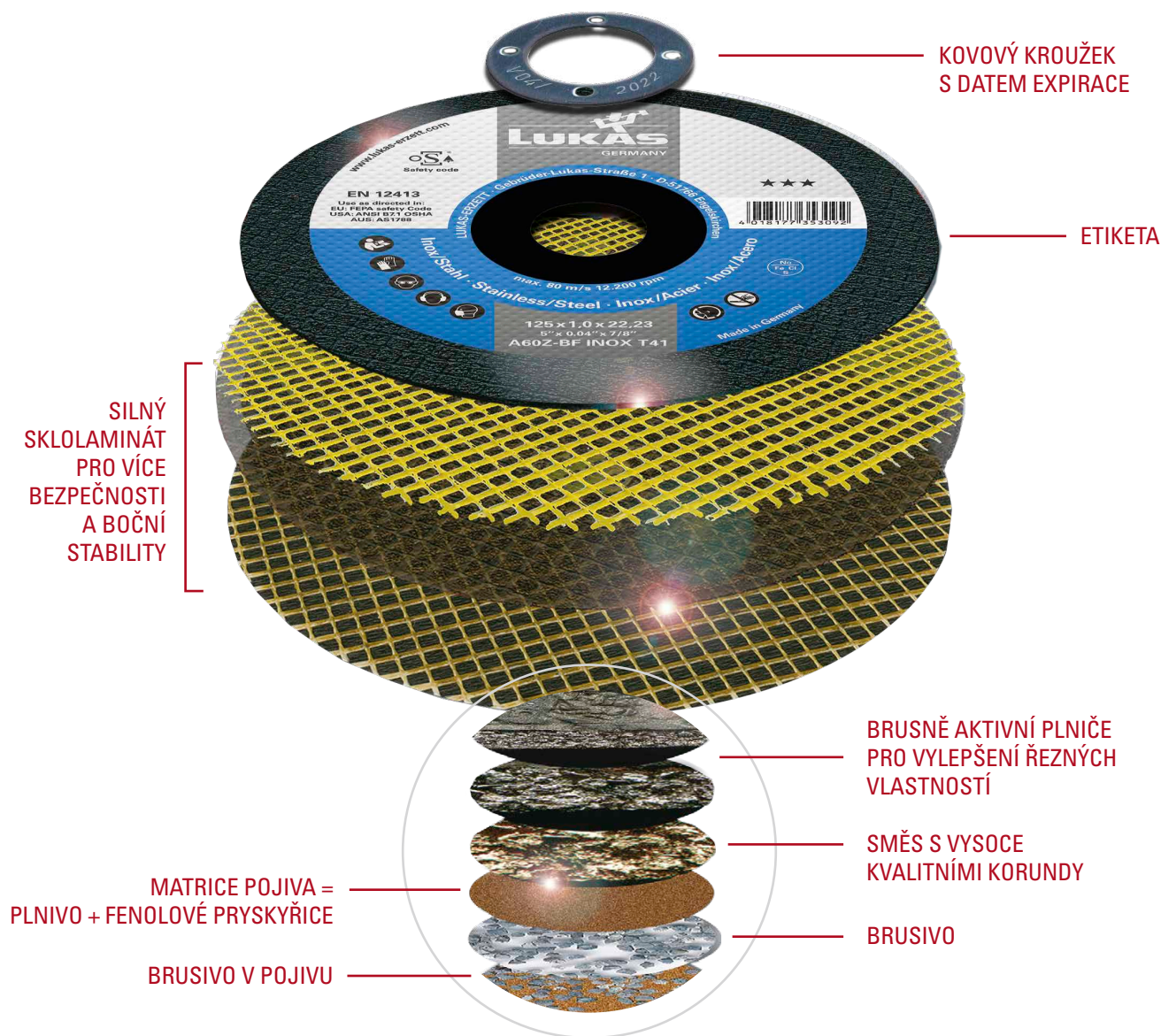
POJIVO

Pojivo drží brusné zrno na tělese nástroje. U řezných kotoučů LUKAS jsou k dispozici následující dvě pojiva:

- **BA** = pojivo z umělé pryskyřice
- **BF** = pojivo z umělé pryskyřice zesílené vlákny

TECHNICKÉ INFORMACE

Struktura a komponenty řezných kotoučů LUKAS



PRACOVNÍ RYCHLOST

Řezné kotouče LUKAS jsou vyvíjeny a testovány pro určité nejvyšší pracovní rychlosti. Před upevněním nástroje do zařízení je

nutné zajistit, že jmenovité otáčky zařízení (typový štítek) nebudou vyšší než maximální otáčky uvedené na řezném kotouči.

Nejvyšší pracovní rychlost	Jmenovitý průměr řezného kotouče (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30500	20100	15300	13300	12200	10200	8500	6600	5100	4400	3800
100 m/s	38200	25100	19100	16650	16600	12700	10600	8300	6400	5400	4700

Otáčky (1/min)

BEZPEČNOST PRÁCE

LUKAS – bezpečné řezání

Společnost LUKAS bere své závazky vůči zákazníkovi v oblasti bezpečnosti práce a ergonomie vážně. Naše výrobky jsou vyvíjeny a vyráběny v souladu s nejpřísnějšími standardy kvality pro maximální užitek pro zákazníka a minimální riziko. Jako člen Asociace výrobců brusiv (VDS) a oSa (Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů e.V.) aktivně přispíváme k bezpečnosti uživatelů.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- **Vyvarujte se nesprávné manipulace s kotouči.** Na strojích s volným ručním vedením používejte pouze kotouče zesílené vlákny.
- Kotouče skladujte **v suchu a při pokojové teplotě.**
- Nepoužívejte **poškozené kotouče.**
- Nikdy nepřekračujte na kotouči uvedené maximální **povolené otáčky.**
- Používejte pouze takové kotouče, které lze na vřeteno stroje upnout bez použití násilí.
- Nepoužívejte **nikdy poškozené, znečištěné nebo otřepy pokryté montážní přírubou.**
- Neutahujte montážní matici nebo bezpečnostní přírubu příliš pevně, aby nedošlo k deformacím.
- Všechny nástroje lze používat pouze s **odpovídajícím ochranným krytem kotouče.**
- Zajistěte **dostatečné větrání** a používejte odpovídající ochranu dýchacích cest.

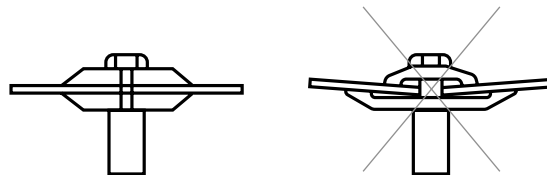
POUŽÍVANÉ NORMY

- Bezpečnostní požadavky na pojené brusivo: EN 12413
- Bezpečnostní požadavky na diamantové nástroje: EN 13236

- Nevytvíjejte na kotouče **žádný boční tlak** a vyhněte se ohýbání kotouče.
- Nezastavujte kotouč působením tlaku na jakoukoli část povrchu kotouče. Vždy nejdříve vypněte stroj a nechte kotouč volně se otáčet do úplného samovolného zastavení.
- Při řezání zamezte **zaseknutí a zpříčení** kotouče.
- **Zamezte nadměrnému tlaku** na kotouč, který způsobuje brzdění hnacího motoru.
- **Zabraňte pádu přenosných strojů** a nepoužívejte přívodní kabely a vedení k přívodu vzduchu jako „převážní rukojeť“ pro odložení. Kvůli vlastní váze stroje se mohou kotouče při tvrdém nárazu snadno zlomit. Toto je běžná příčina prasknutí kotouče.
- Pracujte se stroji pouze v takových polohách, ve kterých máte nad strojem plnou kontrolu a ve kterých je zaručena vaše bezpečná stabilita.

SYSTÉM UPÍNÁNÍ

Používání upínacích přírub s různými průměry není přípustné. Obě příruby, mezi kterými je nástroj upnutý, musí mít stejný vnější průměr a stejné dosedací plochy (podle EN 60745-2-3:2007 a ANSI B.7.1).



Správně

Špatně

ETIKETY – OZNAČENÍ

Všechna důležitá označení na etiketě

BEZPEČNOSTNÍ STANDARD

VYROBENO PODLE EN 12413

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

PRODUKTOVÁ ŘADA
 ★★★ HIGH PERFORMANCE
 ★★☆ INDUSTRY
 ★☆☆ BASE

KÓD EAN

OBLASTI POUŽITÍ

MAX. POVOLENÉ OTÁČKY

POKYNY K POUŽITÍ

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID / SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND / ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

60 = VELIKOST ZRNA
 (16/VELMI HRUBÝ, 36/STŘEDNÍ, 60/JEMNÝ)

BF = POJIVO Z UMĚL. PRYSKYŘIC ZESÍLENÉ VLÁKNY

TVAR
T41 ROVNÝ ŘEZNÝ KOTOUČ
T42 VYPOUKLÝ ŘEZNÝ KOTOUČ

125 x 1,0 x 22,23
5" x 0,04" x 7/8"
A60Z-BF INOX T41























125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H
5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H
PRŮMĚR x SÍLA KOTOUČE x OTVOR

TVARY ŘEZNÝCH KOTOUČŮ Z POJIVA Z UMĚLÝCH PRYSKYŘIC

T41 Rovné řezné kotouče	T42 Prohnuté řezné kotouče
<p>Řezné kotouče T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Type 1)</p>	<p>Řezné kotouče T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Type 27)</p>
<ul style="list-style-type: none"> dostupný v průměrech od 50 mm (2") do 230 mm (9") pro volné ruční vedení od 300 mm (12") do 500 mm (20") pro použití na stacionárních strojích 	<ul style="list-style-type: none"> dostupný v průměrech od 76 mm (3") do 230 mm (9") povolené pro volné ruční vedení

OBLASTI POUŽITÍ

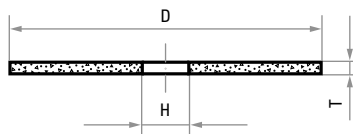
Přehled typů řezných kotoučů LUKAS

Typ	Produktová řada	Materiál				
		● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● kámen/stav. materiál	● litina/stav. materiál
Ručně vedené řezné kotouče pro úhlové brusky průměr 100–230 mm 	★★★	 Strana 95	 na vyžádání		 na vyžádání	 na vyžádání
	★★☆	 Strana 95	 Strana 97	 Strana 98	 na vyžádání	
	★★☆	 Strana 97	 Strana 97		 na vyžádání	
Ručně vedené řezné kotouče s upínáním X-LOCK pro úhlové brusky průměr 115–125 mm 	★★☆	 Strana 96			 na vyžádání	
Velké řezné kotouče průměr větší než 230 mm  	★★★				 na vyžádání	 na vyžádání
	★★☆				 na vyžádání	
	★★☆	 na vyžádání	 na vyžádání			



Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli

- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



★★★

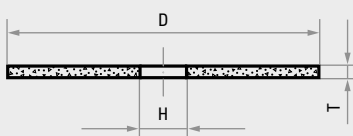
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12200	50
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A30Z-BF Inox		230	2,0	22,23	8500	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12200	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina



Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli

- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12200	50
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10200	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8500	25

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina



VÝMĚNA NÁSTROJE JENOM JEDNÍM CVAKNUTÍM

VÝMĚNA ŘEZNÉHO KOTOUČE RYCHLE A SNADNO JAKO NIKDY

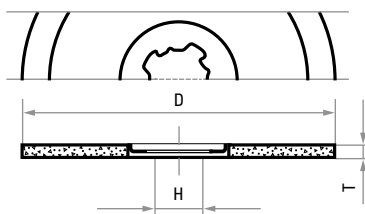
Foto: Bosch

S novým upínacím systémem X-LOCK jednoduše umístíte řezné kotouče LUKAS do X-LOCK držáku úhlové brusky a zacvaknete jej na místo – hotovo. Zvuk cvaknutí znamená, že kotouč je pevně a bezpečně na svém místě a připraven k použití. Výměna nástroje trvá již jen několik vteřin. Neexistují žádné další části, které by mohly být ztraceny, například upínací matice a klíč. Díky tomu jsou výměny nástrojů rychlé a snadné, dlouhé výměny nástrojů jsou minulostí.

ZMĚNA NÁSTROJE V JEDINÉM OKAMŽIKU

Neměňte během několika vteřin pouze LUKAS řezné kotouče s X-LOCKem. Další nástroje od firmy LUKAS s inovativním zámkovým systémem na vyžádání.

NOVÉ Řezný kotouč X-LOCK



- rychlá a snadná výměna nástroje díky nejnovějšímu upínacímu systému X-LOCK
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- velká životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu

★★☆

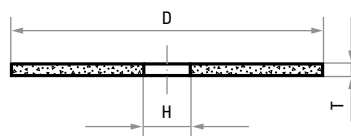
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12200	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina



Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli

- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



☆☆☆

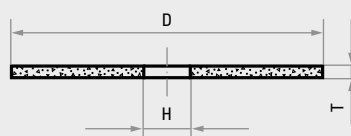
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox	150	1,6	22,23	10200	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox	230	1,9	22,23	8500	25

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan



Řezný kotouč pro opracování oceli

- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- velká životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



☆☆☆

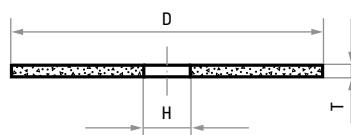
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
AT005835V9802	T41 125x1,0	A46X-BF Steel	125	1,0	22,23	12200	50
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel	150	1,6	22,23	10200	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel	230	1,9	22,23	8500	25

Doporučené použití: ● ocel ● litina



Řezný kotouč pro opracování oceli

- zajišťuje přesné řezy
- dobrá životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



☆☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel	125	1,0	22,23	12200	50
AT000707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel	150	2,5	22,23	10200	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel	230	1,9	22,23	8500	25

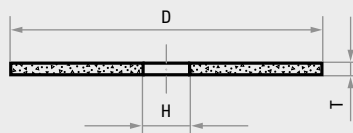
Doporučené použití: ● ocel ● litina



**ŘEŽE DOKONCE NEJMĚKČÍ MATERIÁLY
BEZ JAKÝCHKOLIV PROBLÉMŮ**

ŘEZNÝ KOTOUČ PRO HLINÍK

NOVÉ Řezný kotouč pro opracování neželezných kovů



★★☆

- bezporuchové opracování měkkých lehkých kovů
- žádné mazání při použití na hliník
- optimalizovaná kombinace brusného zrna a pojiva

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT000950V9802	T41 125x1,0	A36N-BF Alu	125	1,0	22,23	12200	50
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6600	25

Doporučené použití: ● aluminium



HRUBOVÁNÍ

HRUBOVÁNÍ

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Hrubovací kotouče LUKAS

TRVANLIVOST

Hrubovací kotouče s pryskyřičným pojivem pro volné ruční použití mohou být použity pouze do tří let od výroby. Datum expirace je vytištěno na kovovém kroužku a je uvedeno jako měsíc a rok, například V07/2022.

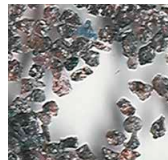


OZNAČOVACÍ SYSTÉM PRO HRUBOVACÍ KOTOUČE S PRYSKYŘIČNÝM POJIVEM

Všechny důležité informace o kvalitě vašeho hrubovacího kotouče LUKAS naleznete na označení kvality. Použité brusivo, velikost zrna, tvrdost a typ pojiva tak lze přímo odečíst.

V následujícím přehledu najdete všechny informace o jednotlivých zkratkách a označeních.

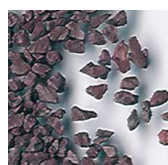
KVALITA



A
poloušlechtilý korund



Z
zirkonkorund



A
keramicky obalený žháný korund



CER
keramické zrno



C
siliciumkarbid

BRUSIVO

Pro každou aplikaci vám LUKAS nabízí vhodné brusivo, přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opraveny.

Brusivo	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Keramické zrno

ZRNITOST

Od hrubého přes střední až po jemný: použitou velikost zrna rovněž přímo naleznete v označení kvality.

hrubá	střední	jemná
12 až 24	36 až 54	60 až 120

TVRDOST

Tvrdost je míra pro sílu, kterou je brusné zrno drženo v brusném kotouči pojivem. Stupně tvrdosti jsou uvedeny písmeny.

měkký	střední	tvrdý
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

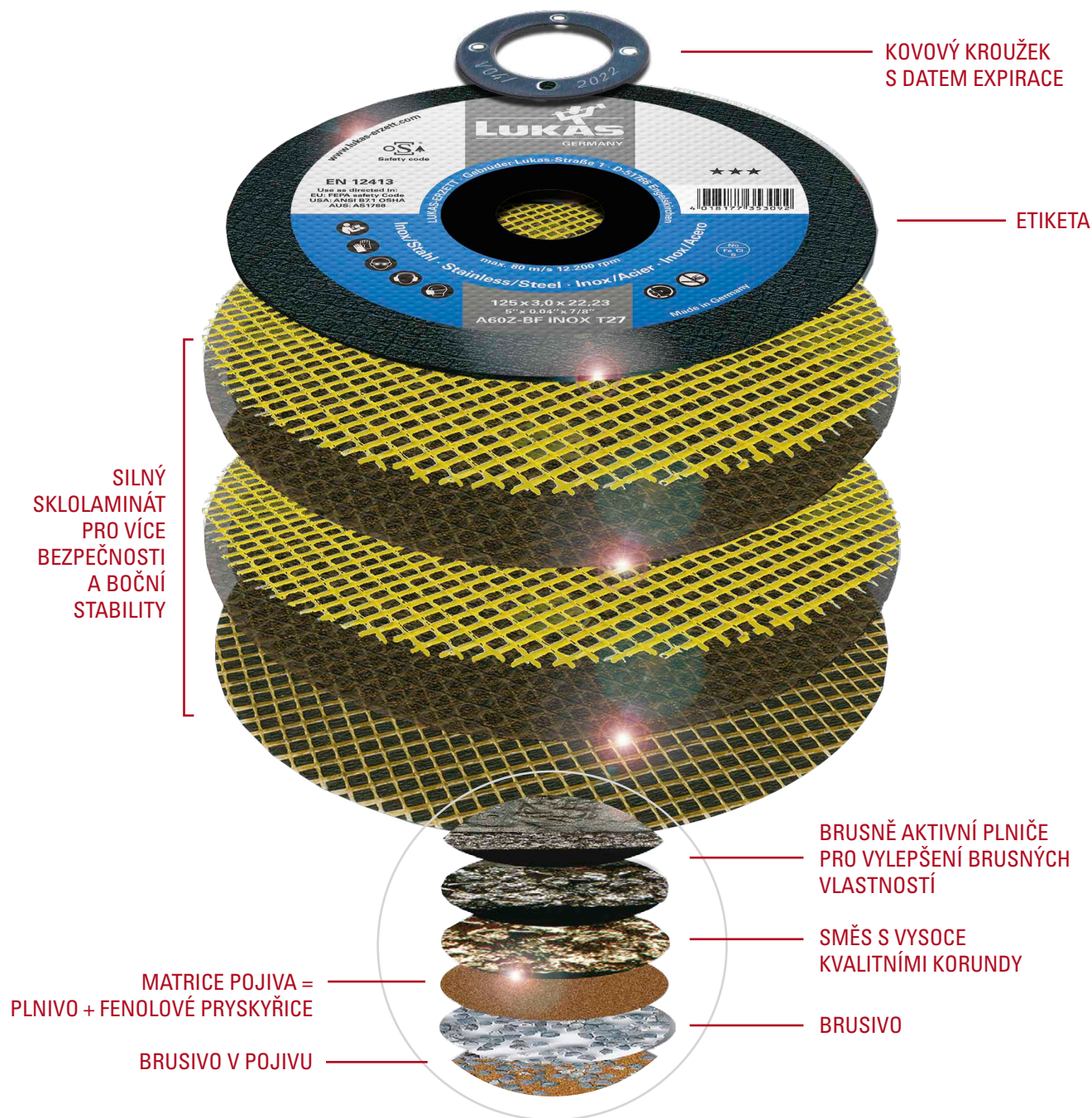
POJIVO

Pojivo drží brusné zrno na tělese nástroje. U hrubovacích kotoučů LUKAS jsou k dispozici následující dvě pojiva:

- **BA** = pojivo z umělé pryskyřice
- **BF** = pojivo z umělé pryskyřice zesílené vlákny

TECHNICKÉ INFORMACE

Struktura a komponenty hrubovacích kotoučů LUKAS



PRACOVNÍ RYCHLOST

Hrubovací kotouče LUKAS jsou vyvíjeny a testovány pro určité nejvyšší pracovní rychlosti. Před upevněním nástroje do zařízení

je nutné zajistit, že jmenovité otáčky zařízení (typový štítek) nebudou vyšší než maximální otáčky uvedené na řezném kotouči.

Nejvyšší pracovní rychlost	Jmenovitý průměr hrubovacího kotouče (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30500	20100	15300	13300	12200	10200	8500	6600	5100	4400	3800
100 m/s	38200	25100	19100	16650	16600	12700	10600	8300	6400	5400	4700

Otáčky (1/min)

BEZPEČNOST PRÁCE

LUKAS – bezpečné hrubování

Společnost LUKAS bere své závazky vůči zákazníkovi v oblasti bezpečnosti práce a ergonomie vážně. Naše výrobky jsou vyvíjeny a vyráběny v souladu s nejpřísnějšími standardy kvality pro maximální užitek pro zákazníka a minimální riziko. Jako člen Asociace výrobců brusiv (VDS) a oSa (Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů e.V.) aktivně přispíváme k bezpečnosti uživatelů.

POUŽÍVANÉ NORMY

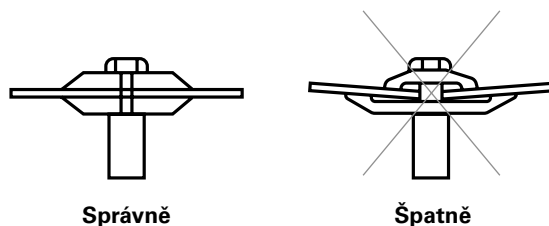
- Bezpečnostní požadavky na pojené brusivo: EN 12413
- Bezpečnostní požadavky na diamantové nástroje: EN 13236

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- **Vyvarujte se nesprávné manipulace s kotouči.** Na strojích s volným ručním vedením používejte pouze hrubovací kotouče zesílené vlákny.
- Kotouče skladujte **v suchu a při pokojové teplotě.**
- Nepoužívejte **poškozené kotouče.**
- Nikdy nepřekračujte na kotouči uvedené **maximální povolené otáčky.**
- Používejte pouze takové kotouče, které lze na vřeteně stroje upnout bez použití násilí.
- Nepoužívejte **nikdy poškozené, znečištěné nebo otřepy pokryté montážní přírubou.**
- Neutahujte montážní matici nebo bezpečnostní přírubu příliš pevně, aby nedošlo k deformacím.
- Všechny nástroje lze používat pouze s **odpovídajícím ochranným krytem** kotouče.
- Zajistěte **dostatečné větrání** a používejte odpovídající ochranu dýchacích cest.
- Vyhněte se ohýbání kotouče
- Nezastavujte kotouč působením tlaku na jakoukoli část povrchu kotouče. Vždy nejdříve vypněte stroj a nechte kotouč volně se otáčet do úplného samovolného zastavení.
- Při hrubování zamezte **zaseknutí a zpříčení** kotouče.
- **Zamezte nadměrnému tlaku** na kotouč, který způsobuje brzdění hnacího motoru.
- **Zabraňte pádu přenosných strojů** a nepoužívejte přívodní kabely a vedení k přívodu vzduchu jako „převážní rukojeť“ pro odložení. Kvůli vlastní váze stroje se mohou kotouče při tvrdém nárazu snadno zlomit. Toto je běžná příčina prasknutí kotouče.
- Pracujte se stroji pouze v takových polohách, ve kterých máte nad strojem plnou kontrolu a ve kterých je zaručena vaše bezpečná stabilita.

SYSTÉM UPÍNÁNÍ

Používání upínacích přírub s různými průměry není přípustné. Obě příruby, mezi kterými je nástroj upnutý, musí mít stejný vnější průměr a stejné dosedací plochy (podle EN 60745-2-3:2007 a ANSI B.7.1).



Správně

Špatně

ETIKETY – OZNAČENÍ

Všechna důležitá označení na etiketě

BEZPEČNOSTNÍ STANDARD

VYROBENO PODLE EN 12413

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID/ SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND/ ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

24 = VELIKOST ZRNA
 (16/VELMI HRUBÝ, 36/STŘEDNÍ, 60/JEMNÝ)

BF = POJIVO Z UMĚL. PRYSKYŘIC ZESÍLENÉ VLÁKNY

PRODUKTOVÁ ŘADA
 ★★★ HIGH PERFORMANCE
 ★★☆ INDUSTRY
 ★☆☆ BASE

KÓD EAN

OBLASTI POUŽITÍ

MAX. POVOLENÉ OTÁČKY

POKYNY K POUŽITÍ

125 x 6,0 x 22,23 mm
5" x 1/4" x 7/8"
PRŮMĚR x SÍLA KOTOUČE x OTVOR

TVAR T27 PROHNUTÝ HRUBOVACÍ KOTOUČ

TVARY HRUBOVACÍCH KOTOUČŮ Z POJIVA Z UMĚLÝCH PRYSKYŘIC

T27
 Prohnutý hrubovací kotouč

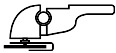





Hrubovací kotouče
 T = (3 mm – 10 mm)
 (USA: Type 27)

■ dostupné v průměrech od 76 mm (3") do 230 mm (9"), povolené pro volné ruční vedení

HRUBOVÁNÍ

OBLASTI POUŽITÍ

Přehled typů hrubovacích kotoučů LUKAS

Typ	Produktová řada	Materiál				
		● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● kámen/stav. materiál	● litina
Ručně vedené hrubovací kotouče pro úhlové brusky 	★★★	 na vyžádání	 na vyžádání			
	★★☆	 Strana 105	 na vyžádání	 Strana 107	 na vyžádání	 na vyžádání
	★★☆	 Strana 105	 Strana 106			
Diamantové brousící hmnce pro úhlové brusky 	★★☆				 na vyžádání	
Talíře s tvrdokovovým granulátem pro úhlové brusky 	★★☆				 na vyžádání	

PERFEKTNÍ ALTERNATIVA K HRUBOVACÍMU KOTOUČI:
BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ LUKAS Z IQ-SERIE!
NALISTUJTE TEĎ NA **STRANĚ 54–62** A OTESTUJTE!



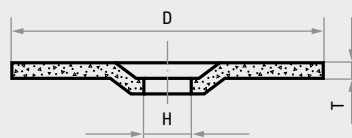
VÝKONNÉ BROUŠENÍ NEREZOVÉ OCELI

PRACUJTE SPOLEHLIVĚ A HOSPODÁRNĚ



Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli

- optimalizovaný pro hrubování nejrůznějších nerezových a ocelových materiálů
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



★★★

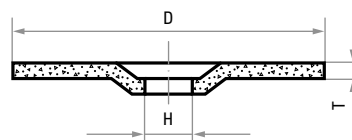
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8500	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium



Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli

- dobrý pro hrubování nejrůznějších nerezových a ocelových materiálů
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10200	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	8500	10

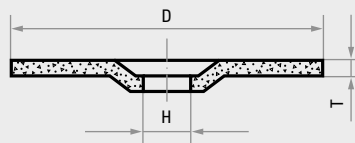
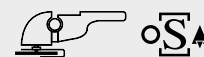
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel



VÝKONNÉ BROUŠENÍ OCELI

PRO STANDARDNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Hrubovací kotouč pro opracování oceli



- vyvinut pro jednoduché opracování oceli
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí

☆☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13300	10
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12200	10
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12200	10
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10200	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	8500	10

Doporučené použití: ● ocel

NERUŠENÉ OBRÁBĚNÍ MĚKKÝCH LEHKÝCH KOVŮ

VYVINUTÉ PRO PERFEKTNÍ OPRACOVÁNÍ HLINÍKU

Hliník a jiné barevné kovy je obtížné zpracovat – právě proto, že jsou tak měkké. Hrubovací kotouč LUKAS pro hliník a barevné kovy však obrábí lehké a barevné kovy bez přerušení.

HRUBOVÁNÍ HLINÍKU BEZ „MAZÁNÍ“

Velkou výhodou tohoto hrubovacího kotouče je vyloučení efektu známého jako „mazání“. Při opracování čistého hliníku a měkkých slitin mohou měkké třísky zalepit ostří – pokud je použit nástroj, který není optimalizován pro hliník. Tento hrubovací kotouč LUKAS byl vyvinut a testován na hliník. Speciální kombinace brusných zrn a pojiva spolehlivě zabraňuje tomuto nežádoucímu účinku.

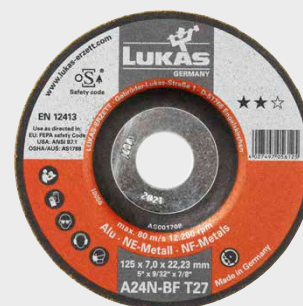
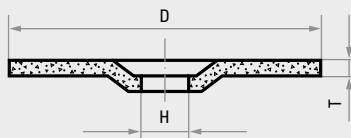
POUŽITELNÝ PRO STANDARDNÍ NÁŘADÍ

Tento nástroj lze použít na běžných úhlových bruskách a je k dispozici v různých velikostech. To znamená, že lehké kovy mohou být zpracovány snadno a především s vysokou produktivitou.



Hrubovací kotouč pro opracování neželezných kovů **NOVÉ**

- pro optimální opracování hliníku a neželezných kovů
- žádné zanášení a mazání
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12200	10

Doporučené použití: ● aluminium



ČIŠTĚNÍ

ČIŠTĚNÍ

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

KARTÁČE, ROUNA A BRUSNÉ PÁSKY LUKAS – VŠE PRO ČIŠTĚNÍ A VÍCE

Nezáleží na tom, zda chcete odstranit dřevo, laky automobilů nebo zbytky betonu nebo chcete širokou škálu materiálů, jako jsou hliník, nerezová ocel, litina, ocel a titan, kartáčovat, zdršňovat, odrezovat, odstraňovat otřepy, čistit, leštit nebo strukturovat, u společnosti LUKAS najdete ten správný nástroj pro vaši aplikaci. Od brusného papíru přes čisticí rouno až po drátěné kartáče v různých tvarech a variantách: LUKAS vám nabízí ten správný čisticí nástroj pro stavbu, pro výrobu a nebo pro vaši hobby dílnu.

POHÁNĚNÉ ČISTICÍ NÁSTROJE

Nástroje LUKAS pro čištění lze použít u běžných pohonných strojů. Použijte např. kulaté kartáče pro úhlovou brusku nebo drátěné kartáče pro vrtačku nebo akumulátorový šroubovák. Díky praktickému dřívku kartáčů je můžete snadno upnout do běžně dostupné vrtačky. Snadno vyčistíte i těžko přístupná místa s štětcovými kartáči LUKAS. V závislosti na požadované pevnosti a pružnosti jsou k dispozici v copanové i ve zvlněné verzi.

NÁSTROJE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

Kromě ručních drátěných kartáčů pro čištění povrchů nebo přepracování svarů má LUKAS také brusná rouna a papíry, které lze nejlépe použít např. pro ruční odstranění staré barvy ze dřeva, odstranění barvy z kovu nebo čištění nerezové oceli. Brusné rouno LUKAS lze zakoupit jako roli nebo jako praktické brusné podložky, které jsou ideální pro ruční použití.

**JAKO ODBORNÍCI PRO ČISTICÍ KARTÁČE, VÁM MŮŽEME
DODÁVAT VŽDY SPRÁVNÝ NÁSTROJ PRO VAŠI VÝZVU.
ZEPTĚJTE SE NA VAŠE INDIVIDUÁLNÍ ŘEŠENÍ JEŠTĚ DNES!**

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Technické vysokovýkonostní kartáče LUKAS

KVALITY OSAZENÍ

Kvalitní ocelový drát

Používáme vysokovýkonostní ocelový drát s vysokou pevností. Tím dosahují naše kartáče vynikající životnosti a vysoké hospodárnosti.

Nerezový ocelový drát

Tento drát se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy.

Brusné nylonové štětiny

Brusné nylonové štětiny jsou velmi flexibilní, brusivem nasycený materiál, který se optimálně přizpůsobí obrysům obrobku, aniž by povrch silně zdrsnil. Během broušení se neustále uvolňuje nové brusné zrno tak, že se dosahuje rovnoměrného úběru materiálu a dlouhé životnosti.

PROVEDENÍ

V obou kvalitách drátu dodáváme kartáče se zvlněným nebo copovým osazením. Kartáče copového provedení mají oproti zvlněnému delší životnost a agresivnější chování úběru, a jsou proto určeny pro extrémní nároky na kartáčování. Kartáče se zvlněným ocelovým drátem dodáváme také v provedení zalitým do plastu. Zpevněním drátu zalitím do plastu se zvyšuje brusný výkon. Tyto kartáče se ideálně hodí pro rovnoměrné opracování ploch a hran.

POUŽITÍ

S ocelovými kartáči mohou být prováděny nejrůznější práce. Následuje několik příkladů: odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsnění, odlakování. Kartáče s nylonovými štětinami se hodí obzvláště k odstraňování zoxidovaných vrstev na kovech, strukturování měkkého dřeva, opracování na karoseriích, odstraňování zbytků barev apod.

PRACOVNÍ POKYNY A POHONNÉ NÁŘADÍ

Technické kartáče jsou na základě své poddajnosti přizpůsobivé konturám opracovávaného dílu. Aby se dosáhlo optimálního výsledku, měly by kartáče pracovat jen špičkami svého osazení. Poddajnost kartáčů závisí na délce volného osazení a u drátěných kartáčů závisí na síle drátu. Kartáče s větší délkou osazení jsou velmi flexibilní a mají se používat jen s nízkým přitlakem. Přílišný přitlak snižuje životnost kartáče a vede k předčasnému opotřebení. Technické kartáče mohou být nasazeny jak u stacionárních strojů, tak i v ručním nářadí.

OBVODOVÉ RYCHLOSTI

Ocelové drátěné kartáče působí při vyšších otáčkách „tvrději“ a při nižších „měkčeji“. K dosažení správného kartáčového efektu doporučujeme pro zvlněné provedení tyto obvodové rychlosti:

- opracování oceli cca 30 m/s
- opracování neželezných kovů cca 18-20 m/s
- opracování plastů cca 15 m/s

V copanovém provedení se může volit rychlost vyšší, např.:

- opracování oceli cca 40 m/s

Kartáče s osazením nylonovými štětinami dosahují optimální výkon při obvodové rychlosti cca 18-22 m/s podle opracovávaného materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

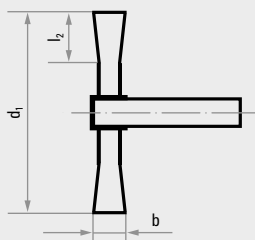
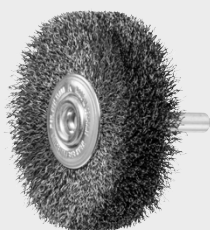
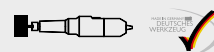
Technické kartáče podléhají pečlivé kvalitativní kontrole při výrobě (dle EN 1083-2). Zásadně musí být ale při práci se všemi rotujícími kartáči použity osobní ochranné prostředky.



FLEXIBILNÍ OPRACOVÁNÍ NEJSLOŽITĚJŠÍCH OBRYŠŮ

ČIŠTĚNÍ KOVOVÝCH POVRCHŮ S VYSOCE VÝKONNÝM OCELOVÝM DRÁTEM LUKAS

Stopkový kartáč BS radiální



- přizpůsobí se obrysům každého obrobku díky své elasticitě
- pro odjehlování, odkoujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy
- perfektní rozměrová přesnost: optimálně padne do pohonné jednotky
- průměr stopky: 6 mm

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Materiál	Provedení	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Drát Ø mm	n _{max} (1/min)	Balení kusy
A351004036	BSVW 04011	nerez	zvlněný	40	11	9	0,2	18000	10
A350105014211	BSVW 05014	nerez	zvlněný	50	14	12	0,2	15000	10
A351006036	BSVW 06018	nerez	zvlněný	60	16	17	0,2	15000	10
A350107018213	BSVW 07018	nerez	zvlněný	70	16	19	0,3	15000	10
A351007036	BSVW 07018	nerez	zvlněný	70	16	19	0,2	15000	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan



POHONNÉ NÁSTROJE

TECHNICKÉ INFORMACE

Nejdůležitější informace o produktu na jeden pohled

VŠEOBECNÉ

Naše pneumatické pohonné stroje se vyznačují vysokým výkonem a nízkou spotřebou vzduchu. Robustní lamelové motory lze zatěžovat až do zastavení, aniž by se poškodily. Stroje jsou vybaveny omezovačem otáček, takže v rámci uvedené tolerance nelze překročit volnoběžné otáčky. Konstrukce umožňující snadnou údržbu usnadňuje jednoduchou výměnu opotřebených dílů.

PŘÍVOD TLAKOVÉHO VZDUCHU

Pohonny vyvinou plný výkon už od tlaku 0,63 MPa (= 6,3 baru). Rádi vám poradíme při optimální dimenzaci přívodu tlakového vzduchu. První informace ohledně průřezů vedení lze zjistit v technických informacích.

Spotřeba vzduchu (viz údaje stroje)	Závít připojení
0,05–0,5 m ³ /min	G 1/4"
0,15–0,9 m ³ /min	G 3/8"
0,5–1,5 m ³ /min	G 1/2"
0,8–6,0 m ³ /min	G 3/4"

MAZÁNÍ LAMELOVÉHO MOTORU

Údržbová jednotka tvořená odlučovačem vody a olejníčkou spolehlivě chrání lamelové motory před opotřebením, snižuje náklady na údržbu a zvyšuje životnost.

ERGONOMIE A BEZPEČNOST

Vibrace

Na ochranu uživatelů se všechny brusky kontrolují a označují podle současné evropské směrnice pro hluk a vibrace. Vibrace se přitom snímají a vypočítávají trojrozměrově.

Ergonomie

Ve srovnání s elektrickými bruskami poskytují pneumatické brusky vyšší výkon při nízké hmotnosti. Díky ergonomicky vytvarovaným, izolovaným rukojetím stroje dobře leží v ruce a umožňují neunavující práci.

S pneumatickými bruskami LUKAS není problém ani opracování těžko přístupných obrobků, u mnoha strojů lze totiž optimálně upravit délku vřetena, vyústění vzduchu a provedení ventilů podle požadavků uživatelů.

Bezpečnost

Použití je možné i v prostorách s nebezpečím výbuchu.

Kvalita

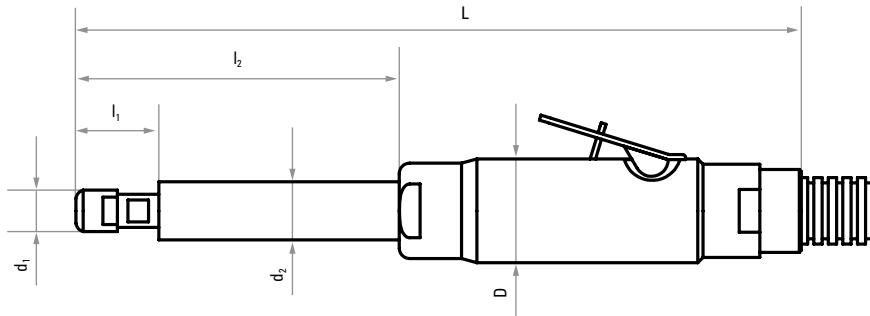
Všechny stroje mají robustní hliníkové pouzdro a jsou koncipovány pro použití v hrubém prostředí. Motory se nemohou přehřát ani při trvalém provozu na maximální otáčky. V rámci 100% kontroly kvality se na všech strojích před odesláním měří otáčky a výkon.

Bezpečnostní upozornění

Používat lze pouze nástroje, které jsou z hlediska bezpečnosti vhodné a schválené pro obvodové rychlosti dosažitelné s příslušnými bruskami.

TECHNICKÉ INFORMACE

Veškeré pohonné nástroje LUKAS na jeden pohled



Pohonné nástroje	Označení	Otáčky (1/min)	Výkon kW	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	D mm	L mm	Strana
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 20-030 GD	20000	0,300	16	26	–	–	35	195	117
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 30-030 GD	30000	0,300	14	16	–	–	36	190	118
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 32-027 GD	32000	0,270	13	20	23	35	29	210	119
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 55-011 GD	55000	0,110	9	14	–	–	20	125	120
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 72-013 GD	72000	0,130	10	15	–	–	29	165	121
Satinovací bruska	ESM 1310 S	1300–3050	1300	–	–	–	–	–	–	122

Tyto elektrické nástroje jsou k dispozici na vyžádání

Pohonné nástroje	Označení	Otáčky (1/min)	Výkon kW	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	D mm	L mm
Pásová bruska, izolovaná	AMIN 30 BSH	30000	0,300	19	28	h = 86		35	220
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 12-030 GD	12000	0,300	16	26	–	–	35	195
	AMIN 15-030 GD	15000	0,300	16	26	–	–	35	195
	AMIN 12-030 GH	12000	0,300	16	26	–	–	35	195
Přímá bruska s prodloužením, izolovaná	AMIN 15-070 GH2L	15300	0,700	24	35	24	440	46	630
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 19-100 GH	19000	1,000	24	37	34	148	51	350
	AMIN 19-100 GHK	19000	1,000	24	44	–	–	51	245
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 20-030 GH	20000	0,300	16	26	–	–	35	195
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 30-030 GH	30000	0,300	14	16	–	–	36	190
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 45-030 GD	45000	0,300	14	16	–	–	36	190
	AMIN 45-030 GH	45000	0,300	14	16	–	–	36	190

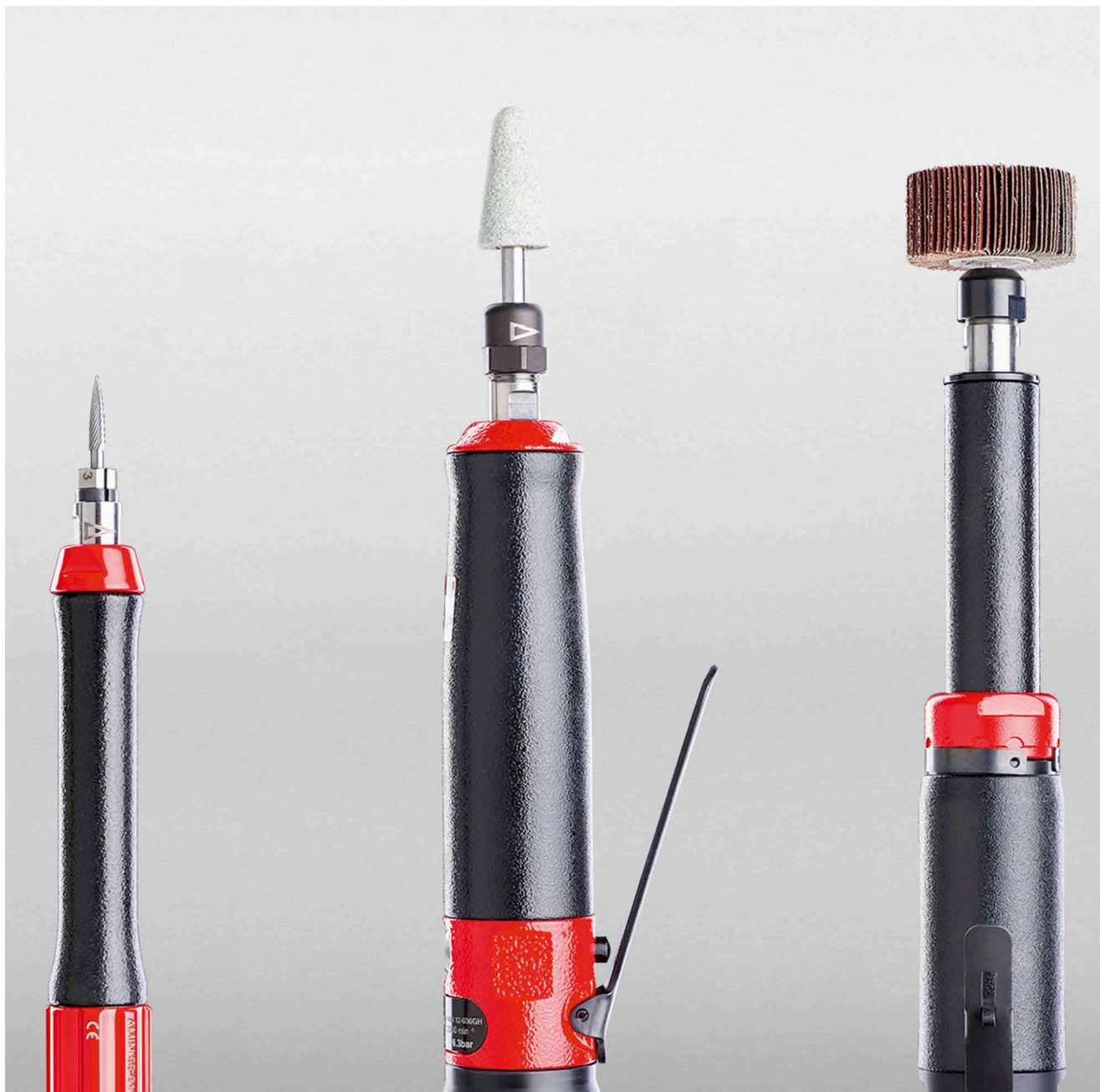
DOSTOJÍ NEJEXTRÉMNEJŠÍM VÝZVÁM

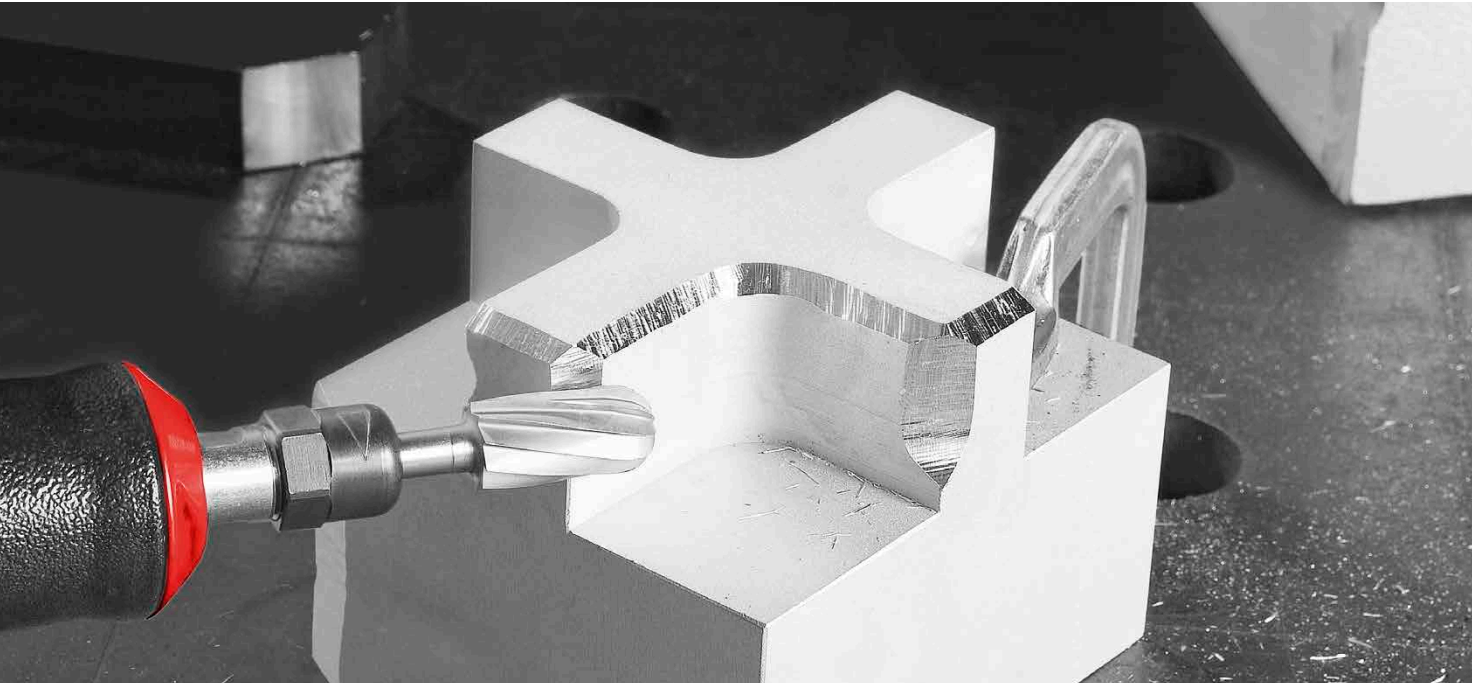
KVALITNÍ POHONNÉ NÁŘADÍ PRO KVALITNÍ NÁSTROJE

Abyste mohli optimálně využívat nástroje LUKAS, nabízíme vám nejrůznější pneumatické brusky LUKAS a pneumatické nářadí LUKAS. Sortiment našich pneumatických brusek a strojů na stlačený vzduch zahrnuje úhlové brusky (s turbinovým pohonem), pásové brusky a širokou škálu rovných brusek.

Pneumatické brusky a pneumatické nástroje LUKAS jsou mimořádně vysoké kvality, aby vydržely nejtěžší zatížení a získaly maximum z vysoce výkonných nástrojů LUKAS. Při použití se

pohonné nářadí LUKAS vyznačuje vysokým výkonem a nízkou spotřebou vzduchu. Robustní lamelové motory vydrží i náročné obráběcí úkoly. I když jsou zatíženy až do klidového stavu, nepoškodí se! Omezovače rychlosti udržují volnoběžnou rychlost v tolerancích. Kromě toho lze u pneumatických brusek a pneumatického nářadí LUKAS rychle a snadno vyměnit opotřebitelné části.





Přímá bruska, izolovaná

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleština: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro \varnothing 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Technické údaje:

- délka: cca 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: cca 0,90 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

► Další technické údaje viz strana 115.



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon kW	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m ³ /min)	Upín. kleština \varnothing mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101120	AMIN 20-030 GD	otočný	20000	0,3	0,53	6	8	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 20-030 GD	Frézy z tvrdokovu	do \varnothing 12 mm	17–21
	Brousící tělíska, stopka 6 mm	\varnothing 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm	33–35
	Lešticí tělíska P2	\varnothing 13 mm	40
	Brousící vějíře SFL	\varnothing 20 mm	68
	Brousící pásy SBZY	do \varnothing 19 mm	73/74
	Brousící čepičky SK/SKS	do \varnothing 13 mm	78



Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná



Technické údaje:

- délka: cca 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: cca 0,70 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleština: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro \varnothing 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

★★☆

► Další technické údaje viz **strana 115**.

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon kW	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m ³ /min)	Upín. kleština \varnothing mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101130	AMIN 30-030 GD	otočný	30000	0,3	0,45	6	6	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 30-030 GD	Frézy z tvrdokovu	do \varnothing 8 mm	17–21
	Brousící tělíška	do \varnothing 32 mm	33–35
	Leštící tělíška P2	do \varnothing 10 mm	40
	Leštící tělíška P3	do \varnothing 10 mm	41
	Brousící pásy SBZY	do \varnothing 12 mm	73/74
	Brousící čepičky SK/SKS	do \varnothing 10 mm	78



Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
upínací kleština: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro \varnothing 3 mm, 1/8", 1/4"

Technické údaje:

- délka: cca 206 mm
- průměr pouzdra: cca 30 mm
- průměr pouzdra vřetena: cca 23 mm
- hmotnost brusky: cca 0,40 kg
- druh pohonu: lamelový motor
- část odváděného vzduchu vpředu
(uzavíratelné)

► Další technické údaje viz **strana 115**.



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon kW	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m ³ /min)	Upín. kleština \varnothing mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101132	AMIN 32-027 GD	otočný	32 000	0,27	0,3	6	6	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 32-027 GD	Frézy z tvrdokovu	do \varnothing 8 mm	17–21
	Brousící tělíska	do \varnothing 32 mm	33–35
	Leštící tělíska P2	do \varnothing 10 mm	40
	Leštící tělíska P3	do \varnothing 10 mm	41
	Brousící pásky SBZY	do \varnothing 12 mm	73/74
	Brousící čepičky SK/SKS	do \varnothing 10 mm	78



Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

Přímá bruska, izolovaná



Technické údaje:

- délka: cca 130 mm
- průměr: 16 mm
- hmotnost brusky: cca 0,24 kg
- druh pohonu: lamelový motor

► Další technické údaje viz **strana 115**.



Vlastnosti:

- nejsilnější bruska ve své třídě
- kompaktní konstrukce
- aretovatelný otočný spínač

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleština: 6 mm
- nářadí k ovládní

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro \varnothing 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon kW	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m ³ /min)	Upín. kleština \varnothing mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101155	AMIN 55-011 GD	otočný	55000	0,11	0,15	3	3	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 55-011 GD	Frézy z tvrdokovu	do \varnothing 5 mm	17–21
	Brousicí tělíska	do \varnothing 16 mm	30–35
	Leštící tělíska P2	do \varnothing 5 mm	40
	Brousicí pásy SBZY	do \varnothing 10 mm	73/74
	Brousicí čepičky SK/SKS	do \varnothing 5 mm	78



Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

Přímá bruska, izolovaná

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleština: 3 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleština pro \varnothing 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

Technické údaje:

- délka: cca 154 mm
- průměr: 27,5 mm
- hmotnost brusky: cca 0,45 kg
- druh pohonu: lamelový motor

► Další technické údaje viz **strana 115**.



Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon kW	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m ³ /min)	Upín. kleština \varnothing mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101172	AMIN 72-013 GD	otočný	72000	0,13	0,21	3	5	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 72-013 GD	Frézy z tvrdokovu	do \varnothing 4 mm	17–21
	Brousicí tělíska	do \varnothing 13 mm	30–35
	Leštící tělíska P2	do \varnothing 4 mm	40



Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Satinovací bruska



Technické údaje:

- hmotnost brusky: cca 2,8 kg
- elektronická regulace pro jemný rozběh, bezestupňová regulace otáček jakož i bezpečnostní pojistka při přehřátí nebo přetížení

► Další technické údaje viz **strana 115**

Vlastnosti:

- vysokozátěžový motor (stacionární)
- dvojitá redukce převodovky (dlouhá životnost)
- ložiska chráněná proti prachu (malé opotřebení)
- s optimálním nástrojem dosahuje bezpřechodových povrchů na kovech, dřevu nebo plastech

S odpovídajícím nástrojem ideální k:

- satinování
- strukturování
- leštění
- kartáčování
- vyhlazování
- odjehlování
- matování

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Otáčky na prázdno (1/min)	Příkon W	Nástroj max. Ø mm	Šířka nástroje mm	Upínání nástroje mm	Balení kusy
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1300–3050	1300	120	100	19	1

B

Bezpečné hrubování	100–107
▪ Hrubovací kotouč pro opracování neželezných kovů ...	107
▪ Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli	105
▪ Hrubovací kotouč pro opracování oceli	106
Brousící čepičky a unašeče brousících čepiček	76–79
▪ Brousící čepička SK Ceramic	78
▪ Brousící čepička SKS Spezial	78
▪ Unašeč brousících čepiček	79
Brousící disky a unašeče brousících disků	80–87
▪ Brousící disk PSG brusné rouno, samoupínací	86
▪ Brousící disk PSG Ceramic samoupínací	82
▪ Brousící disk PSG normalkorund samoupínací	84
▪ Brousící disk PSG normalkorund zesílený samoupínací ..	85
▪ Brousící disk PSG siliciumcarbíd samoupínací	87
▪ Brousící disk PSG zirkonkorund samoupínací	83
▪ Brousící disk PSG Z-Power samoupínací	83
▪ Unašeč brousícího disku GTG pro samoupínací brousící disky	87
Brousící lamelové kotouče	65/66
▪ Brousící lamelový kotouč LSL brusná páska se závitem ..	66
Brousící lamelové talíře	53–64
SLTO/SLTR	63/64
▪ Brousící lamelový talíř SLTO/SLTR BASE-X	64
▪ Brousící lamelový talíř SLTO/SLTR Zirkonkorund	63
SLTT	56–59
▪ Brousící lamelový talíř SLTT Heavy Duty	58
▪ Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x} ..	59
V2 Power	60–62
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty	62
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel	62
Brousící pásy a unašeče brousících pásků	72–75
▪ Brousící páska SBZY Ceramic válcová	73
▪ Brousící páska SBZY normalkorund válcová	74
▪ Brousící páska SBZY zirkonkorund válcová	73
▪ Unašeč brousících pásky STZY hard válcové	75
Brousící tělíska	24–35
▪ Brousící tělísko Ceramic	30
▪ Brousící tělísko EKR	32/33
▪ Brousící tělísko HK	35
▪ Brousící tělísko NK měkké	34
▪ Brousící tělísko SIC-ALU	31
Brousící vějíře	67–71
▪ Brousící vějíře SFL	68
▪ Brousící vějíře SFM kombinace rouno a páska normalkorund ..	71
▪ Brousící vějíře SFV Zirkonkorund	70
▪ Mini brousící vějíře MFS	69
Brusné pasty	43
▪ Monokrystalické diamantové brusné pasty	43

C

Ceramic výrobky	
▪ Brousící čepička SK Ceramic	79
▪ Brousící disk PSG Ceramic samoupínací	82
▪ Brousící lamelový talíř SLTT Heavy Duty	58
▪ Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x} ..	59
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty	62
▪ Brousící páska SBZY Ceramic válcová	73
▪ Brousící tělísko Ceramic	30

D

Diamantové brusné pasty	43
▪ Monokrystalické diamantové brusné pasty	43

F

Fibrové kotouče	88
▪ Fibrový kotouč FIS zirkonkorund s křížovým výřezem ..	88
▪ Podpěrný talíř fibrového kotouče STF	88
Frézy z tvrdokovu	10–21
▪ Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní)	20
▪ Fréza Z9 Alu s povlakem LightFlow	19
▪ Fréza ZX Universal	17
▪ Fréza ZX Universal s extra dlouhou stopkou	18
▪ Sady nástrojů, Frézy z tvrdokovu	21
▪ Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal	21

I

iQ-serie	54–62
▪ Brousící lamelový talíř SLTT Heavy Duty	58
▪ Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x} ..	59
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty	62
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel	62
▪ Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single	55

K

Kartáče	110–112
▪ Stopkový kartáč BS radiální	112
Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single	55

L

Lešticí nástroje	36–47
Lešticí nástroje P2	39/40
▪ Lešticí tělísko P2 (podle DIN 69170)	40
Lešticí nástroje P3	41–43
▪ Filcový lešticí kotouč tvaru S1	42
▪ Upínací stopky pro filcové lešticí kotouče.....	42
▪ Lešticí tělísko P3.....	41
▪ Monokrystalické diamantové brusné pasty.....	43
Lešticí nástroje P6	44–47
▪ Lešticí talíř P6PT kvality CG	46
▪ Lešticí talíř P6PT	46
▪ Sada lešticích talířů P6PT.....	47

M

Monokrystalické diamantové brusné pasty.....	43
--	----

P

Pohonné nástroje	113–122
▪ Přímá bruska, izolovaná.....	117–121
▪ Satinovací bruska	122
Příslušenství	
▪ Podpěrný talíř fibrového kotouče STF	88
▪ Unášec brousících čepiček	79
▪ Unášec brousícího disku GTG pro samoupínací brousící disky	87
▪ Unášec brousící pásky STZY hard válcové	75
▪ Upínací stopky pro filcové lešticí kotouče	42
Purple Grain	54/55
▪ Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single	55

R

Řezné kotouče	90–98
▪ Řezný kotouč pro opracování neželezných kovů	98
▪ Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli	95, 97
▪ Řezný kotouč pro opracování oceli.....	97
▪ Řezný kotouč X-LOCK.....	96
Rotační kartáče	110–112
▪ Stopkový kartáč BS radiální.....	112

S

Sady nástrojů	21
▪ Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu	21
▪ Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal	21
Satinovací bruska	122

T

Frézy z tvrdokovu	10–21
▪ Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní)	20
▪ Fréza Z9 Alu s povlakem LightFlow	19
▪ Fréza ZX Universal	17
▪ Fréza ZX Universal s extra dlouhou stopkou	18
▪ Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal	21
▪ Sady nástrojů, Frézy z tvrdokovu.....	21

V

V2 Power	60–62
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty	62
▪ Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel.....	62

X

X-LOCK Systém	96
▪ Řezný kotouč X-LOCK.....	96

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY LUKAS CZ spol. s r.o.

1. ROZSAH POUŽITÍ

- 1.1 Tyto všeobecné obchodní podmínky (dále také jen „Podmínky“) se vztahují na dodávky, popř. výrobu veškerého Zboží společnosti LUKAS CZ spol. s r.o., se sídlem Tovární 478, 351 34 Skalná, IČ: 182 34 372 (dále také jen „Prodávající“) podnikateli, který Smlouvu, jak je níže definována, uzavírá při svém podnikání (dále také jen „Kupující“), tedy s výjimkou spotřebitelů.
- 1.2 Bude-li některé z ustanovení těchto Podmínek neplatné, neúčinné nebo nymahatelné, není tím dotčena platnost, účinnost a vymahatelnost ostatních ustanovení těchto Podmínek.

2. DEFINICE

- 2.1 Následující pojmy mají v těchto Podmínkách níže uvedené významy:
 - a) **Zboží:** veškeré výrobky dodávané Prodávajícím Kupujícím(u);
 - b) **Specifikace:** přesný popis/specifikace Zboží dle katalogu Prodávajícího nebo dle nabídkových listů u nekatalogových/zakázkových výrobků (Zboží)
 - c) **Smlouva:** jakákoli smlouva uzavřená mezi Prodávajícím a Kupujícím, jejímž předmětem je dodání Zboží nebo jeho zhotovení Prodávajícím Kupujícím, včetně rámcové či dílčí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo;
 - d) **Občanský zákoník:** zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.

3. POPTÁVKY, NABÍDKY, OBJEDNÁVKY ZBOŽÍ, KUPNÍ SMLOUVA

- 3.1 Katalogy ani ceníky Prodávajícího nejsou návrhem na uzavření Smlouvy, ale pouze výzvou k podání nabídky.
- 3.2 V případě, že Kupující popotává u Prodávajícího Zboží, vypracuje Prodávající na základě požadavků Kupujícího konkrétní cenovou nabídku, a to zpravidla do 5 pracovních dnů od přijetí poptávky, delší lhůta se může uplatnit zejména v případě, kdy se jedná o Zboží na zakázku, atypické, nestandardní atp. Není-li uvedeno jinak, je cenová nabídka Prodávajícího platná 3 měsíce od data jejího vystavení.
- 3.3 Kupující může Zboží objednat také přímo na základě písemných, faxových nebo e-mailových objednávek doručených Prodávajícímu. Objedávka musí obsahovat přesnou identifikaci Kupujícího (firmu, sídlo, IČ, DIČ), adresu dodání Zboží, požadovanou specifikaci Zboží (název, číslo, množství Zboží), specifikaci balení, požadovaný termín a místo dodání, platební podmínky a další relevantní údaje či poznámky týkající se objednávaného Zboží. Objedávka musí být podepsána osobou k tomu oprávněnou a datována. Ke vzniku jednotlivých Smluv mezi Prodávajícím a Kupujícím dojde teprve akceptací objednávky Kupujícího Prodávajícím. Pouhé potvrzení Prodávajícího o přijetí objednávky Kupujícího není akceptací objednávky.
- 3.4 Případně následné požadavky Kupujícího na změnu obsahu Smlouvy mezi Prodávajícím a Kupujícím mohou přiměřeně prodloužit dodací lhůtu a cenu Zboží.
- 3.5 Jednotlivá objednávka Zboží musí znit na Zboží v ceně nejmenší 2 500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění, ledaže se smluvní strany dohodnou jinak.
- 3.6 U vnitrostátních objednávek znejících na Zboží v ceně nižší než 3 500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění bude účtováno navíc poštovné a balné ve výši 130 Kč bez DPH.
- 3.7 U vnitrostátních objednávek znejících na Zboží v ceně od 3 500 Kč (včetně) bez DPH do 4 999,99 Kč (včetně) bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění, bude účtováno navíc poštovné a balné ve výši 50 Kč bez DPH.
- 3.8 Poplatek za zaslání Zboží na dobírku činí 145 Kč bez DPH za každou zásilku.
- 3.9 Poštovné a balné u objednávek odesílaných do zahraničí je sjednáváno separátně dle konkrétních okolností.
- 3.10 Zásilky jsou expedovány zásadně uceleně. Vnitrostátní zásilky Zboží v ceně nižší než 3 500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění jsou zasílány v jednom balíku. Zásilku rozdělenou do více balíků na přání Kupujícího je možné realizovat po dohodě, zejm. při platbě poštovného a balného za každý takový balík.
- 3.11 Pokud je v aktuálně platném katalogu skupiny LUKAS uvedeno katalogové Zboží jako skladové, avšak toto na skladě Prodávajícího ve skutečnosti není, hradí náklady na vnitrostátní poštovné a balné takového Zboží Prodávající.
- 3.12 S Kupujícím, který odebrá od Prodávajícího Zboží pravidelně alespoň 1x měsíčně celkovým obratem alespoň 100 000 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění za kalendářní rok, může být sjednána rámcová kupní smlouva a specifické podmínky.
- 3.13 Zboží neobsažené v katalogu Prodávajícího (nekatalogové/zakázkové výrobky) se vyrábí s možnou odchylkou +/- 15 % kusů Zboží od objednaného množství, což je podmíněno technikou výroby takového Zboží. Kupující je povinen odebrat a zaplatit veškeré takto vyrobené Zboží.
- 3.14 Pokud Kupující po uzavření Smlouvy na nekatalogové, zakázkové Zboží sdělí Prodávajícímu, že již nemá zájem o koupi takového Zboží a takové Zboží neodebere, zavazuje se zaplatit Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 80 % ceny takto objednaného Zboží vč. DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění.
- 3.15 Jakákoli odpověď s dodatkem nebo odchylkou představuje novou poptávku, nabídku nebo objednávku (dle konkrétního případu) a není akceptací. Ustanovení § 1740 odst. 3 občanského zákoníku se nepoužije.

4. DODACÍ PODMÍNKY A LHŮTY PROPŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA A NEBEZPEČÍ ŠKODY

- 4.1 Místo dodání Zboží stanoví Smlouva; není-li místo dodání ve Smlouvě výslovně uvedeno, je jím sídlo Prodávajícího. Pokud se místo dodání Zboží liší od adresy sídla Prodávajícího, pak může Prodávající pověřit třetí osobu, aby Zboží do tohoto místa přepravila.

- 4.2 Zboží je dodáváno v celých baleních nebo jiných celcích, jejichž velikost určuje výrobce daného Zboží.
- 4.3 Je-li to technicky možné a dohodne-li se tak Prodávající a Kupující, jsou přípustné i dílčí dodávky Zboží.
- 4.4 Dodací lhůta začíná běžet dnem sjednání příslušné Smlouvy ohledně konkrétního Zboží.
- 4.5 Zboží, které je naskladněno u Prodávajícího, je expedováno, tj. předáno dopravní neprodleně, obvykle do dvou pracovních dnů, maximálně do jednoho týdne ode dne uzavření příslušné Smlouvy. Zboží, které je naskladněno pouze u LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG, je expedováno obvykle do deseti až jedenadvaceti dnů ode dne uzavření příslušné Smlouvy.
- 4.6 Ostatní zboží (zejm. katalogové zboží i zakázkové zboží vlastní i cizí výroby nevedené běžně skladem) je expedováno neprodleně po výrobě nebo dodání takového Zboží dodavatelem, přičemž datum dodání takového Zboží může být dodavatelem i v průběhu realizace datům měněno.
- 4.7 Pokud není sjednáno jinak, Prodávající odešle Zboží Kupujícímu v tuzemsku podle hmotnosti buď přepravní službou, nebo provozovatelem poštovních služeb s lhůtou doručení do 24 – 48 hodin od okamžiku odeslání Zboží, nebo sběrnou službou (Zboží na paletě) s lhůtou doručení 24 – 72 hodin od okamžiku odeslání Zboží. Konkrétní způsob přepravy určuje Prodávající podle povahy konkrétního Zboží.
- 4.8 Jestliže dojde k nepředvídatelným událostem nebo ke zdržení ve výrobě či u dodavatele Zboží, prodlužuje se přiměřeně dodací lhůta Zboží. V takovém případě není Kupující oprávněn požadovat náhradu škody z důvodu prodlení s dodáním Zboží ani smluvní pokutu kvůli prodlení s dodáním Zboží.
- 4.9 Kupující je v prodlení s převzetím Zboží, jestliže Kupující Zboží v rozporu se Smlouvou neodebere nebo jinak neumožní Prodávajícímu splnění jeho závazku Zboží předat.
- 4.10 Nebezpečí škody na Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího okamžikem předání a převzetí Zboží, a nebude-li Zboží Kupujícím převzato Prodávajícím řádně a včas, pak také okamžikem, kdy se Kupující ocitne v prodlení s převzetím Zboží.
- 4.11 Vlastnické právo ke Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího zaplacením celé ceny Zboží Kupujícím, a to včetně všech souvisejících nákladů.
- 4.12 Je-li Zboží dodáváno Kupujícímu na paletách, vždy se jedná o palety vratné.
- 4.13 Bude-li Kupující v prodlení s úhradou ceny Zboží, pak
 - a) není Prodávající povinen Kupujícímu dodávat po dobu takového prodlení žádné Zboží, přičemž v takovém případě není Prodávající v prodlení s dodáním Zboží,
 - b) Kupující nemá nárok na skonto ani slevu ani příp. jiné cenové zvýhodnění ve vztahu ke Zboží, s jehož zaplacením je v prodlení ani, ve vztahu ke Zboží objednanému v době prodlení s úhradou jiného Zboží, a dále
 - c) je Prodávající oprávněn celou svou pohledávku za Kupujícímu postoupit třetí osobě.
- 4.14 Zboží se balí zpravidla do kartónových obalů, resp. podle hmotnosti zásilky je Zboží uloženo na vratných dřevěných paletách. Drobné Zboží může být zasíláno Kupujícímu i v bublinkové obálce. Balíky jsou baleny do hmotnosti 30 kg, ledaže je sjednáno jinak. Nad celkovou hmotnost 90 kg u jedné zakázky je Zboží zpravidla zasíláno na paletě.
- 4.15 Prodávající si vyhrazuje právo na zaslání částečných dodávek, dle aktuálního stavu Zboží na skladě, pokud není sjednáno jinak.

5. JAKOST ZBOŽÍ, ZÁRUKA A PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE SE ZBOŽÍM, REKLAMACE

- 5.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku na jakost Zboží v délce 6 měsíců ode dne převzetí Zboží Kupujícím. Záruka se nevztahuje na opotřebení Zboží způsobené jeho obvyklým užíváním a na spotřební Zboží, jež má ze své povahy nebo trvanlivosti kratší než 6 měsíců nebo u něhož je nejzazší doba spotřeby vyznačena na obalu nebo přímo na Zboží.
- 5.2 Odpovědnost Prodávajícího za vady a záruka za jakost Zboží zaniká, jestliže vady Zboží byly způsobeny po přechodu nebezpečí škody na Zboží vnějšími událostmi a/ nebo je nezpůsobil Prodávající.
- 5.3 Prodávající neodpovídá za jakoukoli majetkovou či nemajetkovou újmu na zdraví či životech osob, poškození Zboží nebo jiných věcí, pokud byly způsobeny nevhodným, nepřiměřeným nebo nesprávným užíváním Zboží.
- 5.4 Za přítomnosti Prodávajícího nebo řidiče přepravní služby je Kupující povinen dodané Zboží podle dodacího listu nebo faktury zkontrolovat (počet balíků a palet), a to včetně jeho balení, a převzetí Zboží potvrdit na dodacím/přepravním listu nebo na faktuře svým podpisem a příp. razítkem; tím uznává, že Zboží bylo dodáno v objednaném rozsahu a bez zjevných vad. V případě mechanického poškození Zboží, jeho balení nebo zjevně chybného Zboží nebo jeho části je Kupující povinen zaznamenat tento stav do přepravního listu, popř. Zboží odmítnout.
- 5.5 Kupující je povinen Zboží co do množství a jakosti prohlédnout bez zbytečného odkladu po dodání Zboží. Vady Zboží, zejm. jeho množství a zjevné vady a vady kvality, které Kupující zjistí nebo může zjistit při převzetí Zboží, musí být Kupujícím reklamovány ihned při převzetí Zboží nebo bezprostředně poté bez zbytečného odkladu písemně, nejpozději do 3 pracovních dnů ode dne dodání Zboží. Reklamacce musí obsahovat datum dodání Zboží, číslo faktury, výrobní číslo vadného Zboží a popis vady a být doložena fotodokumentací.
- 5.6 Ostatní vady, zejm. vady kvality, které Kupující nemohl zjistit při převzetí Zboží, je Kupující povinen reklamovat neprodleně po jejich zjištění, nejpozději však do konce záruční doby.
- 5.7 Kupující obdrží se Zbožím také připojené pokyny, jak se Zbožím nakládat, a to včetně vysvětlení pomocí piktogramů. Kupující je povinen zajistit řádné skla-

dování Zboží a řádnou manipulaci s ním, a to s ohledem na charakter Zboží, a dodržování právních a jiných předpisů pro jeho skladování a manipulaci s ním, případně podmínky stanovené Prodávajícím, a tím zamezit případné újmě majetkové či nemajetkové. V případě porušení této povinnosti není Kupující oprávněn uplatňovat jakákoli práva vůči Prodávajícimu, včetně práv ze záruky či odpovědnosti za vady Zboží.

- 5.8 Kupující uvede vady do reklamačního protokolu, který vyhotoví ve dvou podepsaných exemplářích, ze kterých bude patrné, kdo jej činí, a reklamační protokol zašle faxem, doporučenou nebo elektronickou poštou Prodávajícimu, případně předá přímo zástupci Prodávajícího. Reklamační protokol musí obsahovat alespoň popis vady Zboží a/nebo přesné určení, jak se vada projevuje, určení množství vadného Zboží, fotodokumentaci takové vady, číslo objednávky předmětného Zboží, číslo šarže nebo artiklu, příp. datum dodání Zboží Kupujícímu.
- 5.9 Prodávající je povinen v přiměřené době od doručení reklamačního protokolu Kupujícího Reklamaci uznat nebo Kupujícímu sdělit, proč ji neuznává.
- 5.10 V případě, že Prodávající Reklamaci uzná, má Kupující právo na dodání nového Zboží bez vad, nebo na přiměřenou slevu z kupní ceny, a to dle volby Prodávajícího. Totéž platí pro případ, kdy Zboží vykazuje zjevné vady, které Kupující uplatní ihned při převzetí Zboží. Povinnost Prodávajícího k náhradě případné újmy majetkové i nemajetkové vzniklé Kupujícímu v souvislosti s vadami Zboží se vylučuje. Náklady, které vzniknou v souvislosti s reklamací, kterou Prodávající neuzná, hradí Kupující.

6. KUPNÍ CENA

- 6.1 Kupní cena Zboží je stanovena v katalogu Prodávajícího nebo skupiny LUKAS platném pro příslušné časové období nebo v konkrétní nabídce Prodávajícího.
- 6.2 Kupní cena Zboží se může měnit z důvodu změn cen vstupních surovin/komodit na trhu, energií, dopravy a/nebo změny míry inflace, cen subdodavatelů, mzdových nákladů, změn dalších nákladových položek Zboží nebo v důsledku zásahu vyšší moci.
- 6.3 Změny v sortimentu nebo tiskové chyby či chyby v psaní a počtech v katalogích Prodávajícího, v nabídce nebo jiném podkladu vytvořeném Prodávajícím nebo ve Smlouvě jsou vyhrazeny.
- 6.4 Není-li uvedeno jinak, jsou základní ceny v Kč, bez DPH, franco sklad, resp. sídlo Prodávajícího ve Skalné.

7. SKONTO, SLEVA, PATEBNÍ PODMÍNKY

- 7.1 Pro jednorázové objednávky Kupujících, s nimiž Prodávající neuzavřel rámcovou kupní smlouvu, ve výši do 10 000,- Kč vč. DPH nejsou poskytována cenová zvýhodnění oproti základní ceně Zboží.
- 7.2 Prodávající neposkytuje cenové zvýhodnění oproti základní ceně Zboží u vybraných skupin Zboží dle aktuální nabídky s výjimkou případného skonta nebo slevy za platbu předem a dobírkou.
- 7.3 V případě, že bude Kupující od Prodávajícího odebírat Zboží pravidelně, mohou být sjednány individuální cenové a platební podmínky.
- 7.4 Je-li platba faktury nebo zálohové faktury připsána na účet Prodávajícího do 10 kalendářních dní od data jejího vystavení, poskytlne Prodávající Kupujícímu skonto ve výši 1% z fakturované částky za včasnou platbu formou dobropisu vystaveného Prodávajícím; Kupující není oprávněn sám odečíst skonto při úhradě faktury. Toto skonto je cenovým zvýhodněním, resp. slevou z ceny dle zákona o DPH. Skonto bude vyúčtováno ve smyslu platných daňových a účetních zákonů měsíčně vždy do 25. dne následujícího měsíce. Skonto se počítá z celkové kupní ceny Zboží vč. DPH platby připsané na účet Prodávajícího za kalendářní měsíc a bude Kupujícímu poskytnuto pouze v případě, že dosáhne hodnoty nejméně 250 Kč bez DPH za daný kalendářní měsíc.
- 7.5 Pokud bude platba za Zboží uhrazena řádně a včas před převzetím Zboží Kupujícím nebo pokud Kupující uhradí řádně a včas kupní cenu Zboží zasláno na dobírku, poskytuje Prodávající slevu 2% z celkové kupní ceny Zboží bez DPH za platbu předem nebo za platbu na dobírku.
- 7.6 Při prodloužení Kupujícího s úhradou splatných faktur si Prodávající vyhrazuje právo odesílat Zboží na předfakturu nebo na dobírku – bez nároku Kupujícího na skonto za včasnou platbu, popř. zastavit dodávky Zboží Kupujícímu zcela.
- 7.7 Odběr Zboží na fakturu s následnou platbou po dodání Zboží Kupujícímu bude umožněn pouze těm Kupujícím, s nimiž Prodávající uzavřel rámcovou kupní smlouvu, popř. s těmi Kupujícími, kteří se písemně zavázali dodržovat tyto Podmínky. Ostatní Kupující mohou odebírat Zboží výhradně na dobírku nebo předfakturu.
- 7.8 Prodávající nepřijímá žádné platby od Kupujících v hotovosti. Cena Zboží bude hrazena Kupujícím výlučně bezhotovostním převodem na účet Prodávajícího, popř. na dobírku. V případě bezhotovostního převodu je peněžité závazek Kupujícího splněn okamžikem připsání fakturované částky na účet Prodávajícího.
- 7.9 V případě platby bankovním převodem vystaví Prodávající fakturu, kterou neprodleně zašle kupujícímu poštou, případně elektronicky, nebo jí předá Kupujícímu společně s dodávkou Zboží. Lhůta splatnosti faktury (daňového dokladu) je 28 dní a běží od data vystavení faktury do dne připsání platby na účet Prodávajícího.
- 7.10 Není-li Prodávajícím stanoveno nebo s Kupujícím sjednáno jinak, provádí se vyúčtování ceny dodaného Zboží formou daňového dokladu (faktury) při každé dodávce Zboží.
- 7.11 Pro případ prodloužení Kupujícího se splněním jeho peněžitého závazku může Prodávající uplatnit vůči Kupujícímu vedle úroku z prodlení stanoveného podle obecně závazných právních předpisů smluvní pokutu ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení. Ujednáním podle tohoto odstavce není dotčeno právo Prodávajícího na náhradu újmy, včetně újmy nemajetkové. Současně s tím je Prodávající oprávněn jednostranně změnit sjednaný platební režim kupní ceny Zboží (splatnost, formu úhrady atd.).
- 7.12 V případě prodloužení Kupujícího s úhradou faktury delšího než 30 dnů je Prodávající také oprávněn odstoupit od Smlouvy a požadovat vrácení případně dodané-

ho Zboží. Tím není dotčeno jeho právo na náhradu újmy, včetně újmy nemajetkové, ani povinnost Kupujícího uhradit smluvní pokutu či splnit jiné povinnosti vůči Prodávajícimu.

- 7.13 V případě prodloužení Kupujícího se zaplacením kupní ceny za Zboží, je Kupující povinen platit kupní cenu za Zboží dodávané na základě případných dalších Smluv na další Zboží výhradně před převzetím takového Zboží, a to až do doby, než vypořádá veškeré závazky vůči Prodávajícimu. Tím není dotčeno ustanovení odst. 4.13 těchto Podmínek.
- 7.14 Smluvní pokuta je splatná na základě samostatné faktury do 14 dnů od jejího doručení Kupujícímu. Uplatněním ani zaplacením smluvní pokuty dle Smlouvy nebo těchto Podmínek není dotčeno právo Prodávajícího na případnou náhradu vzniklé újmy, včetně újmy nemajetkové, v plné výši ani povinnost Kupujícího splnit svůj původní závazek takovou smluvní pokutou utvrzený.

8. DOBA TRVÁNÍ A UKONČENÍ SMLOUVY

- 8.1 Smluvní strany si v rámcové kupní smlouvě výslovně dohodnou dobu, na kterou se taková smlouva sjednává. Neucínil-li tak, platí, že je rámcová kupní smlouva uzavřena na dobu neurčitou.
- 8.2 Není-li sjednáno jinak, činí výpovědní lhůta Smluv sjednaných za účelem opakovaného dodávání Zboží Prodávajícím Kupujícímu 2 měsíce ode dne doručení výpovědi druhé smluvní straně, přičemž výpověď lze dát i bez uvedení důvodu.
- 8.3 Každá ze smluvních stran může od Smlouvy odstoupit s účinky do budoucna, pokud druhá smluvní strana:
 - a) neplní své finanční závazky vůči první straně po dobu delší než 3 dny;
 - b) neplní své smluvní povinnosti vůči první straně, přestože na to byla první stranou písemně upozorněna s poskytnutím přiměřené dodatečné lhůty k plnění a výstrahou, že pokračující neplnění může vést k odstoupení od Smlouvy;
 - c) zanikla nebo byla zrušena nebo pokud byl v exekuci obstaven veškerý její majetek nebo jeho významná část nebo bylo rozhodnuto o jejím úpadku, byl prohlášen konkurz nebo jí bylo umožněno dočasně či jinak pozastavit platby svých závazků nebo přistoupila na nucené vyrovnání s věřiteli nebo došlo k pozastavení výkonu její činnosti nebo neplní své závazky, které jí vyplývají z této Smlouvy, v důsledku události vyšší moci nejméně po dobu jednoho (1) měsíce;
 - d) se dopustí podstatného porušení Smlouvy, včetně ustanovení těchto Podmínek (např. porušení povinnosti chránit důvěrné informace).
- 8.4 V případě ukončení Smlouvy nastává ke dni ukončení Smlouvy okamžitá splatnost všech pohledávek Prodávajícího vůči Kupujícímu v jejich plné výši.
- 8.5 Ustanovení, která vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení Smlouvy, nejsou ukončením Smlouvy dotčena.

9. ODPOVĚDNOST

- 9.1 Kupující odpovídá Prodávajícímu za újmu způsobenou porušením povinností vyplývajících ze Smlouvy a za veškerou újmu způsobenou při naplňování účelu Smlouvy, včetně nemajetkové újmy. Kupující je také odpovědný za nepřímou újmu (např. ztráta trhu, výnosů, přerušení provozu atd.), ušlý zisk a poškození dobrého jména Prodávajícího, pokud k nim došlo v přímé souvislosti s nesplněním některé z povinností Kupujícího dle Smlouvy. Kupující je zároveň povinen uhradit náklady, které Prodávajícímu vzniknou v souvislosti s vymáháním neuhrazených závazků Kupujícího podle Smlouvy.

10. ROZHODNÉ PRÁVO A ŘEŠENÍ SPORŮ

- 10.1 Všechny právní vztahy založené Smlouvou nebo s ní související, stejně jako otázky Smlouvou výslovně neupravené, se plně řídí příslušnými ustanoveními českého právního řádu.
- 10.2 V případě jakéhokoli sporu mezi smluvními stranami bude k řešení místně příslušný soud dle sídla Prodávajícího.

11. PRIORITA SMLUVNÍ DOKUMENTACE

- 11.1 V případě rozporů mezi uzavřenou smluvní dokumentací má vždy přednost smluvní dokument uvedený zde na vyšší příče:
 - a) dílčí kupní smlouva;
 - b) rámcová kupní smlouva (případně jakákoli jiná smlouva stanovující základní podmínky dodání Zboží);
 - c) tyto Podmínky.

12. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 12.1 Mlčenlivost: Každá smluvní strana je povinna udržovat veškeré informace vyplývající ze Smlouvy a jejího plnění v tajnosti, nezveřejňovat je ve vztahu k třetím osobám a chránit dobré obchodní jméno druhé smluvní strany. Tyto povinnosti trvají i po případném skončení smluvních vztahů vyplývajících ze Smlouvy.
- 12.2 Osobní údaje: Osobní údaje sdělují smluvní strany, čímž se rozumí též osobní údaje jejich zaměstnanců a spolupracovníků, a popřípadě jiné údaje, které tato smluvní strana poskytne druhé (přijímající) smluvní straně v souvislosti s uzavřením či plněním Smlouvy, budou zpracovány v databázi přijímající strany a bude s nimi nakládáno v souladu s platnými právními předpisy v oblasti ochrany osobních údajů. Tyto osobní údaje použije přijímající strana za účelem plnění smluv se sdělující stranou. Sdělující strana tímto bere na vědomí, že přijímající strana bude zpracovávat osobní údaje po dobu trvání smluvního vztahu a dále po dobu stanovenou zvláštními právními předpisy, anebo po dobu delší, vznikne-li v odůvodněném případě potřeba uchovávat údaje v souvislosti s konkrétním případem. Sdělující strana se zavazuje řádně poučit o zpracování osobních údajů přijímající stranou své zaměstnance a další fyzické osoby podílejší se na jeho straně na spolupráci s přijímající stranou. V souvislosti s poskytnutými údaji má sdělující strana, resp. fyzické osoby podílejší se na její straně na spolupráci s přijímající stranou právo na (i) přístup k osobním údajům, (ii) opravu či doplnění nepřesných nebo nepravdivých osobních údajů, (iii)

výmaz osobních údajů, nejsou-li již osobní údaje potřebné pro účely, pro které byly shromážděny či jinak zpracovány, anebo zjistí-li, že byly zpracovávány protiprávně, (iv) omezení zpracování osobních údajů ve zvláštních případech, a dále také právo (v) vznést námitku, po níž zpracování osobních údajů bude ukončeno, neprokáže-li se, že existují závažné oprávněné důvody pro zpracování, jež převažují nad zájmy nebo právy a svobodami dotčených osob zejména, je-li důvodem případné vymáhání právních nároků a (vi) obrátit se na Úřad pro ochranu osobních údajů.

- 12.3 Informační povinnost: Kupující je povinen okamžitě informovat Prodávajícího, že proti němu bylo zahájeno insolvenční řízení.
- 12.4 Postoupení Smlouvy: Kupující není oprávněn postoupit Smlouvu jako celek ani převést jakákoli svá práva a povinnosti z ní plynoucí bez předchozího písemného souhlasu Prodávajícího. Prodávající je oprávněn postoupit Smlouvu jako celek nebo převést jakákoli svá práva či povinnosti z ní plynoucí na jakoukoli třetí osobu.
- 12.5 Písemnost komunikace: Písemnosti se doručují doporučenou poštou nebo kurýrem na adresu uvedenou v záhlaví Smlouvy. Za den doručení se považuje den přijetí zásilky, odmítnutí zásilky nebo den jejího uložení na poště.
- 12.6 Salvátorská klauzule: Pokud se kterýkoli článek, odstavec, pododstavec nebo ustanovení těchto Podmínek či Smlouvy stane z jakéhokoli důvodu neplatným nebo nevymahatelným, nebude to mít vliv na platnost a vymahatelnost ostatních ustanovení těchto Podmínek či Smlouvy. V takovém případě jsou smluvní strany povinny takový článek, odstavec, pododstavec nebo ustanovení projednat a dohodnout se na právně přijatelném způsobu, jak realizovat záměry té části Podmínek/Smlouvy, která se stala neplatnou.
- 12.7 Novelizace Podmínek: Prodávající je oprávněn Podmínky změnit nebo do nich doplnit nové ustanovení, vyvstane-li rozumná potřeba takové změny nebo doplnění, například potřeba změnit či nově výslovně upravit určitá práva a povinnosti stran v návaznosti na změnu právního předpisu, dostupných technologií, situace na finančních nebo komoditních trzích nebo obchodní politiky Prodávajícího. Znění změn a doplňků nebo úplné znění takto novelizovaných Podmínek zašle Prodávající Kupujícímu nejpozději 14 dní před datem navrhované účinnosti takové novelizace jakýmkoli způsobem dohodnutým pro komunikaci mezi Prodávajícím a Kupujícím v rámci příslušného smluvního vztahu. Pokud Kupující s navrženou novelizací Podmínek nebude souhlasit, je oprávněn z tohoto důvodu tyto změny odmítnout tak, že příslušný smluvní vztah vypoví s účinností k datu bezprostředně předcházejícímu datu účinnosti navrhované novelizace. Pokud Kupující takto smluvní vztah s Prodávajícím nevypoví, stává se nové znění Podmínek závazným pro uzavřený smluvní vztah jako změna původně sjednaných podmínek smluvního vztahu, a to s účinností ode dne uvedeného v příslušné novelizaci Podmínek jako den nabytí účinnosti nového znění Podmínek.

Znění účinné od 22. 10. 2019
Tiskové chyby vyhrazeny.

BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY

Tyto se mohou lišit v závislosti na produktu



Používejte ochranu zraku



Používejte ochranu sluchu



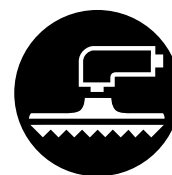
Používejte ochranu dýchacích cest



Dbejte bezpečnostních pokynů



Používejte rukavice



Přípustné pouze ve spojení s podpěrným talířem



není přípustné brousit za mokra



není přípustné pro boční broušení

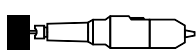


nepoužívat, pokud

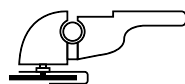


není povolené v ručních a volně vedených ručních bruskách

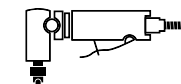
POHONNÉ NÁŘADÍ



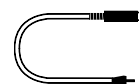
Přímá bruska



Ručně vedená úhlová bruska



Pneumatická úhlová bruska



Ohebná hřídel

NAŠE PRODUKOVÉ ŘADY

Značení produktových řad podle jednoduchých symbolů hvězdiček:

★★★★ High Performance

★★★☆☆ Industry

★☆☆☆☆ Base

NAŠE DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Rozdělujeme naše doporučené použití na

● velmi vhodné ○ vhodné.

● inox/ocel

○ ocel

● aluminium

● litina

● plasty/dřevo

● titan

● kámen/stav. materiál

Pod každou tabulkou s výrobky naleznete vhodné doporučené použití pro každý uvedený výrobek.

IMPRESUM

Vydavatel

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen, Německo

Tel. +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (domácí prodej)

Fax +49 2263 84-300 (mezinárodní prodej)

le@lukas-erzett.de

Realizace

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

Stav říjen 2020

Tiskové chyby vyhrazeny.

VÝROBNÍ A OBCHODNÍ MÍSTA

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen, Germany
Tel. +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (domácí prodej)
Fax +49 2263 84-300 (mezinárodní prodej)
le@lukas-erzett.de

Kayson Green Limited
Clough Road
Severalls Business Park Colchester
CO4 9QS Essex
Tel. +44 1206 751500
Fax +44 1206 751212
abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS CZ spol. s r. o.
Tovární 478
35134 Skalná
Tel. +420 357 070600
Fax +420 357 070613
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid
Tel. 900 974 924
Fax 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.
1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston
Tel. +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

Beijing Representative Office
Room 2228 · 19th Floor
C-King Appartment
No. 19 Madian East Rd.
100080 Haidian District Beijing
Tel. +86 10 82961338
Fax +86 10 82800015
beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.
In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai
lukas-trading@lukas-erzett.com